



# Öko-Haus aus heimischen Wäldern

Gesundes Raumklima, angenehmer Duft und in wenigen Tagen gebaut. Eigenheime aus Holz liegen im Trend. Die österreichische Firma Griffner hat sich auf nachhaltige Fertighäuser spezialisiert. Maschinen von WEINMANN sichern die schnelle und individuelle Produktion.

TEXT: Heimo Fischer FOTOS: Griffnerhaus



Dass es bei Griffner ums Holz geht, ist kaum zu übersehen. In der Fabrikhalle brummen Sägen, es duftet nach Fichtenspänen. Balken stützen Wände und Dächer. Die Außenwände der Firmengebäude sind mit Holz verschalt. In den Büros schmücken helle Dielen die Böden. Kein Zweifel: Holz steht im Mittelpunkt des Unternehmens aus Österreich.

Eine halbe Autostunde vom Wörthersee entfernt, baut Griffner Fertighäuser, die ganz besonders sind. „Wir arbeiten ausschließlich mit natürlichen Materialien“, sagt Firmenchef Georg Niedersüß. Alles ist ökologisch und baubiologisch zertifiziert, Beton und Metall wird nur im Ausnahmefall verwendet. Nachhaltig geht es auch in der Fertigung zu. Säge-

späne verarbeitet der Betrieb zu Pellets, um die eigene Heizung zu befeuern. Die Fahrzeugflotte besteht aus Elektroautos, der Chef selbst fährt Tesla.

Niedersüß pflegt seinen eigenen Stil: Hemd und Jeans statt Anzug, ein Dreitagebart rundet das Bild ab. „Ich bin ein konservativer, kapitalistischer Grüner“, beschreibt er sich selbst. Diese Haltung dürfte ein Grund gewesen sein, weshalb er vor acht Jahren das insolvente Unternehmen Griffner übernommen hat. Zuvor hatte er als Franchisenehmer Baumärkte geführt, die er an eine große Kette verkaufte. Doch vom Vermögen leben, das wollte er nicht. Einen ökologischen Fertighausanbieter zu führen, war hingegen nach seinem Geschmack. Nach der Schule ►

## “Building material of the future“



**Bild Seite 23 oben rechts:**  
Georg Niedersüß leitet seit acht Jahren Griffnerhaus.

**Picture page 23 above right:**  
Georg Niedersüß has been managing Griffnerhaus for eight years.

**Bilder Seite 22-23:**  
Mit rund 100 Mitarbeitern produziert Griffner knapp 100 Häuser pro Jahr am Firmenstandort in Griffen.

**Pictures page 22-23:**  
With around 100 employees, Griffner produces 100 houses per year at the company site in Griffen.



# Eco house from native forests

Healthy indoor climate, pleasant scent and built in a few days. Homes made of wood are on trend. The Austrian company Griffner specializes in sustainable prefabricated houses. Machines from WEINMANN ensure fast and customized production.

WRITTEN BY: Heimo Fischer PHOTOS: Griffnerhaus

It is clear that Griffner are all about wood. Saws are buzzing on the factory floor, it smells like spruce chips. Beams support walls and roofs. The external walls of the company buildings are covered with wood. Bright floorboards decorate the floors in the offices. There's no doubt about it: this Austrian company is all about wood.

A half-hour drive from Lake Wörthersee, Griffner builds prefabricated houses that are very special. "We work exclusively with natural materials," says CEO Georg Niedersüß. Everything is ecologically and environmentally certified and concrete and metal are only used in exceptional cases. Production is also sustainable. The company processes sawdust into pellets to fuel its own heating system. The vehicle fleet is made up of electric cars, the boss himself drives a Tesla.

Niedersüß has his own style: a shirt and jeans, rather than a suit, with a three-day beard finishing off the look. He describes himself as "a conservative, capitalist green." This attitude was probably one reason why he took over the insolvent company, Griffner, eight years ago. Previously, he had run DIY stores as a franchisee, selling them to a large chain. But he didn't want to live on wealth. He preferred to run an ecological ►

“Baustoff der Zukunft“

wollte Niedersüß mal Architekt werden, entschied sich dann aber für ein Wirtschaftsstudium. Natürlich habe er nach dem Kauf von Griffner schlaflose Nächte gehabt, räumt er ein. So lange bis er das erste Eigenheim an den Kunden übergeben konnte. Das war der Befreiungsschlag.

