



Растем вместе с HOMAG Group



HOLZ-HANDWERK 2016

Нюрнберг, 16-19 марта Павильон 10.0

Растем вместе с HOMAG Group

Мы работаем для Вас!

То, что начинается с компактной мастерской на 80 м², может вырасти в целое промышленное предприятие. Откройте возможности, для модульного расширения Вашего производства и гибкого реагирования на новые требования. Воплотите Ваши идеи в реальность с помощью индивидуальных решений от HOMAG Group.



Всегда самое новое:



Мы с удовольствием рассказываем о тенденциях и новинках в мире деревообработки. Подпишитесь на нашу рассылку на сайте.
www.homag.ru

Industrie 4.0 в промышленности

„Отсутствие прогресса - это регресс“

Для клиентов-мебельщиков, которые рассматривают приобретение индивидуально разработанной мебели как шанс для получения лучших заказов или повышения рыночной стоимости, Speed-Wood не жалеет сил. Это становится возможным благодаря онлайн конфигуратору, сплошному потоку данных и технологиям в чистом виде.

Директор фирмы Маркус Рихтер это человек, для которого бездействие является признаком регресса. Постоянно наблюдая за отраслью, он придает наибольшее значение анализу развития рынка и участию в развитии. Рихтер утверждает: „Мы сможем удовлетворять потребности наших партнеров по столярному ремеслу только когда мы будем идти в ногу со временем и ориентироваться на изменяющиеся условия“. С 2004г. предприятие, успешно развивает большой и очень продуманный онлайн магазин. За этим стоит простая и очень гибкая концепция...

... Продолжение читайте на странице 4!



Предметы интерьера, торговую и выставочную мебель высшего качества вместе с полным циклом ПО и гибкими техническими решениями представляет директор фирмы д-р Маркус Рихтер

Краткий обзор особенностей HOMAG City

Павильон 10.0

Ежедневные часы скидок 18.00-19.00 с интересными консультациями специалистов!

- 30 станков на 1 700 м²
- Мировая премьера: вольный стиль 5-и координатной обработки
- Мировая премьера: новая серия шлифовальных станков – компактно, быстро, интуитивно понятно
- Производство окон: гибкость и производительность powerProfilier BMB 800/900
- Комплексные решения для любого производства, включая ПО и организацию сети
- Автоматизация от участка окантовки до комбинации пила-склад
- Нулевой шов: решения для любого класса оборудования
- Раскрой плит: компактная промышленная пила – точно и эффективно

Почему именно на HOMAG City?



О всех новинках выставки Вы узнаете на homag-group.com/holzhandwerk

Станки с ЧПУ WEEKE
МИРОВАЯ ПРЕМЬЕРА!
Вольный стиль
5-и координатной
обработки

Компактная техника и близкое к машинному управлению 360° – основа инновационной концепции станков с ЧПУ. Благодаря новой технике безопасности доступ к станку открыт со всех сторон. На HOLZ-HANDWERK будет показан новый обрабатывающий центр Venture 115 (1 из 9 возможных конфигураций этой серии). Доступны решения на 3, 4 и 5 осях. Станок запускается в течении одного дня, занимает на 15% меньше площади.

Новый Venture 115 с woodWOP 7 делает 3D программирование простым.



Станки с ЧПУ HOMAG
Обработка на пяти осях или
оклейка кромок? И то, и другое!

Пополнение в линейке многоцелевых обрабатывающих центров с ЧПУ Venture BMG 300. Больше нет необходимости выбирать между возможностями 5-и осевой обработки или нанесения кромки на одном станке. Новый BMG 312/V объединяет в себе обе возможности.



5 осей и оклейка кромок
= BMG 312/V

Оборудование для производства окон
Гибкость и производительность:
HOMAG powerProfilier BMB 800/900

Новое поколение оконных обрабатывающих центров успешно вышло на рынок. Поступившие заказы во всех релевантных классах мощности и модификациях находятся на стадии комплектования или уже активно используются клиентами. Новая система подачи и зажимная техника с новым простором для обработки профиля, а также возможность обработки не только прямых деталей, но и изогнутых элементов и дверей подкупают. Впечатляет высокая производительность, которая обеспечена параллельной обработкой нескольких элементов и быстрой сменой инструмента даже во время сложных производственных процессов.

