# Edge Data Package em aplicação na carpintaria Lechner.

## Ainda mais eficiente na orla!

Quem nunca não passou por isto: num dia termina a fita de orla, no dia seguinte há uma encomenda de fita de orla em excesso. Ninguém parece ter uma visão geral correcta. A solução: o Edge Data Package – que inclui o plug-in Edge Data e o assistente de fita de orla (Edgeband Management Set). Este permite-lhe aceder a todos os dados de fita de orla dos fornecedores principais directamente a partir da máquina. A carpintaria tradicional Lechner, na Alta Baviera, já utiliza esta combinação na sua EDGETEQ S-500 e está bastante entusiasmada.

*„Podemos aceder a todos os dados de materiais e fita de orla a qualquer momento, registar os dados sem passos intermédios manuais e, o mais importante – já não efectuamos encomendas múltiplas."*

*Martin Lechner, mestre carpinteiro da carpintaria Lechner*

## A tradição une-se ao moderno.

A carpintaria Lechner, situada em Forstern, é uma empresa familiar com 6 colaboradores e especializa-se na produção de mobiliário e objectos de elevada qualidade. Esta trabalha como fornecedora no sector artesanal e industrial, disponibilizando igualmente os seus serviços a arquitectos, escritórios de planeamento ou clientes particulares. Esta carpintaria acompanha os clientes desde a primeira reunião de consultoria até à implementação final do projecto, passando pela fase de planeamento. A carpintaria tradicional não só representa a qualidade de primeira classe, como também conta com as máquinas e os produtos digitais mais modernos da HOMAG.

O administrador Anton Lechner adquiriu a sua primeira máquina HOMAG no ano 2000 e é, desde então, um cliente e parceiro de negócios de longa data. Os pedidos dos clientes da carpintaria Lechner são diversificados e únicos. Não existem duas encomendas iguais. A carpintaria produz encomendas individuais e personalizadas para cada cliente e pode confiar na sua maquinaria extensiva para a respectiva implementação.

Além das clássicas máquinas de carpintaria, a produção também é suportada por quatro máquinas HOMAG. Entre estas, encontram-se uma máquina de colagem de orlas EDGETEQ S-500, um centro de processamento CNC BOF 211 (actualmente comparável ao CENTATEQ P-210), uma serra seccionadora para placas HPP300/43 (actualmente comparável à SAWTEQ B-300) e uma rectificadora SWT535.

## Percursos digitais curtos – maior eficiência na orla

Martin Lechner utiliza o software de máquinas woodCommander5 para seleccionar os programas de processamento e o material das orlas. O processo de registo dos parâmetros de produção e de criação de programas da máquina orientados para as peças é mais rápido do que nunca: graças às simulações 3D das peças e à verificação das combinações de parâmetros permitidas, o mestre carpinteiro pode configurar os ajustes correctos num piscar de olhos. Após guardá-los, pode aceder aos ajustes base a qualquer momento, acelerando assim o processo de processamento.

Igualmente prática no quotidiano é a interface de operação adaptável individualmente, que permite obter uma orientação rápida e um manuseamento fácil com apenas alguns cliques. Como resultado, todos os colaboradores podem utilizar o software – e é exactamente isso que fazem. "Os nossos colaboradores não executam apenas passos especiais. Aqui, todas as pessoas efectuam todos os passos", afirma Martin Lechner, gerente júnior. No entanto, a grande vantagem do woodCommander5, em conjunto com o Edge Data Package, reside no intercâmbio de dados interno e externo: a ligação directa entre a máquina e o assistente de fita de orla, que efectua a gestão do material de fita de orla, permite ao operador obter uma visão geral dos stocks actuais a qualquer momento. "Os produtos HOMAG são, de longe, os mais inovadores."

Isto permite à carpintaria poupar muito tempo e esforço. O plug-in transfere os dados de produção relevantes, como a espessura, a altura e os comprimentos disponíveis do rolo de orlas seleccionado, da aplicação directamente para a máquina e comunica de forma automática o comprimento restante do rolo de orlas utilizado novamente à aplicação do assistente de fita de orla através do plug-in.

## Equipada para o futuro

A carpintaria Lechner, em Forstern, está perfeitamente equipada para o seu percurso rumo ao futuro. A segunda geração já se encontra na linha de partida, o equipamento da maquinaria está a ser desenvolvido e o tema dominante da actualidade – trabalhar em rede de forma eficiente em termos energéticos e com preservação de recursos – está bem à vista. No futuro, a carpintaria pretende expandir a sua ligação em rede através da gestão digital de ferramentas twinio da tapio.

**Material de imagem de origem: HOMAG Group AG**



**Imagem 1:** Martin Lechner no EDGETEQ S-500: O Pacote de Dados de Borda permite a toda a equipa aceder directamente à máquina a um catálogo de todos os dados de banda de borda de fornecedores de banda de renome.

****

**Imagem 2:** Todas as bandas de borda no seu lugar - A prateleira de banda de borda da carpintaria Lechner.



**Imagem 3:** Nunca mais perder a noção! Com o materialManager, a carpintaria Lechner tem sempre uma visão geral dos stocks actuais das suas bandas de borda no departamento de preparação do trabalho.

**Se tiver alguma dúvida, por favor contacte:**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

Deutschland

www.homag.com

**Lena Holzmann**

Product Marketing

[Lena.Holzmann@homag.com](mailto:Lena.Holzmann@homag.com)

Phone: +49 160 4947885