### Ein fertiges Haus in wenigen Tagen

Heute fertigt Griffner rund 100 Häuser pro Jahr. Die 100 Beschäftigten planen die Projekte gemeinsam mit den Kunden, kaufen Holz aus nahen Wäldern, schneiden es in der Werkhalle zu und fertigen daraus Wände, Decken und Dächer. Lastwagen fahren die Fertigbauteile auf die Baustelle. Nur wenige Tage dauert es, bis aus rohem Holz ein Haus entstanden ist. Kein Vergleich zum klassischen Bau, wo Maurer monatelang Wände aus Ziegeln und Zement hochziehen. Holz ist der Baustoff der Zukunft – davon ist Niedersüß überzeugt. Besonders in Österreich, wo die halbe Landesfläche mit Bäumen bedeckt ist. Jede Sekunde wächst ein Kubikmeter Holz nach. Das reicht für mehr als 2000 Einfamilienhäuser pro Tag!

Auch mit Blick auf den Klimawandel gibt es für den Griffner-Chef keine Alternative zum Holz. Jeder verbaute Kubikmeter bindet eine Tonne CO<sub>2</sub>. Sie wird dem Kohlenstoffkreislauf für lange Zeit entzogen, denn in der nachhaltigen Forstwirtschaft werden gefällte Bäume sofort nachgepflanzt. Der im herkömmlichen Betonbau enthaltene Zement ist dagegen ein Klimakiller mit verheerender Ökobilanz. Die Zementindustrie allein steht für rund acht Prozent des globalen Treibhausgasausstoßes. Österreich zieht bereits Konsequenzen. Das Regierungsprogramm sieht vor, bei öffentlichen Bauvorhaben die Verwendung von Holz künftig besonders zu fördern.



### Eigenheim als Kohlenstoffspeicher

Aber bleiben Holzhäuser auch lange genug stehen, um CO<sub>2</sub> auf Dauer zu speichern? Niedersüß nickt. „Wenn sie gut gegen Nässe geschützt sind, können sie 200 bis 300 Jahre alt werden.“ Hölzerne Stabkirchen in Norwegen seien sogar mehr als 1000 Jahre alt. Gebrauchtes Holz lasse sich außerdem sehr gut wiederverwerten. Diese Gründe veranlassen immer mehr Menschen, mit Holz zu bauen. In Österreich bestehe jedes dritte neue Ein- und Zweifamilienhaus aus dem nachwachsenden Rohstoff, sagt Niedersüß. In Deutschland ist es jedes fünfte – Tendenz steigend. Mittlerweile gibt es sogar Hochhäuser aus Holz – zum Beispiel im Osten Wiens. Das Holzhochhaus (HoHo) hat 24 Stockwerke und eine Höhe von 84 Metern. Auch in Norwegen, Deutschland, Japan, Kanada und den USA gibt es moderne, imposante Holzgebäude. Darunter sind nicht nur ►



**Bilder:**  
Weite Räume, große Fenster und viel Licht zeichnen die Häuser von Griffner aus.

**Pictures:**  
Griffner homes are characterised by large rooms, large windows and plenty of light.

## “Angenehmes Raumklima“

prefabricated house supplier. After his studies, Niedersüß wanted to become an architect, but then decided to study economics. Of course, he had sleepless nights after buying Griffner, he admits. Until he was able to hand over the first home to the customer. That was liberating.

### A finished house in a few days

Today, Griffner manufactures around 100 houses a year. The 100 employees plan the projects together with the customers, buy wood from nearby forests, cut it in the workshop and make walls, ceilings and roofs from it. Trucks drive the finished components to the construction site. It takes just a few days to produce a house from raw wood. There is no comparison to traditional building methods, where bricklayers need months to put up walls of bricks and cement. Wood is the building material of the future – of this Niedersüß is certain. Especially in Austria, where half the country's land is covered with trees. One cubic meter of wood grows every second. That's enough for more than 2000 single-family homes per day! Even with regard to climate change, there is no alternative to wood for the boss at Griffner. Each cubic meter used absorbs one ton of CO<sub>2</sub>.