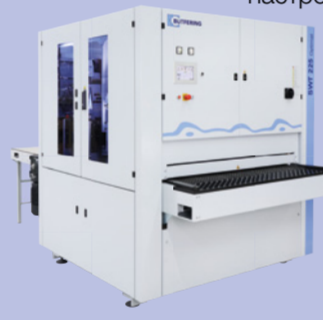


HOMAG powerProfilier BMB 800/900: Изготовление окна во время выставки в павильоне 10.0

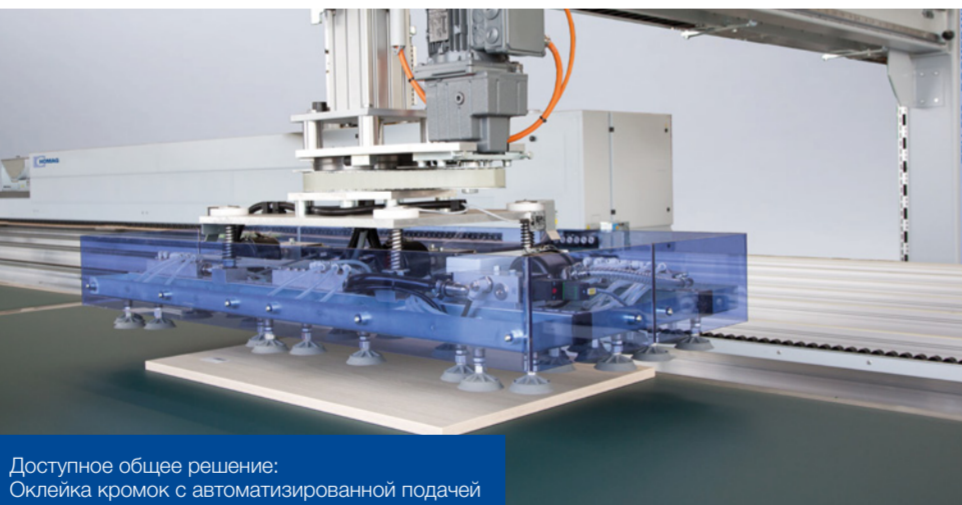
Оборудование для деревянного домостроения и все об изготовлении элементов на оборудовании WEINMANN в пав. 10.0!

Шлифовальная техника BÜTFERING
МИРОВАЯ ПРЕМЬЕРА! Новые
станки SWT 200 – компактно,
быстро, интуитивно понятно

Высокая технологичность при меньшей площади, сокращенное время настройки и удобство в эксплуатации – все это достойные внимания качества измененной серии станков SWT 200. Помимо усовершенствованной эргономики и дизайна на первом плане эффективное использование площади. В вопросе обслуживания особое внимание было уделено возможности быстрой и при этом безопасной настройке станка. Замена ленты, выравнивание зернистости и регулировка скорости подачи выполняются всего в несколько приемов. Измерение толщины детали осуществляется автоматически. Еще из нового: 2 дополнительных места для агрегатов.



Все, что касается обработки поверхности – от каширования до облицовки профилем – Вы найдете в соответствующем отделе HOMAG City.



Доступное общее решение: Оклеивание кромок с автоматизированной подачей

Облицовка кромок
Сверхгибкое решение:
Магазин для кромок

Подходит для пользователей с большим разнообразием деталей и материала: Ambition 2 482 в комбинации с возвратным конвейером TFU 521 edition гибка как никогда ранее – при отличном соотношении «цена-качество». Кромкооблицовочный станок может быть оснащен узлом airTес, а также позволяет обрабатывать массивные деревянные калты или детали с разными радиусами с автоматической сменой 2 профилей и фаски. Глянцевые детали обрабатываются также идеально. Автоматизированную подачу осуществляет TFU 521 edition. Станок объединяет возврат детали и подстопное место – так выводятся и автоматически штабелируются готовые детали. За это отвечает портал с функцией поворота и новой вакуумной траверсой для бережного обращения при незначительных производственных затратах. Возврат доступен для большого спектра деталей от 240x80 мм до 1200x3000 мм и встроены в контроллер кромкооблицовочного станка.

