



Растем вместе с HOMAG Group



г. Милан, 24 -28 мая

Павильон 3

Растем вместе с HOMAG Group

Мы работаем для Вас!

То, что сегодня представляет собой небольшую мастерскую, может вырасти в промышленное производство. Откройте для себя возможности модульного расширения производства и гибкой реакции на новые требования. Воплощайте идеи, используя решения HOMAG Group.



ERBA

„Последовательные инвестиции в будущее“

Руководители компании «ERBA» доказали свою решимость и дальновидность. Эта фирма по производству мебели, много раз за свою историю своевременно реагировала на изменения на рынке инвестициями и реорганизацией. Последней крупной инвестицией стала линия по производству партий объемом 1 шт., включающая в себя операции от раскроя до упаковки. Благодаря этому компания «ERBA» значительно увеличила свой товарооборот и сократила складские запасы.

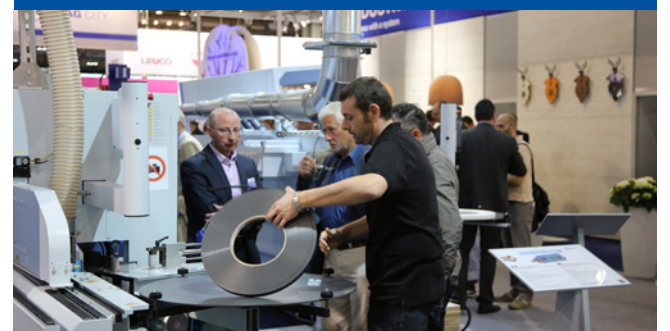
В 1956 году, когда была основана «ERBA» никто не подозревал, что в 1975 г. она предложит рынку широкий ассортимент мебели. Спустя 10 лет «ERBA» зарекомендовала себя как один из ведущих производителей мебели для молодежи. Эта репутация сохранилась до сегодняшнего дня, в большей степени благодаря ставки на инновационную технику.



Продолжение на стр.4!

„Нам было важно создать производство, работающее в автоматическом режиме и позволяющее экономично изготавливать мебель партиями от 1 шт.“
Алессандро Эрба

Краткий обзор новинок на выставке XYLEXPO



- 5-осевая техника с ЧПУ для старта
- Индивидуальная и экономичная оклейка кромок - от малых до больших размеров
- Решение по автоматизации в виде сочетания «склад-раскрой»
- Индивидуальная упаковка с помощью VKS и 3D-сканера
- «Индустрия 4.0» в Италии: проект Battistella Company
- Новинка: система модульного управления woodFLEX
- ERBA: новая линия по производству партий объемом 1 шт.
- «Сетевое производство» и «Индустрия 4.0»: три первых шага
- ServiceBoard - простая система быстрой помощи: демонстрация на выставке



Все самое интересное Вы найдете здесь:
homag-group.com/xylexpo

Станки с ЧПУ WEEKE

5-и координатная «фристайл»-техника

Компактная техника и близкое к машинному управление 360° – основа инновационной концепции станков с ЧПУ. Благодаря новой технике безопасности, доступ к станку открыт со всех сторон. На выставке XYLEXPO будет показан новый обрабатывающий центр Venture 115 (1 из 9 возможных конфигураций этой серии). Доступны решения на 3, 4 и 5 осях. Станок запускается в течение одного дня, занимает на 15 % меньше площади. Новый Venture 115 с woodWOP 7 делает 3D-программирование простым.



KAL 370 profiLine отличается высокой гибкостью в отношении подбора комплектующих агрегатов

Кромкооблицовочное оборудование HOMAG и BRANDT

Станок KAL 370 profiLine: соответствие индивидуальным требованиям и убедительная рентабельность!

Станки являются достойным ответом на ужесточившиеся требования рынка с растущим многообразием материалов. Станки серии profiLine готовы к обработке любых кромок - массив, рулонный и полосовой материал, меламин, ПВХ, АБС, алюминий, акрил и шпон. На выставке будут продемонстрированы возможности серии. Модульная серия позволяет работать со скоростями 20, 25 и 30 м/мин, обладает прочной конструкцией и быстро окупается в практическом производстве.