It is removed from the carbon cycle for a long time, because in sustainable forestry, fallen trees are replanted immediately. The cement contained in conventional concrete construction, on the other hand, is a climate killer with a devastating ecological balance. The cement industry alone accounts for around eight percent of global greenhouse gas emissions. Austria is already feeling the consequences. The government program provides special support for the use of wood in public works in the future.

### Homes as carbon storage

But do wooden homes stand for long enough to save CO<sub>2</sub> in the long term? Niedersüß nods. "If they are well protected against wet conditions, they can be 200 to 300 years old." There are wooden bars in Norway that are more than 1000 years old. Used wood can also be recycled very well. That's why more and more people are choosing to build with wood. In Austria, one in three new single and two-family homes are made of renewable raw materials, says Niedersüß. In Germany, it is one in five – and the trend is rising. There are now even high-rise buildings made of wood – for example in the east of Vienna. The wooden high-rise building has 24 floors is 84 meters tall. There

## “Pleasant indoor climate“

are also modern, imposing wooden buildings in Norway, Germany, Japan, Canada and the USA. Among them are not only high-rise buildings, but also bold archways, reminiscent of cathedrals. In 2020, Griffner built a villa with 500 square meters of space for a Ukrainian client in Burgenland. As a rule, however, the company's homes are oriented toward more open models. "We want our customers to know what they are getting into," says Niedersüß. He offers information evenings in model home settlements and anyone who wants to can spend a weekend trying out life in a wooden house in Styria.

### Well insulated with wood fiber and cork

Griffner homes are characterised by large rooms, large windows and plenty of light. For the initial orientation, the manufacturer offers various building styles, to inspire families constructing their homes. You can do everything, ►

Hochhäuser, sondern auch kühne Bogenkonstruktionen, die an Kathedralen erinnern.

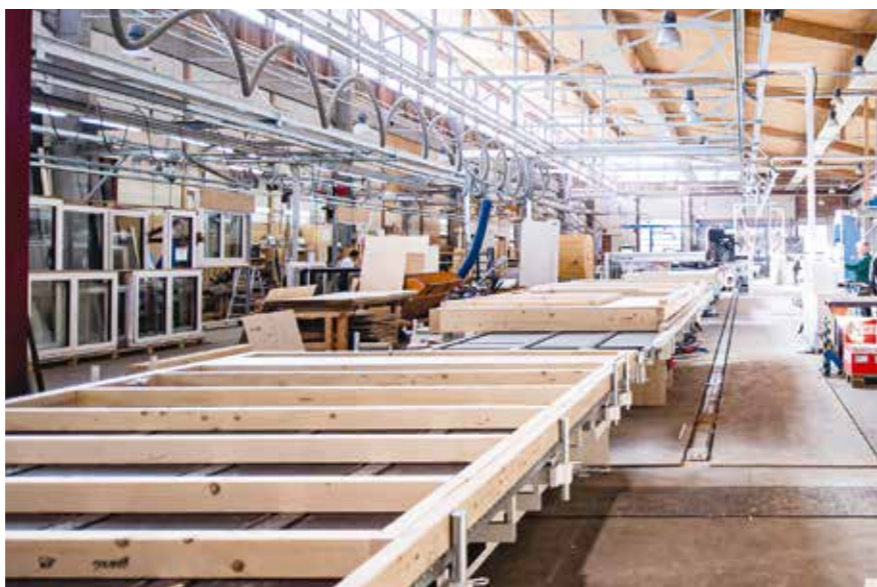
Griffner baute 2020 für einen ukrainischen Kunden im Burgenland eine Villa mit 500 Quadratmetern Fläche. In der Regel orientieren sich die Eigenheime des Unternehmens aber an übersichtlicheren Vorbildern. „Wir wollen, dass unsere Kunden wissen, worauf sie sich einlassen“, sagt Niedersüß. Er bietet Informationsabende in Musterhaus-siedlungen an und wer will, darf sich für ein Wochenende zum Probewohnen in ein Holzfertighaus in der Steiermark zurückziehen.