От мастерской на 80 м² до промышленного предприятия

То, что начинается с небольшой мастерской, может вырасти в промышленное предприятие. HOMAG Group предлагает Вам многочисленные возможности для модульного расширения Вашего производства, повышения эффективности и оптимизации производственных процессов. HOMAG eSOLUTION заботится о программном обеспечении всех процессов от продажи до выдачи готовой мебели. На HOLZ-HANDWERK будет продемонстрировано программное решение woodCAD|CAM, которое заботится о простом и надежном ходе событий от первой идеи до готового продукта – включая 3D планирование в пункте продажи, свободное проектирование и полноценную программу CAD.



HOLZMA + HOMAG Automation
Раскroечный центр и система хранения – отличное системное решение

Четкая структура, лучшая производительность, меньше отходов, улучшенная эргономика – все это преимущества выверенного взаимодействия. В качестве примера HOLZMA и HOMAG Automation продемонстрируют комбинацию продуктов, включающих раскroечный центр HOLZMA HPP 300 profiLine и систему штабелирования TLF 211. Благодаря их отлично совместимому ПО обеспечивается бесперебойный и высокоэффективный производственный процесс, даже для небольшого количества или штучной продукции с большим разнообразием материалов. Новинка: траверса TLF 211 оснащается всасывающими устройствами Sylodyn.

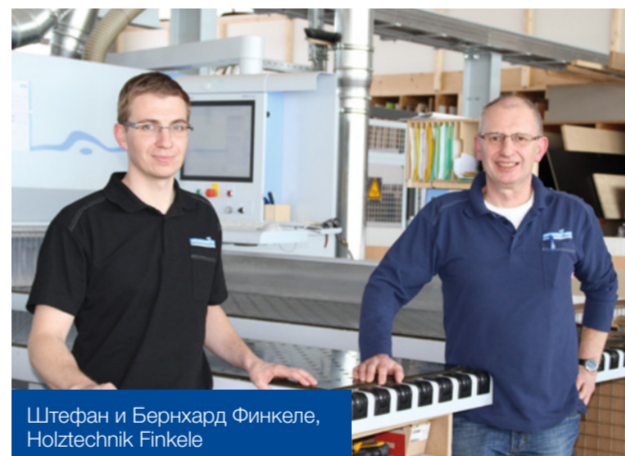


HOLZMA
HPP 130 – проверено на практике

«Купите, включите, наслаждайтесь точностью» – центр для раскroя плит HPP 130 ориентирован конкретно на промышленные требования, так как он оснащен всем необходимым для раскroя как отдельных плит так и пакетов. Штефан Пангерль, директор Schreinerei Panterl GmbH, подтверждает: «То, что на форматно-раскroечном станке могли сделать 2 работника в течении часа, теперь может сделать один работник за 10 минут. К тому же, еще точнее и чище. Таким образом стоимость станка быстро окупается. Кроме того, не требуется много места – не больше, чем для нашего форматно-раскroечного станка.»



Больше в видео: youtube.com/holzma



Штефан и Бернхард Финкеле, Holztechnik Finkle

Holztechnik Finkle: Растем вместе с HOMAG Group

От спокойной, размеренной жизни столяра к колоссальному росту предприятия – и сегодня успешный поставщик торговой мебели и оборудования для оформления помещений магазинов. Holztechnik Finkle – это прекрасный пример истории бурного роста. Для того, чтобы соответствовать требованиям клиентов, потребовались инвестиции в станочный парк.

пилить гораздо больше чем кажется. Благодаря сокращенному времени производства мы могли устанавливать другие цены и нами заинтересовались коллеги-столяры со всей округи. Следующим стал обрабатывающий центр HOMAG BOF 211. Его мы купили вместе с кромкооблицовочным станком. Модульная конструкция станков была нам очень на руку, поэтому мы оставались верными HOMAG Group. Нам важно, что станок могут оснастить для наших потребностей, а позже ещё и доукомплектовать.»

