

EDGETEQ S-240

Classe de entrada com equipamentos resistentes.
Ideal para uma colagem de orlas fiável.





Orlas perfeitas para clientes exigentes produzidas com máquinas flexíveis

Pedidos individuais de clientes, produtos exigentes e uma grande variedade de materiais: estes são os requisitos que desempenham um papel importante na indústria de processamento de madeira actual. Para desempenhar esta tarefa, é importante produzir de forma flexível e eficiente, especialmente no sector artesanal e nas pequenas e médias empresas.

A HOMAG oferece-lhe vantagens incomparáveis, dispõe de uma rede de produção internacional, bem como de empresas de distribuição e de assistência técnica, e está presente em mais de 100 países através de cerca de 7000 colaboradores. Com a HOMAG, pode tornar a sua empresa competitiva e atingir um sucesso empresarial duradouro.

Em suma:

YOUR SOLUTION

[MAIS INFORMAÇÕES EM HOMAG.COM](https://www.homag.com)



ÍNDICE

- 04 As características mais importantes
- 05 Parâmetros da orla
- 08 Modelos
- 12 Comandos powerTouch/easyTouch
- 14 Aplicações e assistentes digitais
- 15 O nosso sistema modular de unidades
- 30 Dados técnicos
- 32 Retorno LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



7 modelos mais extensões – A escolha é sua

AS CARACTERÍSTICAS MAIS IMPORTANTES

O equipamento abrangente caracteriza esta série: por exemplo, rolos de pressão superior de PUR para uma guia da peça precisa, ferramentas de fresagem otimizadas para uma eliminação de aparas ideal e uma qualidade de processamento perfeita. Além disso, todas as máquinas são expansíveis. Em máquinas definidas, por exemplo, é possível substituir as unidades.

As máquinas EDGETEQ S-240 poupam energia e são ecológicas.

- Móveis de alta qualidade com elevada qualidade das orlas
- Rendimento superior graças à elevada disponibilidade
- Baixo consumo de energia
- Rentabilidade elevada
- Ótima relação qualidade/preço



Transportador de corrente endurecido

Aumenta a vida útil do transportador de corrente de trabalho em turnos com uma qualidade das peças consistentemente elevada



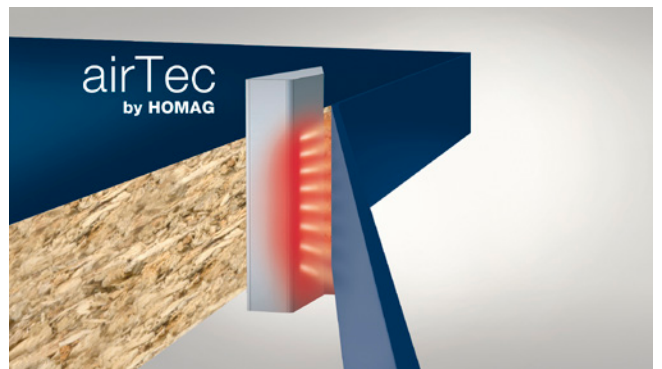
Unidades de colagem – aplicação de cola termofusível fiável

As unidades de colagem HOMAG são ideais para uma colagem rápida e forte. O rolo de cola aquecido garante uma temperatura de colagem ideal.