### Gut gedämmt mit Holzfaser und Kork

Weite Räume, große Fenster und viel Licht zeichnen die Häuser von Griffner aus. Zur ersten Orientierung bietet der Hersteller verschiedene Baustile an, von denen sich Baufamilien inspirieren lassen können. Alles kann, nichts muss. Die Fachleute von Griffner verwirklichen individuelle Lösungen ganz nach Wunsch des Kunden.

Vorgesehen ist ein strukturierter Prozess von der Idee bis zur Schlüsselübergabe. Für den Eigenheimbau typische Streits zwischen Eheleuten sollen gar nicht erst aufkommen.

Niedersüß ist überzeugt: „Paare, die sich für ein Griffner-Haus entscheiden, bleiben länger verheiratet.“ Seine Kunden will der Chef möglichst persönlich ▶



#### Bilder:

2020 modernisierte Griffner seine Wandfertigungslinie und investierte zusätzlich in eine automatisierte Fertigungslinie für Dach- und Deckenelemente.

#### Pictures:

In 2020, Griffner modernized its wall production line and additionally invested in an automated production line for roof and ceiling elements.

feeds photovoltaic systems on the roof of the hall. Inside, there are brand new machines and plants for constructing prefabricated house elements. Since Griffner is at capacity with orders for the next year and a half, it is important to produce walls, roofs and ceilings as efficiently as possible. "If I can increase production by ten percent, I notice the difference immediately in sales," says Niedersüß. For decades, the company has been relying on technology from WEINMANN. The men and women in the production department first build the frame work on the assembly table. The multifunction bridges then mill openings for windows and doors in the wall element. Special machines blow insulating material into the cavities.

but nothing is a must. The specialists at Griffner produce customized solutions according to the customer's wishes. The process is structured and planned from the initial idea right through to handing over the keys. As a result, the disputes between spouses typical of home building should not occur at all. Niedersüß is convinced: "Couples who choose a Griffner home stay married longer." The boss wants to get to know his customers as personally as possible. "This helps me to have an even better understanding of them." The pleasant ambiance indoors created by the natural materials used, is also often mentioned. The external walls are insulated with wood fiber and cork, in addition to a layer of natural plaster. "This allows us to achieve significantly better heat protection than other prefabricated houses," says Niedersüß. In the winter, more heat will be retained, saving heating energy. Studies have backed this up. A 20-centimeter thick, prefabricated wooden wall filled with insulation material provides just as much insulation as a concrete wall that is five times as thick.

### New machine pool for greater efficiency

On the way from the office building to the production area, there is a view of wooded mountains as the spring sun

22 years ago, the old owners bought new WEINMANN systems for the last time. They were still working, but had one disadvantage: the software was no longer up to date. Therefore, Griffner decided to replace the machinery. The WEINMANN project managers planned another insertion table. "This meant that we were able to eliminate a bottleneck, which can reduce the cycle time by almost a third," says Niedersüß. In addition, the production of the roof and ceiling line was automated. This process also uses a multifunction bridge. Today, Griffner manufactures wall, roof and ceiling elements with a high degree of prefabrication. This allows the home to be assembled even more quickly on the construction site. The decision to choose WEINMANN was not difficult for Niedersüß. "We have had good experiences with the company." The machines are also versatile and the price-performance ratio is ideal. Now that the new machines are running, Niedersüß has more time for another important project. For 23 years, he has lived in a conventional brick house, 25 kilometers from the company's headquarters. Since the children have now grown up, he wants to move with his wife — into a healthy, sustainable Griffner house.



kennenlernen. „Das hilft mir, sie noch besser zu verstehen.“ Dabei kommt oft auch das angenehme Raumklima zur Sprache, das durch die verwendeten Naturstoffe entsteht. Die Außenwände sind mit Holzfasern und Kork gedämmt, hinzu kommt eine Schicht aus Naturgips. „Damit erzielen wir einen deutlich besseren Hitzeschutz als andere Fertighäuser“, sagt Niedersüß. Im Winter wiederum hält sich die Wärme besser, was Heizenergie spart. Studien belegen diese Aussage. Eine 20 Zentimeter starke, mit Dämmstoff gefüllte Fertigbauwand aus Holz dämmt genauso gut wie eine fünf Mal so dicke Betonwand.

