

# Kleine Lösung für viele Aufgaben

In Zeiten knappen Personals wurde es immer schwerer den steigenden Auftragsbestand abzuarbeiten. Die Lösung brachte die Zimmermeisterbrücke WALLTEQ M-120, mit der die Elementfertigung automatisiert wurde. Stefan Enßlin berichtet von der Umstellung auf den neuen Produktionsprozess.



## Herr Enßlin, wie sind Sie und Ihr Vater auf die Idee gekommen, die Fertigung in ihrem Unternehmen zu modernisieren?

**Enßlin:** Wir denken eigentlich schon lange über einen solchen Schritt nach, weil es immer schwieriger wird, Personal zu bekommen. Allerdings sprengten die bisher verfügbaren Maschinen unser Budget. Dennoch blieb das Thema aktuell, weil wir uns immer schwerer taten, den steigenden Auftragsbestand mit dem vorhandenen Personal abzuarbeiten. 2017 besuchten wir den WEINMANN Treff in St. Johann und stießen dabei auf die brandneue Zimmermeisterbrücke WALLTEQ M-120. Als Einstiegslösung

in die CNC-Fertigung ist sie auf Holzbauunternehmen in unserer Größe zugeschnitten und verspricht schon bei kleinen Stückzahlen einen rentablen Einsatz in der Fertigung von Wand-, Dach-, Decken- und Giebelelementen. Hinzu kommen ein geringer Platzbedarf, die hohe Präzision moderner CNC-Technologie und eine Fertigung in Losgröße 1 – bei akzeptablen Investitionskosten.

## Also quasi das, wonach sie immer gesucht hatten?

**Enßlin:** Absolut. Wir waren so begeistert, dass wir noch auf dem WEINMANN Treff unsere Bestellung aufgaben. Geliefert wurde Anfang Mai, und danach

nahm die WALLTEQ M-120 quasi aus dem Stand die Produktion auf: Die Einführungsphase war auf sechs Tage projektiert, aber schon nach vier konnten wir ohne Unterstützung von WEINMANN produzieren. Zu diesem Zeitpunkt hatten wir bereit unser erstes Haus elementiert. Man muss dabei natürlich sehen, dass wir seit 1993 alle Elemente mit einem CAD-System planen und in unserem Unternehmen schon entsprechende Standards hatten. So war die Umstellung nicht gravierend, auch wenn wir ein paar Stunden in die Anpassung der Arbeitsschritte an die Maschinenabläufe investieren mussten. Natürlich haben wir die Zimmermeisterbrücke später ►



# A small solution for many tasks

Due to the shortage of skilled labor it became more and more difficult to work off the increasing order backlog. The solution was the automated element production with the WALLTEQ M-120 multifunction bridge. Stefan Enßlin tells us more about the new production process.

## Mr Enßlin, what gave you and your father the idea of modernizing production in your company?

**Enßlin:** It's something we've been thinking about for a long time because it's becoming increasingly difficult to find staff. However, the machines that have been available so far have been over our budget. But because we were increasingly struggling to meet the rising level of orders with the existing personnel, the issue still remained. In 2017, we attended WEINMANN Treff in St. Johann, where we came across the brand-new WALLTEQ M-120 multifunction bridge. As an entry-level solution in CNC manufacturing, it's designed for timber work companies of our size and it can be used profitably in the production of wall,

roof, ceiling and gable elements for even small quantities. Added to that are the small space requirements, high level of precision from modern CNC technology and production in batch size 1 – all with an acceptable investment cost.

## So, in other words, it was what you had always been looking for?

**Enßlin:** Absolutely. We were so impressed that we actually placed our order at WEINMANN Treff. The machine was delivered at the beginning of May, and the WALLTEQ M-120 then took over production almost straight away. The introductory phase was scheduled to last six days, but we were able to run production without any support from WEINMANN ►

**Bild Seite 6 oben:** Juniorchef Stefan Enßlin ist begeistert von seiner WALLTEQ M-120.

**Bilder Seite 7:** Mit der Zimmermeisterbrücke werden alle Arbeiten an den Elementen erledigt, wie beispielsweise das Fräsen von Öffnungen.