Г-н Финкеле, как Вам удается достигать такого успеха на рынке?

«В основе успеха, прежде всего, хорошее оборудование нашего цеха. С каждой инвестицией мы пытаемся достигать отличительных особенностей. К тому же каждый наш новый станок придает нашему предприятию все больше гибкости и темпа. Особенно так же является наш режим работы. У нас почти каждый умеет все – это делает нас гибкими.»

Что послужило для Вас ориентиром?

«После приобретения двух станков, между 2 008 и 2 010 гг, мы ощутили сильнейший прирост оборота. В 2 013г, мы ввели в эксплуатацию новую часть здания. А вместе с ней и комбинацию пыльного центра и системы хранения HOMAG Group. Весной 2 015г к ним присоединился кромкооблицовочный станок KAL 310 с возвратным конвейером. Мы не планируем останавливаться на достигнутом. Следующие инвестиции уже запланированы.»

Какие инвестиции повлекли за собой наибольшие изменения?

«Нашим первым станком из HOMAG Group была HPP 350 от HOLZMA. Это был гигантский скачок для нас. Так как мы быстро поняли, что мы можем

Выписка из «Мебельное Производство» 2/2 015. HOMAG Group благодарит редакционную команду.

Новое в облицовке кромок

Благодаря оптимальной транспортировке деталей с помощью подачи воздуха под высоким давлением станок BRANDT KDF 440 edition предлагает лучшую функциональную возможность для своего класса кромкооблицовочных станков. Таким образом, станок будет оптимальным решением также и для работы с изделиями с легкоповреждаемыми поверхностями.



8 кромкооблицовочных станков всех классов мощности от мала до велика!

HOMAG Automation
Каждая коробка как на заказ.

Дорогостоящие фасады, детали мебели или мебель в сборе должны быть тщательно упакованы, чтобы прибыть к клиенту неповрежденными. Это легко осуществить с картонорезной машиной VKS 250. С VKS вы можете изготавливать упаковку любого размера нужной формы, тратя на это минимум времени и средств. Удобная загрузка карт и схем из интернета прямо в станок.





Оцифровка и объединение производства в сеть даже за пределами предприятия и страны – так образуется ядро „Vision Industrie 4.0“. Самые различные процессы на предприятии должны сообщаться друг с другом и быть организованы в единую систему заданий. При этом станкам объединенного производства сегодня уже точно известно, где какой конструктивный элемент понадобится, какая требуется обработка и где существуют трудности в хранении. Но что все это значит для промышленности? Об этом мы спросили нашего эксперта Никласа Кегеля.

Что делать промышленному производству для подсоединения к сети и какие в этом преимущества?

Никлас Кегель: Вхождение в „Сетевое производство“ осуществляется в 3 этапа.

Этап 1:

Введение в сеть офиса и производства

Сначала следует создать соответствующую инфраструктуру на предприятии. Необходимо объединить все станки в сеть, перенести задания из цеха в офис (например, через ЧПУ-программирование) или организовать централизованное хранение данных. К этому относится и применение штрих-кодов, которые дают возможность распределять детали согласно данным производства и процессам.

Преимущества:

При переносе программирования в офис, повышается производительность станка. Объединение в сеть офиса и производства упрощает другие производственные процессы. ЧПУ-программы могут храниться централизованно на сервере – таким образом, новые программы или изменения сразу поступают на все станки. Благодаря использованию ярлыков со штрих-кодом, программы на станках могут загружаться автоматически, таким образом, упрощаются следующие технологические процессы.

Этап 2:

Автоматизированная генерация данных – вертикальная сеть

Здесь на первом плане стоит оптимизация процессов электронной обработки данных в подготовке к работе. Вопрос в том как желание клиента преобразовать в технологические данные? Это возможно, к примеру, благодаря использованию системы CAD/CAM – например, woodCAD|CAM от HOMAG eSOLUTION.