Станок Highflex 1440 пригоден для обработки заготовок с чувствительной поверхностью.

Highflex 1440: превосходная управляемость

Highflex 1 440 даже в стандартном исполнении обладает высокой степенью автоматизации и обеспечивает возможность быстрой перенастройки. Для обеспечения непрерывности производства и оптимального качества оклейки кромок имеется агрегат Quickmelt.

На Highflex 1 440 впервые представлена система верхнего прижима с помощью ремня. Ремень обеспечивает давление прижима по всей плоскости, что делает его пригодным для обработки заготовок с чувствительными поверхностями. Для станков этого класса производительности ремень является абсолютным новшеством.



5 осей и оклейка кромок = BMG 312/V

Обрабатывающие центры с ЧПУ HOMAG

Обработка в пяти осях или оклейка кромок? И то, и другое!

Пополнение в линейке многоцелевых обрабатывающих центров с ЧПУ Venture BMG 300. Больше нет необходимости выбирать между возможностями 5-и осевой обработки или нанесения кромки на одном станке. Новый BMG 312/V объединяет в себе обе функции.



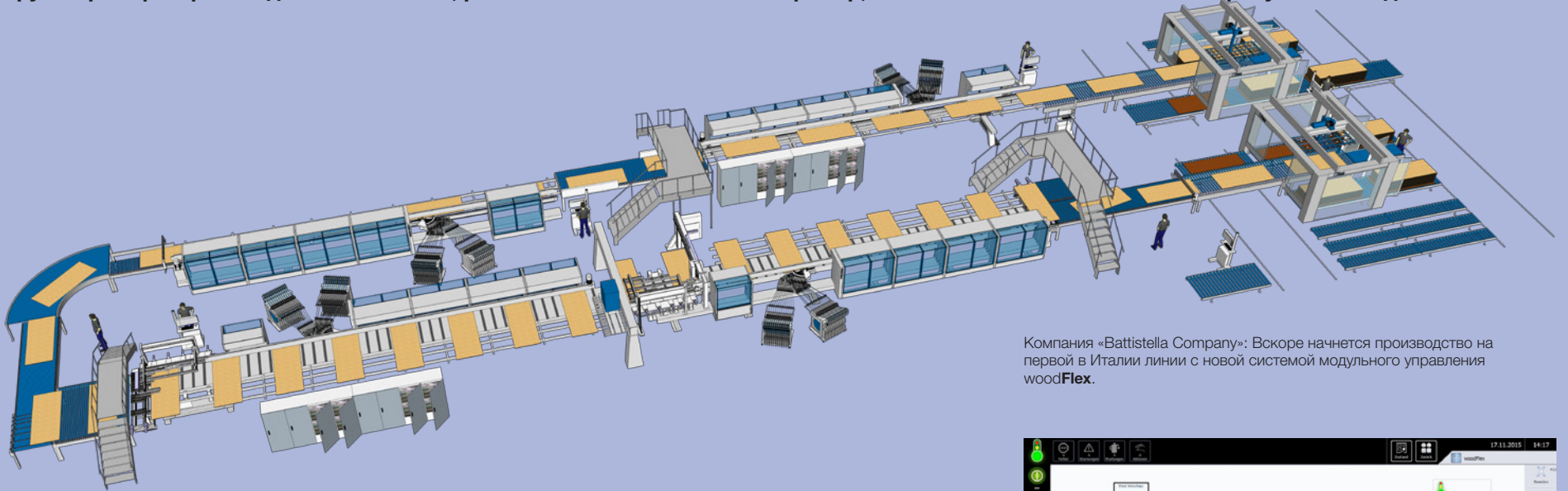
HOMAG Automation

Каждая коробка как костюм на заказ

Глянцевые фасады, детали мебели или готовая мебель должны быть упакованы, чтобы сохраниться в целостности и сохранности. Эту задачу безупречно выполняет картонорезная машина VKS 250. Станок изготовит упаковку оптимальной формы и при минимальных затратах на единицу. Размеры каждой упаковки сообщает 3D-сканер. Данные передаются на VKS 250, и в тот же момент машина автоматически запускает процесс раскроя.

