



Qualität ist planbar

Wir sprachen mit Martin Raindl, der 2010 die Martin Raindl Holzbau & Zimmerei in Immenstadt im Allgäu gründete und heute zwölf Mitarbeiter beschäftigt. Ein Schwerpunkt ist der Hallen- und Stallbau im Landwirtschaftsbereich sowie der private Hausbau, welcher momentan einen großen Zuwachs aufweist.

Herr Raindl, warum wollten Sie Ihre Fertigung automatisieren?

Raindl: Wir haben eine stark wachsende Nachfrage im Einfamilienhausbau, welche wir mit unseren Mitarbeitern und der vorhandenen Kapazität nicht mehr bedienen konnten. Und gut ausgebildete Fachkräfte sind weiterhin schwer zu finden. Daher haben wir uns entschieden die Elementfertigung zu automatisieren und unsere Produktion für die Zukunft zu sichern. Wir sind ein kleiner Zimmereibetrieb, für den die Gewinnmaximierung nicht an erster Stelle steht. Unser Anliegen war es in erster Linie den Arbeitsablauf zu verbessern und flexibel zu bleiben. Geplant haben wir mit circa 10 Häusern pro Jahr. Aber schon bei einer Auslastung von weniger als zwölf Monaten arbeitet die Zimmermeisterbrücke rentabel.

Sie haben die Elementfertigung automatisiert, den Abbund kaufen Sie zu. Warum haben Sie sich für diesen Weg entschieden?

Raindl: Es stand auch die Überlegung im Raum den Abbund zu automati-

sieren. Allerdings wäre dafür ein wesentlich höheres Investitionsvolumen erforderlich gewesen und wir hätten mehr Platz benötigt. Der Abbund bindet einen Mitarbeiter dauerhaft, den wir aber dringend für andere Arbeiten benötigen. Mit der Vorfertigung der Elemente haben wir sogar einen Mitarbeiter frei bekommen. Zudem können wir den Abbund einfach zukaufen, bei der Elementfertigung müssen wir flexibel reagieren können.

Individuelle Bauvorhaben machen einen Großteil Ihrer Projekte aus. Welche Anforderungen hatten Sie diesbezüglich an die Zimmermeisterbrücke?

Raindl: Wir bauen keine Standardhäuser. Jedes Haus ist anders und häufig auch komplex, dies macht das Arbeiten aber auch so interessant. Umso wichtiger war es uns, dass die hohe Varianz auch mit der Zimmermeisterbrücke produziert werden kann. Dies funktioniert sehr gut. Ob unterschiedliche Plattenmaterialien oder Wandaufbauten, die WALLTEQ M-120 deckt

unser gesamtes Spektrum ab und wir sind sehr flexibel aufgestellt. Die Vorfertigung macht zudem einen sehr guten Eindruck bei unseren Kunden. Schon jetzt spüren wir, dass wir als professioneller Hausbauer wahrgenommen werden. Ich bin froh, dass wir uns für die Automatisierung entschieden haben, dies ist der richtige Schritt für unsere Zukunft.

Was ist Ihnen bei Ihren „Raindl - Häusern“ wichtig?

Raindl: Seit Firmengründung begleitet uns unser Slogan „Qualität ist planbar“ und dafür stehen wir: für gut geplante und qualitativ gefertigte Produkte. Dabei ist ein wichtiger Aspekt die Ökologie. Wir verwenden in unseren Häusern nur ökologische Materialien und keine Billigprodukte. Der Anteil vom Holzbau wird sicherlich auch in den nächsten Jahren weiter steigen. Mit dem Schritt in die Automatisierung sind wir sehr gut aufgestellt und blicken optimistisch in die Zukunft.

Herr Raindl, wir danken Ihnen für dieses Gespräch.



Bilder oben:
In der 700 m² großen Produktionshalle werden heute die Elemente automatisiert gefertigt.

Pictures above:
The elements are now manufactured automatically in the 700 m² production hall.

Bild unten:
Firmengründer Martin Raindl mit seiner Frau Franziska Raindl.

Picture below:
Company founder Martin Raindl with his wife Franziska Raindl.

Quelle | Source

Fotos: | Photos:
Zimmerei Raindl

Quality can be planned

We spoke to Martin Raindl, the founder of the Martin Raindl Holzbau & Zimmerei carpentry business, which was established in the town of Immenstadt in 2010 and now employs 12 people. One of the main areas the company focuses on is the construction of buildings and stables in the agricultural sector, as well as the construction of private houses as a sector that is currently experiencing a high level of growth.

Mr. Raindl, why did you want to automate your production?

Raindl: We are experiencing a significant increase in demand for the construction of detached houses, which we were unable to meet with our staffing levels and the existing capacity. And well-trained, skilled workers are still hard to find. Therefore, we decided to automate element production and secure our production for the future. We are a small carpentry business and maximizing profits is not one of our primary objectives. We were mainly concerned with improving the workflow while remaining flexible. Our planning was based on approximately 10 houses per year, but the multifunction bridge has already improved the cost-effectiveness of our work, even if it has only been in use for less than twelve months.

You have automated the element production but you still pay for the beam processing. Why did you take this way?

Raindl: We also thought about automating beam processing. However, that would have required a much higher investment and we would have needed more space. The task of beam processing continuously takes up the time of an employee that we urgently need for other work. Thanks to the prefabrication of the elements, we have even managed to free up an employee altogether. What's more, it's easy to buy in beam processing, whereas with element production we have to be able to react flexibly.

Individual construction plans make up a large part of your projects. What requirements did you have, therefore, for the multifunction bridge?

Raindl: We don't build standard houses. Every house is different and often complex, but that also makes the work interesting. Therefore, it was all the more important for us to be able to produce the high variety of components that we require with the multifunction bridge as well. And it works very well: No matter whether we need different panel materials or wall structures, the WALLTEQ M-120 covers our entire range and provides us with a highly flexible setup. The prefabrication also creates a very good impression among our customers. We are already noticing that people consider us to be a professional house builder. I'm glad that we decided to automate – it's the right step for our future.

What is important to you in constructing your "Raindl houses"?

Raindl: Since the company was founded, our motto has been "Quality can be planned," and that is what we stand for: well-planned and high-quality finished products. One important aspect in this process is the ecology: We use only ecological materials in our houses and no cheap products. I'm sure the proportion of timber construction will continue to increase in the coming years. By automating, we are very well set up and our outlook for the future is optimistic.

Mr. Raindl, thank you for talking to us.