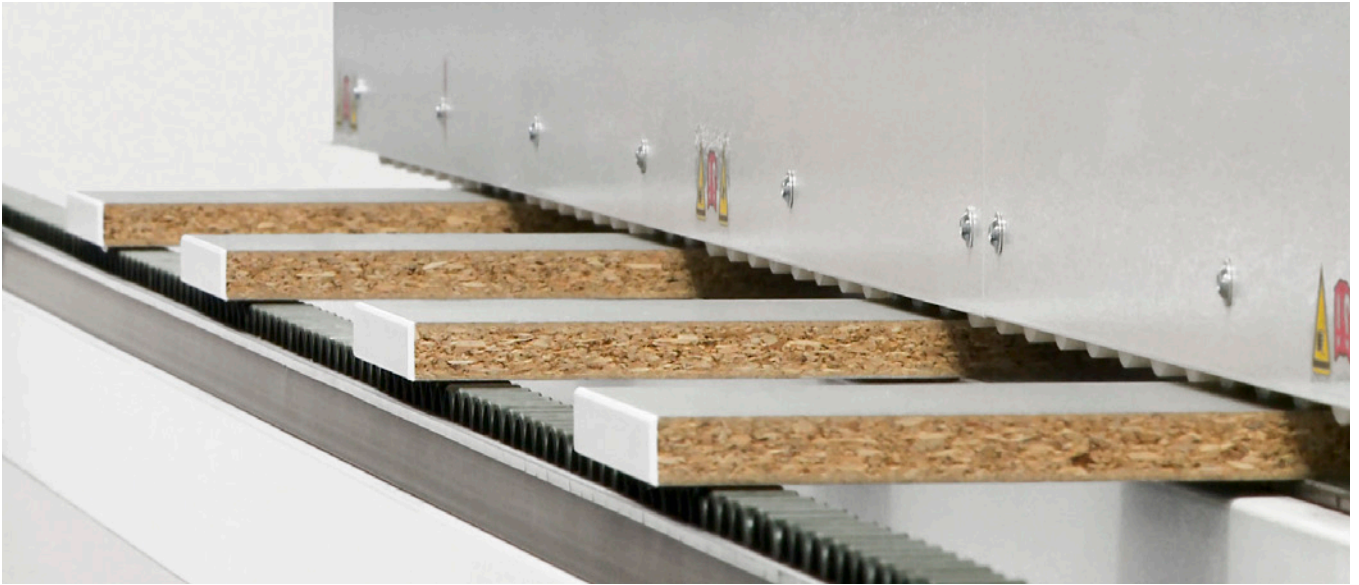
Colagem de orlas com PUR

Na HOMAG, as colas de PUR são processadas nas mesmas máquinas e com a mesma unidade de aplicação que a cola termofusível de EVA.



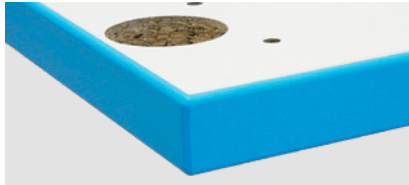
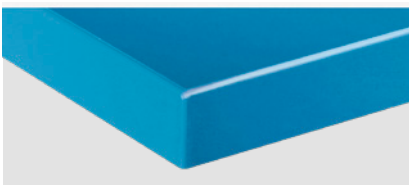
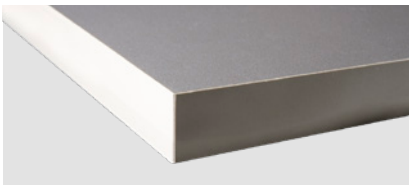
Tecnologia de juntas invisíveis com o HOMAG airTec

Integração fácil no depósito para além da aplicação de cola clássica com o rolo de cola.



Tipos de materiais | Parâmetros da orla

O elevado grau de flexibilidade é obtido através do processamento de todos os materiais das orlas: melamina de 0,3 mm, ABS/PVC de 2 mm, barras maciças de 6 mm e folheado. Para peças de alto brilho perfeitas, são utilizados componentes importantes como o ajuste automático do raspador de juntas coladas. Os elementos de apalpação especiais são ideais para o processamento de peças com ângulos rombos ou afiados ou peças com orifícios de dobradiças.



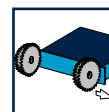
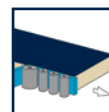
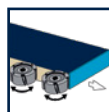
		a	b	c	d
	MADEIRA MACIÇA (mm)	se $b \leq 22$: mín. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (opc. 6,0)	65
	ROLOS (mm)			0,3 – 3,0	
	TIRA (mm)			0,4 – 3,0	



A nossa solução para os seus pedidos

Se é principiante no processamento mecânico de orlas, está no lugar certo. A operação intuitiva, as automatizações iniciais e a flexibilidade do equipamento caracterizam as máquinas de colagem de orlas compactas da série EDGETEQ S-240.