Главная тема в Италии: оцифровка данных и объединение в сеть

Уже сегодня HOMAG Group соответствует требованиям концепции «Индустрия 4.0». В последние годы многие заказчики концерна из мебельной отрасли уже реализовали принципы «сетевого производства». Благодаря этому производители мебели, обладающие объединенными в сеть и отличающимися высокой гибкостью линиями для изготовления штучных изделий, производят миллионы вариантов мебели, с минимальными сроками поставки. Анализ ближайшего будущего показывает, что масштабы внедрения будут увеличиваться до тех пор, пока не будет реализована концепция «Индустрия 4.0». При этом, все предприятия HOMAG Group интенсивно сотрудничают с партнерами, поставщиками и заказчиками. На выставке XYLEXPO эксперты концерна демонстрируют примеры производственных линий, реализованных в Италии – например, линию компании «Battistella Company» в Пьеве-ди-Солиго.



Компания «Battistella Company»: Вскоре начнется производство на первой в Италии линии с новой системой модульного управления woodFlex.

Компания «Battistella Company»: Качественная мебель, от 1 комплекта

Для производства мебели мелкими сериями и в единственном экземпляре, в компании «Васо SRL», входящей в состав концерна, используется новый модуль для четырехсторонней обработки кромок. Производственная линия длиной более 100 метров гармонично интегрируется специалистами HOMAG Systems в имеющееся производство с несколькими раскройными установками компаний HOLZMA и HOMAG Automation, а также с линией сверления компании WEEKE.

Модуль оснащен современной техникой, в т.ч. устройствами для приема данных, предварительного просмотра кромок и для обзора возврата отработанных паллет. За комплексное управление модулем отвечает система woodFlex – это первая линия в Италии, оснащенная такой системой управления.

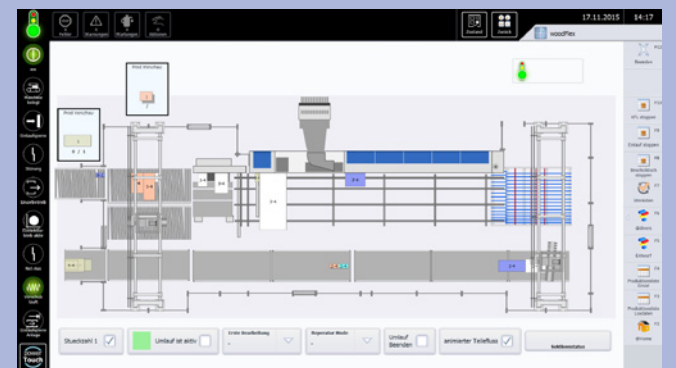
Посетители выставки XYLEXPO увидят этот и другие проекты реализованные в мире мультимедийным отображении.

Подробнее на: homag.ru и на стенде HOMAG Group

- Как в сотрудничестве с заказчиком, создается линия?
- Как разрабатывается концепция линии?
- Как на начальном этапе обеспечивается единообразие, эффективность и необходимое качество конечной продукции?

На все вопросы мы ответим Вам на выставке XYLEXPO.

Эксперты из компании «HOMAG Systems» будут рады Вам!



За управление кромкооблицовочной линией отвечает система woodFlex. Программа дает полное представление о ходе производства.

НОВИНКА: система модульного управления woodFLEX

Управление и визуализация производственных процессов и потока деталей.

Система woodFlex обеспечивает:

- Управление объединенными в сеть станками
- Абсолютная прозрачность всей линии, включая все модули и участки
- Анализ и оптимизацию производственного процесса
- Повышение производительности благодаря оптимальному расчету мин. расстояния между деталями и быстрому устранению неполадок
- Поддержка работоспособности линии
- Визуализация потока деталей в реальном режиме времени
- Непрерывная обратная связь с производством: благодаря этому можно сразу определить состояние заказа

Система управления имеет модульную конструкцию и стандартизована для всего оборудования концерна HOMAG Group. Благодаря этой системе, объединенное в сеть производство, готово к выполнению требований заказчиков завтрашнего дня.

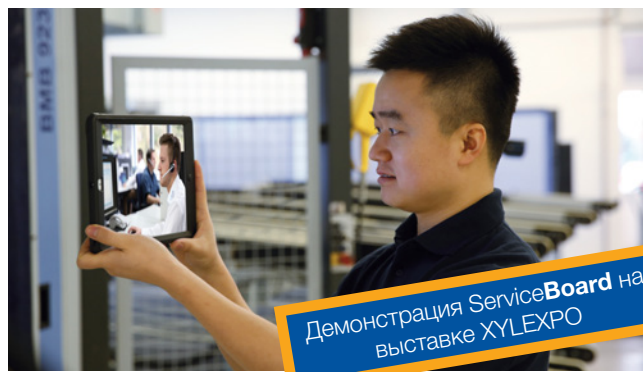
Система woodFlex обеспечивает безопасность для пользователя, создает прозрачность процессов и сокращает количество ошибок. woodFlex не является программным обеспечением для планирования, а предназначена для оптимизации процессов, обеспечения определенного стандарта, в т.ч. в различных модулях линии, и значительно повышает эффективность производства. С помощью woodFlex производитель делает еще один шаг в будущее, к концепции «Индустрия 4.0».



HOLZMA + HOMAG Automation Системное решение «Склад-Раскрой»

Ускорение процессов, уменьшение отходов, эргономия: «HOLZMA» и «HOMAG Automation» демонстрируют комбинацию раскройного центра HPP 300 profiLine и складской системы TLF 211. Программное обеспечение гарантирует бесперебойность и высокую эффективность.

Особенность TLF 211 в том, что на XYLEXPO будет продемонстрирована работа со структурированной поверхностью. Как правило, такая поверхность не позволяет создать надежный вакуум для захвата и транспортировки. Однако инженеры фирмы нашли решение.



Демонстрация ServiceBoard на выставке XYLEXPO

LifeCycleService

Система быстрой помощи ServiceBoard

Благодаря ServiceBoard пользователь может передать видеоданные о неполадке в сервисный центр с помощью планшета. Реакция сервисной службы будет незамедлительной. Инструкции, фото или чертежи будут направлены пользователю. Это в большинстве случаев позволяет устранить неисправность. ServiceBoard дает также прямой доступ к магазину запчастей или помогает составить заказ, который может быть отслежен заказчиком.

Преимущества:

- быстрая коммуникация;
- быстрая идентификация и устранение ошибок;
- удобное составление сервисных запросов;
- отображение информации от службы сервиса;
- универсально для всех станков HOMAG Group.

«Сетевое производство» и «Индустрия 4.0»: Три первых шага в начале пути

Никлас Кёгель
HOMAG Systems
Руководитель отдела сбыта
программного обеспечения



Оцифровка и объединение производства в сеть даже за пределами предприятия и страны – так образуется ядро „Vision Industrie 4.0“. Самые различные процессы на предприятии должны сообщаться друг с другом и быть организованы в единую систему заданий. При этом станкам объединенного производства сегодня уже точно известно, где какой конструктивный элемент понадобится, какая требуется обработка и где существуют трудности в хранении. Но что все это значит для промышленности? Об этом мы спросили нашего эксперта Никласа Кёгеля.

Что делать промышленному производству для присоединения к сети и какие в этом преимущества?

Кёгель: Вхождение в «Сетевое производство» осуществляется в 3 этапа.

Этап 1:

Введение в сеть офиса и производства

Сначала следует создать соответствующую инфраструктуру на предприятии. Необходимо объединить все станки в сеть, перенести задания из цеха в офис (например, через ЧПУ-программирование) или организовать централизованное хранение данных. К этому относится и применение штрихкодов, которые дают возможность распределять детали согласно данным производства и процессам.

Преимущества:

При переносе программирования в офис, повышается производительность станка. Объединение в сеть офиса и производства упрощает другие производственные процессы. ЧПУ-программы могут храниться централизованно на сервере – таким образом, новые программы или изменения сразу поступают на все станки. Благодаря использованию ярлычков со штрих-кодом, программы на станках могут загружаться автоматически и упрощать следующие технологические процессы.

Этап 2:

Автоматизированная генерация данных – вертикальная сеть

Здесь на первом плане стоит оптимизация процессов электронной обработки данных в подготовке к работе. Вопрос в том, как желание клиента преобразовать в технологические данные? Это возможно благодаря использованию системы CAD/CAM – например, woodCAD|CAM от HOMAG eSOLUTION.