Преимущества:

При помощи инструментов woodWOP „Project Manager“ и „DXF-Import professional“ можно значительно сократить затраты на программирование. Использование системы CAD/CAM делает подготовку станков к работе более эффективной и сокращает влияние человеческого фактора. Кроме того, в производстве сокращаются фазы исполнения, так как для всех производимых элементов имеется полное описание технологических процессов – лист раскроя, ярлык, ЧПУ-программы, чертежи. Таким образом можно избежать ошибок и ненужных запросов.

Этап 3:

Оптимизация производственных процессов – горизонтальная сеть

На следующем этапе производство должно эффективно взаимодействовать с программной поддержкой. От планирования производства через частичное и полное проведение заказов в электронном виде, до организации постобработки, комплектации и отправки готовой мебели клиенту. Тут мы предлагаем систему управления производством woodFACTORY для предприятий мелкого и среднего бизнеса.

Преимущества:

Каждый производитель делает свое производство прозрачным. И на такие вопросы как: „Все ли конструктивные элементы для заказа X готовы?“ „Достаточно ли производительности для обработки заказа?“ - ответ готов в один момент! Вся информация касательно определенного конструктивного элемента будет доступна в любое время. Каждая деталь в определенное время находится в определенном месте. Это дает возможность оптимизировать процессы постобработки или комплектации.

Как влияет на численность персонала?

Кегель: Понятно, что объединение в сеть и автоматизация процессов изменит объем работ для сотрудников. Для каждого предприятия и каждого сотрудника это является одновременно и шансом, и определенным вызовом. Человеческий фактор очень влияет на производство и важен к учету.

Как HOMAG Group поддерживает своих клиентов на пути к сетевому производству?

Кегель: Мы оказываем поддержку при помощи умных станков с эффективным ресурсопотреблением, продуманных концепций обслуживания, ПО для „Сетевого производства“, а также постоянным консультированием. Таким образом, организация производственных процессов клиента осуществляется эффективно и на достойном уровне, а производство шаг за шагом приближается к „продуманному производству“. Вместе с экспертами SCULER Consulting мы консультируем заказчиков и для каждой конкретной задачи ищем индивидуальное решение, до полного удовлетворения потребностей нашего клиента и преобразования производства. У нас большое количество успешных примеров во всем мире, так как индивидуализация продуктов и сверхгибкое производство уже являются реальностью.



... Продолжение: „Отсутствие прогресса - это регресс!“

...Здесь существует простая и очень гибкая концепция: При помощи ультрасовременного и интуитивно понятного конфигуратора мебели клиенты могут разработать предмет мебели и заказать ее в один клик. Оформленный заказ конструктор может распечатать, включая цветной 3D-формат, добавить описания и индивидуальную скидку и передать своему клиенту. Если он осуществляет заказ, производство запускается также простым нажатием мыши на Speed-Wood: Конструктор переносит заказ на Lindlar, где хранится вся информация для производства. Через 3 - 5 рабочих дней готовые к монтажу части мебели, столешницы или заготовки хорошо упаковываются для отправки.

Доверительное сотрудничество технологий

С момента запуска нового ПО компания Holz-Richter ориентируется на станки и программное

обеспечение HOMAG Group. К этому относится и интенсивное сотрудничество с экспертами HOMAG в отношении необходимой универсальности онлайн конфигуратора мебели. По словам д-ра Рихтера: «Наши партнеры по столярному делу очень требовательны – поэтому мы стремимся к наивысшему качеству обработки. И тенденция ощутимо возрастает с каждой из 400 частей мебели, которые мы обрабатываем ежедневно.»

К будущему готовы

Speed-Wood находится на верном пути развития и вместе с тем на прогрессивном рынке. Д-р Маркус Рихтер и его команда из 17 сотрудников уже размышляет о своих следующих ориентирах: «Но вам я об этом пока не скажу.»

Ознакомиться со статьей полностью Вы можете в издании ВМ 02/16. HOMAG Group выражает благодарность главному редактору Кристиану Нердеманну.