**Picture page 6 above:** Junior manager Stefan Enßlin is enthusiastic with his WALLTEQ M-120.

**Pictures page 7:** The multifunction bridge completes all element planking tasks, for example the routing of openings.



noch in Kleinigkeiten an unseren Bedarf angepasst, etwa in puncto Absaugung für das Fräsen dicker Holzweichfaserplatten. Ausstattung und Bearbeitungsumfang decken unseren Bedarf aber bestens: Heute erreichen wir in der Fertigung eine Geschwindigkeit, die wir mit unserer derzeitigen Stückzahl bei Weitem nicht ausschöpfen. Zusätzlich haben wir in der Fertigung einen Mitarbeiter eingespart, den wir in der Montage einsetzen können.

#### Gab es noch andere Ziele, die sie mit der Investition erreichen wollten?

**Enßlin:** Ja, zum Beispiel etwas für die Mitarbeiter tun und die Arbeitsplatzattraktivität im Unternehmen erhöhen. Auch das ist uns gelungen: Die Mitarbeiter in der Elementfertigung sind von der Arbeitserleichterung begeistert, und auch in der Hausmontage kommt die neue Technik gut an. Dank gleichbleibend hoher Fertigungspräzision passen alle Teile

bestens ineinander. Hinzu kommen Arbeitserleichterungen, etwa durch ausgefräste Balkenaufnahmen, und sinnvolle Erhöhungen des Vorfertigungsgrads. All dies führt zu einer Verkürzung der Montagezeiten, was den Personalmangel auf der Baustelle teilweise ausgleicht.

#### Werden Sie jetzt auch expandieren?

**Enßlin:** Eher nicht. Mit dem derzeitigen Personalstand werden bereits die Leute in der Montage knapp. Da ist an eine Erhöhung der Stückzahl vorerst nicht zu denken. Allerdings haben wir mit der WALLTEQ M-120 ein neues Geschäftsfeld erschlossen: Hin und wieder produzieren wir für Unternehmen in der Region Freiformen. Dies wird durch die HOMAG Software woodWOP möglich, die auch unsere Materialabfälle deutlich reduziert.

**Herr Enßlin, wir danken Ihnen für dieses Gespräch.**



#### Bilder:

Die Zimmerei Holzbau Enßlin baut im Jahr bis zu 12 Ein- und Zweifamilienhäuser.

#### Pictures:

Zimmerei Holzbau Enßlin builds up to 12 single- and multi-family homes per year.

#### Quelle

#### Text:

Dr. Joachim Mohr

#### Fotos:

Zimmerei Enßlin | WEINMANN

after just four days. At this point in time, we had already produced the elements for our first house. You have to understand that, since 1993, we had been planning all of the elements in a CAD system and had corresponding standards for this in our company. So the changeover wasn't so severe, even though we had to invest a couple of hours in adjusting the work steps to the machine processes. Of course, we made small adjustments to the multifunction bridge later on to match our requirements, for example with regard to suction when trimming thick soft wood fiber panels. But the equipment and processing scope cover our needs perfectly: Today, the speed that we achieve in production is one that we are nowhere near taking full advantage of with our current quantity. We also need one less employee in production, and we have been able to reassign this employee to assembly.

#### Were there other objectives that you wanted to achieve with the investment?

**Enßlin:** Yes – for example, we wanted to do something for the employees and make the workplace more appealing in the company. And this is something we have achieved: Employees involved in element production are impressed by how much easier their work has become and the new technology has also been well received in house assembly. Precision in production has remained at the same level, and so all of the parts fit together extremely well. Some of the work has also become easier – thanks, in part, to trimmed beam supports as well as to useful increases in the level of prefabrication. All of these aspects mean that less time is required for assembly, which, to some extent at least, compensates for the shortage of employees on the construction site.

#### Do you have plans to expand the business now?

**Enßlin:** Probably not. The number of employees in assembly is already tight, so can't think about increasing quantities at the moment. However, with the WALLTEQ M-120, we have opened up a new area of business, and we now occasionally produce free-formed pieces for companies in the region. The fact that we are able to do this is thanks to the woodWOP software from HOMAG, which also significantly reduces the amount of material waste.

**Mr Enßlin, thank you for talking to us.**

#### Source

#### Written by:

Dr. Joachim Mohr

#### Photos:

Zimmerei Enßlin | WEINMANN



# SEMA

SOFTWARE

## SEMA 3D CAD/CAM

- Planning & Architecture
- Roof Construction
- Facade & Metal Cladding
- Timber Construction & Prefab Houses
- Stair Design
- BIM/IFC for 3D Data Exchange

Phone +49 8304 939 0

[www.sema-soft.com](http://www.sema-soft.com)