### Neuer Maschinenpark für mehr Effizienz

Auf dem Weg vom Bürogebäude in die Fertigung fällt der Blick auf bewaldete Berge, die Frühlingssonne speist Photovoltaikanlagen auf dem Dach der Halle. In ihrem Innern reihen sich nagelneue Maschinen und Anlagen für den Bau der Fertighauselemente. Da Griffner für eineinhalb Jahre mit Aufträgen eingedeckt ist, kommt es darauf an,

Wände, Dächer und Decken möglichst effizient zu fertigen. „Kann ich zehn Prozent mehr produzieren, macht sich das sofort im Umsatz bemerkbar“, sagt Niedersüß. Seit Jahrzehnten setzt das Unternehmen auf Technik von WEINMANN. Die Männer und Frauen in der Produktion erstellen zunächst das Riegelwerk auf dem Montagetisch. Die Zimmermeisterbrücken fräsen anschließend Öffnungen für Fenster und Türen in das Wandelement. In die Hohlräume blasen Spezialmaschinen Dämmstoff ein.

Vor 22 Jahren hatten die alten Eigentümer zum letzten Mal neue WEINMANN-Anlagen gekauft. Die funktionierten zwar noch, hatten aber einen Nachteil: Die Software entsprach nicht mehr dem Stand der Zeit. Griffner entschloss sich deshalb, den Maschinenpark zu erneuern. Dabei planten die Projektleiter von WEINMANN einen weiteren Einlegetisch ein. „Auf diese Weise konnten wir einen Engpass beseitigen, wodurch sich die Taktzeit um fast ein Drittel verringern lässt“, sagt Niedersüß. Zusätzlich wurde die Fer-

tigung der Dach- und Deckenlinie automatisiert. Hier kommt ebenfalls eine Zimmermeisterbrücke zum Einsatz. So fertigt Griffner heute Wand-, Dach- und Deckenelemente mit einem hohen Vorfertigungsgrad. Dadurch lässt sich das Haus auf der Baustelle noch schneller montieren.

Die Entscheidung für WEINMANN fiel Niedersüß nicht schwer. „Wir haben gute Erfahrungen mit dem Unternehmen gemacht.“ Die Anlagen seien außerdem vielseitig einsetzbar und vom Preis-Leistungsverhältnis ideal. Jetzt, wo die neuen Anlagen laufen, hat Niedersüß mehr Zeit für ein anderes wichtiges Projekt. Seit 23 Jahren bewohnt er ein konventionelles Haus aus Ziegeln, 25 Kilometer vom Firmensitz entfernt. Da die Kinder groß sind, will er mit seiner Frau umziehen – selbstverständlich in ein gesundes, nachhaltiges Griffner-Haus.

SENCO & WEINMANN

## TEAMWORK & TECHNOLOGY



### WARUM SENCOS?

- Premium **Qualitätsprodukte**
- **Internationale** Produktion & Distribution
- **22 Niederlassungen** in der EMEA-Region
- **9 Forschungs- und Entwicklungszentren** (Innovationen für Bau & Prefab-Industrie)
- Jahrelange Erfahrung mit **Groß- und Hochgeschwindigkeitsmagazinen**
- Pneumatische, elektrische, gasbetriebene, schlauchlose pneumatische & akkubetriebene **Klammer- und Nagelgeräte**
- Hochwertige **Verbindungselemente**

### WHY SENCOS?

- Premium **Quality Products**
- **International** Production & Distribution
- **22 subsidiaries** in the EMEA region
- **9 research and development centers** (innovations for construction & prefab industry)
- Expert in **high load and high speed magazines**
- Competent **service organisations** on site
- Pneumatic, electric, gas-powered, hose-free pneumatic & battery-powered **staplers and nailers**
- High quality **fasteners**



### Mehr Information? More information?



DE: +49 421 520 809-0 UK: +44 1925 445566  
NL: +31 320 295555



info@kyocera-senco.de, info@kyocera-senco.nl,  
info@kyocera-senco.co.uk



SENCO.EU

**SENCO**<sup>®</sup>