Преимущества:

woodWOP „Project Manager“ и „DXF-Import professional“ позволяет сократить затраты на программирование. Использование системы CAD/CAM делает подготовку станков к работе более эффективной и сокращает влияние человеческого фактора. Кроме того, сокращается время производства, так как для всех производимых элементов имеется полное описание – карта раскроя, этикетки, ЧПУ-программы, чертежи. Таким образом, можно избежать ошибок.

Этап 3:

Оптимизация производственных процессов – горизонтальная сеть

На следующем этапе производство должно эффективно взаимодействовать с программной поддержкой. От планирования производства через частичное и полное проведение заказов в электронном виде, до организации постобработки, комплектации и отправки готовой мебели клиенту. Тут мы предлагаем систему управления производством woodFACTORY для предприятий мелкого и среднего бизнеса.

Преимущества:

Каждый производитель делает свое производство прозрачным. И на такие вопросы как: „Все ли конструктивные элементы заказа готовы?“ „Достаточно ли производительности для обработки заказа?“ - ответ готов в один момент! Информация определенной детали доступна в любое время. Каждая деталь находится в определенном месте в определенное время. Это дает возможность оптимизировать процессы обработки или комплектации.

Как влияет сетевое производство на численность персонала?

Кёгель: Понятно, что объединение в сеть и автоматизация процессов изменит объем работ для сотрудников. Для каждого предприятия и каждого сотрудника это является одновременно и шансом, и определенным вызовом. Человеческий фактор очень важен.

Как концерн поддерживает клиентов на пути к сетевому производству?

Кёгель: Мы оказываем поддержку при помощи умных станков, продуманных концепций обслуживания, ПО для „Сетевого производства“. В этом случае организация процессов работает эффективно и приближается к „продуманному производству“. Совместно с SCHULER Consulting мы консультируем заказчиков и ищем индивидуальные решения, до полного удовлетворения потребностей клиента. У нас большое количество успешных примеров, так как индивидуализация мебели и сверхгибкое производство – уже реальность.



... Продолжение: компания «ERBA»

... Поскольку рынок уже не хотел ни дерева, ни фанеры, мы были вынуждены реагировать и инвестировать в станки, рассчитанные на обработку плитных материалов. Это снова вывело фирму на хорошие позиции. Но вскоре у заказчиков появилось новое требование: сокращение сроков поставки. И ERBA оказалась перед новой проблемой: в цехах стало не хватать места, и затраты на содержание складов возросли, не говоря уже о дополнительных капиталовложениях.

«Мы связались с различными производителями и описали им нашу ситуацию», вспоминает Алессандро Эрба. Очень скоро выяснилось, что линия по производству партий объемом от 1 шт. является верным решением, но какой производитель предлагает наилучшую концепцию? „Чтобы выяснить это, мы посетили производителей и ознакомились с работой их станков на производствах у их клиентов“, - поясняет глава компании «ERBA».

В итоге нас убедили концепция и соотношение цены и производительности концерна «HOMAG Group». Сегодня

станок KFR 610 powerLine является центральным элементом всего производства. Ему предшествует участок раскроя, после которого каждая деталь этикетуруется. Затем детали обрабатываются на линии по производству штучных партий в полностью автоматическом режиме и кромчатся с 4 сторон. В завершении готовые детали получают индивидуальную упаковку. „С помощью картонарезного станка VKS 250 компания «ERBA» производит коробки по мере необходимости и обходится без большого склада упаковки“, поясняет Роберто Пардини из компании «HOMAG Italia».

Создание производства едичных партий - это большее, чем разумная инвестиция в будущее, т.к. «ERBA» может увеличить производительность линии, а в совокупности с возможностью трехсменной работы это гарантирует большую уверенность в завтрашнем дне. Достигнув таких успехов, Алессандро Эрба намерен занять еще более выгодные позиции на рынке и планирует дальнейшие инвестиции в будущее.

Полный текст в журнале «НК» 03/16
«HOMAG Group» благодарит редакцию «НК».



„Наше решение было верным. Нам удалось повысить наш оборот и сократить складские запасы на 90 %.“