

EDGETEQ T-100 / T-200

Simple d'utilisation, pour un usinage de précision.

Nos machines avec table aiment vos chants.



Pièces de forme et chants droits EDGETEQ T-200 – une machine unique pour toutes les applications

UN CONCEPT DE MACHINE FLEXIBLE. EDGETEQ T-200 est un concept de machine flexible. Lors de son développement, l'objectif était de présenter une machine

pour l'usinage en série de pièces de forme, mais aussi de permettre l'usinage sûr et économique de chants de pièces droites en plus petites quantités.



DISTRIBUTION DIRECTE DE COLLE

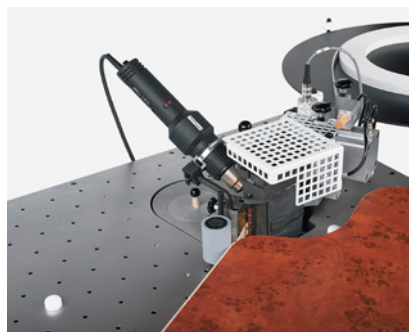
EDGETEQ T-200 se caractérise par l'application de colle sur le matériau de chant. Le délignage du matériau en rouleau s'effectue au moyen d'une pédale ou, en cas de production en grande quantité, par saisie de la longueur de chant dans le compteur de longueur. Pendant l'usinage, la pièce repose sur des taquets d'écartement pouvant être positionnés individuellement et le chant peut ainsi être appliqué avec précision sans gabarit. Grâce à la flexibilité de l'EDGETEQ T-200, ceci est possible tant pour les pièces de forme que pour les pièces droites.

EDGETEQ T-200

Épaisseur de la pièce	10 - 55 mm
Largeur de la pièce	30 mm min.
Longueur de chant	180 mm min.
Épaisseur de chant	0,5 - 3 mm
Sectionnement des rouleaux	0,5 - 1,0 mm (pour une hauteur de chant de 60 mm max.)
Sectionnement des rouleaux	1,0 - 3,0 mm (pour une hauteur de chant de 30 mm max.)
Vitesse d'avance	Variable de 3,0 - 9,0 m/min
Hauteur de travail	925 mm
Dimensions de la machine L x l	2 078 mm x 1 186 mm
Système électrique	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Système pneumatique	6 bar
Poids	env. 280 kg

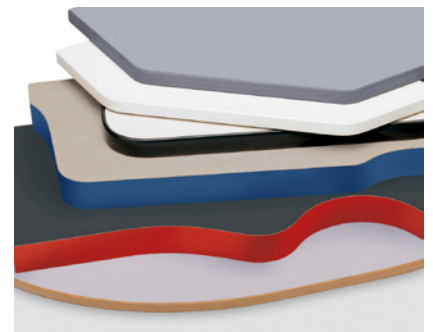


Commande intuitive via écran tactile 3,5".



Agrégat à air chaud pour chants épais en PVC (option)

Pour le préchauffage de chants épais en PVC.

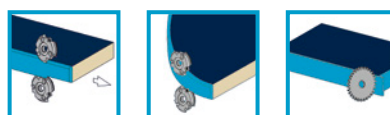


EDGETEQ T-100

Affleurage propre, sûr et rationnel

LE COMPLÉMENT IDÉAL. EDGETEQ T-100 a été conçu pour compléter la plaqueuse de chants EDGETEQ T-200. L'EDGETEQ T-100 est principalement utilisé dans le domaine

des pièces de forme, où les rayons internes et externes peuvent être usinés aisément. Mais les pièces droites peuvent également être facilement usinées.



TECHNIQUE DE FRAISAGE DE PIÈCES DE FORME

EDGETEQ T-100 offre une solution flexible et peu coûteuse pour les petites menuiseries. Pour permettre l'usinage des contours intérieurs et extérieurs, les moteurs de fraisage ont été disposés à la verticale.

EDGETEQ T-100	
Épaisseur de la pièce (fraisage de rayon)	16 - 55 mm
Épaisseur de la pièce (fraisage de chanfrein)	16 - 55 mm
Largeur de la pièce	30 mm min.
Épaisseur de chant	3 mm max.
Dispositif d'aspiration	1 x Ø 80 mm
Hauteur de travail	925 mm
Dimensions de la machine L x l	1130 mm x 765 mm
Système électrique	400 V – 3 Ph – 50 Hz
Système pneumatique	6 bar
Poids	env. 250 kg

Des moteurs de fraisage modernes de 12 000 tr/min, basés sur la technologie de convertisseur de fréquence et un équipement complet de série, comblent tous les attentes en matière de fraisage des pièces les plus diverses. Un anneau de friction centré ainsi que le palpement de pièce supérieur et inférieur ajustable avec exactitude garantissent une grande précision et un très bon résultat lors de l'usinage.

Sous réserve de modifications techniques. Les représentations individuelles de machines peuvent contenir des options.



Affleurage de pièces de forme

Des résultats de fraisage constants grâce à l'utilisation de roulements à billes de précision pour le palpement des pièces.



Agrégat de coupe en bout EK13 pour EDGETEQ T-100 et EDGETEQ T-200 (en option)

Pour une coupe en bout d'affleurage précise des pièces de forme et des pièces droites.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION