**Pack Edge Data : en application dans la menuiserie Lechner.**

**Encore plus d'efficacité sur le chant !**

Qui n'a jamais été confronté à cette situation : un jour, il n'y a plus de bande de chant, un autre jour, on en a commandé trop. Personne ne semble avoir une vue d'ensemble. La solution : le pack Edge Data, composé du plugin Edge Data et de l'assistant de gestion des bandes de chant (Edgeband Management Set). Il vous permet d'accéder directement à la machine à toutes les données relatives aux bandes de chant des principaux fournisseurs. La menuiserie traditionnelle Lechner, en Haute-Bavière, utilise déjà cette combinaison sur son EDGETEQ S-500 et en est très satisfaite.

« Nous pouvons accéder à tout moment à toutes les données relatives aux matériaux et aux bandes de chant, saisir les données sans étapes manuelles intermédiaires et, surtout, nous n'avons plus de commandes multiples ».  
Martin Lechner, maître menuisier, menuiserie Lechner

## Entre tradition et modernité.

Basée à Forstern, la menuiserie Lechner est une entreprise familiale comptant 6 collaborateurs et se spécialise dans la fabrication de meubles et d'éléments de haute qualité. Ils travaillent comme fournisseurs pour l'artisanat et l'industrie, mais aussi pour des architectes, des bureaux de planification et des clients privés. Ils accompagnent le client depuis le premier entretien de conseil, en passant par la planification, jusqu'à la réalisation finale du projet. Cette menuiserie traditionnelle ne se contente pas de garantir une qualité de premier ordre, elle mise également sur les machines et les produits numériques les plus modernes d'HOMAG.

Le directeur Anton Lechner a acheté sa première machine HOMAG en 2000 et est ainsi un client et un partenaire commercial de longue date. Les besoins des clients de la menuiserie Lechner sont très diversifiés et personnalisés. Aucune commande ne ressemble à une autre. La menuiserie construit des commandes individuelles et spécifiques au client et peut compter sur son vaste parc machines pour les réaliser.

Outre les machines de menuiserie classiques, la production est également soutenue par quatre machines HOMAG : une plaqueuse de chants EDGETEQ S-500, un centre d'usinage CNC BOF 211 (aujourd'hui comparable à la CENTATEQ P-210) et une scie à panneaux HPP300/43 (aujourd'hui comparable à la SAWTEQ B-300) et une ponceuse SWT535.

**Des voies numériques courtes : encore plus d'efficacité sur le chant.**

Grâce au logiciel machine woodCommander5, Martin Lechner sélectionne les programmes d'usinage et les matériaux de chants. La saisie des paramètres de production et la création de programmes de machine optimisés pour les pièces n'ont jamais été aussi rapides : grâce aux simulations de pièces 3D et au contrôle des combinaisons de paramètres autorisées, le maître menuisier peut effectuer les bons réglages en un clin d'œil. Une fois enregistrés, il peut récupérer à tout moment les réglages de base, accélérant ainsi le processus d'usinage.

L'interface utilisateur personnalisable, l'orientation rapide et la manutention simple en quelques clics sont tout aussi pratiques au quotidien. Résultat : tous les collaborateurs peuvent utiliser le logiciel, et c'est ce qu'ils font. « Chez nous, aucun collaborateur ne se contente d'exécuter des tâches particulières. Chez nous, tout le monde fait tout », explique le chef junior Martin Lechner. Mais la grande force de woodCommander5, en combinaison avec le pack Edge Data, réside dans l'échange de données internes et externes : grâce à la connexion directe entre la machine et l'assistant de gestion des bandes de chant qui gère le matériau de bande de chant, l'opérateur a toujours un aperçu des stocks actuels. « HOMAG est de loin la plus innovante. »

La menuiserie économise ainsi beaucoup de temps et d'efforts. Les données de production pertinentes, telles que l'épaisseur, la hauteur et les longueurs disponibles du rouleau de chant sélectionné, sont transmises directement de l'application à la machine par le plugin et la longueur de reste du rouleau de chant utilisé est automatiquement signalée à l'application de l'assistant de gestion des bandes de chant par le plugin.

## Parée pour l'avenir

La menuiserie Lechner de Forstern est parfaitement équipée pour faire face à l'avenir. La deuxième génération est déjà dans les starting-blocks, l'équipement du parc machines se poursuit et le thème dominant de notre époque, à savoir travailler de manière écoénergétique en préservant les ressources et en travaillant en réseau, est bien présent dans les esprits. A l'avenir, la menuiserie souhaite élargir sa mise en réseau grâce à la gestion numérique d'outils twinio de tapio.

**** **Sources des images:** **HOMAG Group AG**

**Image 1:** Martin Lechner travaille sur l'EDGETEQ S-500 : le pack Edge Data permet à toute l'équipe d'accéder directement à la machine à un catalogue regroupant toutes les données de bandes de chant de fournisseurs renommés.



**Image 2:** Toutes les bandes de chant à leur place : le rayonnage de bandes de chant de la menuiserie Lechner.

****

**Image 3:** Anton Lechner Junior vérifie les stocks de bandes de chant au bureau.

**Si vous avez des questions, veuillez contacter:**

**HOMAG Group AG**

Homagstraße 3–5

72296 Schopfloch

Deutschland

www.homag.com

**Lena Holzmann**

Product Marketing

[Lena.Holzmann@homag.com](mailto:Lena.Holzmann@homag.com)

Phone: +49 160 4947885