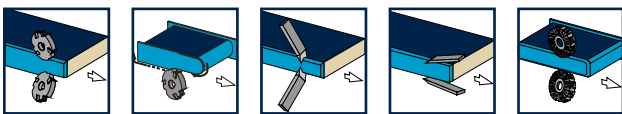
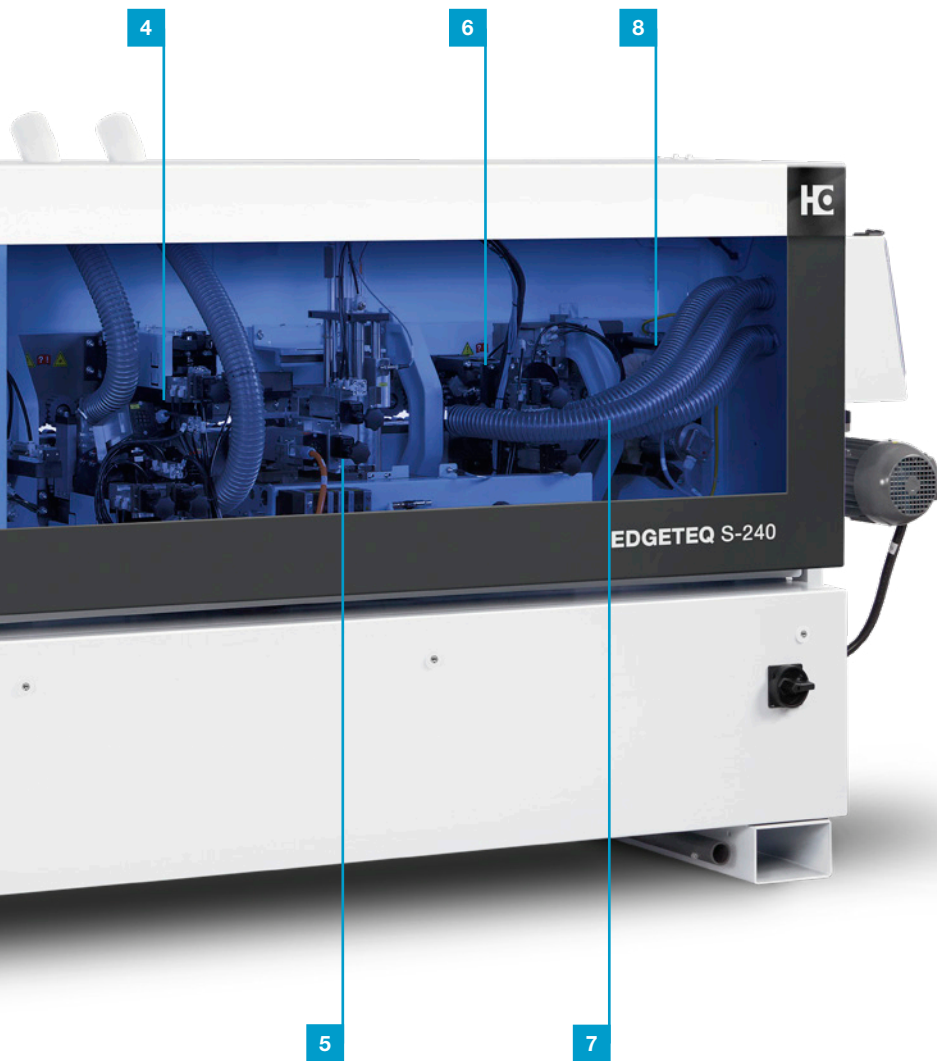


EDGETEQ S-240 – Modelo 1230 FC

O foco do desenvolvimento foi permitir um processamento completo já no segmento de entrada, que até agora só era possível encontrar em classes de máquinas de modelos superiores.

A máquina está equipada com uma secção de colagem precisa (entre outros, para o processamento de granulado de PUR), uma unidade de corte transversal rotativa de dois motores para cortes transversais rectos e chanfradura e uma unidade de fresagem.

Para um processamento completo, dispõe também de uma unidade de fresagem de juntas, uma unidade de fresagem multiperfis, um raspador perfilado, um raspador de juntas coladas e uma unidade polidora das orlas para um acabamento perfeito. Para além do equipamento de unidade abrangente, as unidades também podem ser automatizadas. O ajuste pneumático da unidade de corte transversal e o ajuste pneumático do raspador estão disponíveis de série.



1 Unidade de fresagem de juntas

2 Unidade de colagem

3 Unidade de corte transversal

4 Unidade de fresagem

5 Unidade de fresagem multiperfis

6 Raspador perfilado

7 Raspador de juntas coladas

8 Unidade polidora das orlas

EDGETEQ S-240 – Modelo 1230 HF

Quando o foco é a automatização

A máquina está equipada com uma secção de colagem precisa, uma unidade de corte transversal rotativa de dois motores para cortes transversais rectos e chanfradura e uma unidade de fresagem. Para um processamento completo, dispõe também de uma unidade de fresagem de juntas, uma unidade de fresagem multiperfis, um raspador de raios, um raspador de juntas coladas e uma unidade polidora das orlas para um acabamento perfeito. Os modelos Highflex da série EDGETEQ S-240 caracterizam-se pelo seu elevado grau de automatização e pelo equipamento de unidade abrangente. O elevado grau de flexibilidade permite responder às suas necessidades e garante orlas ideais.



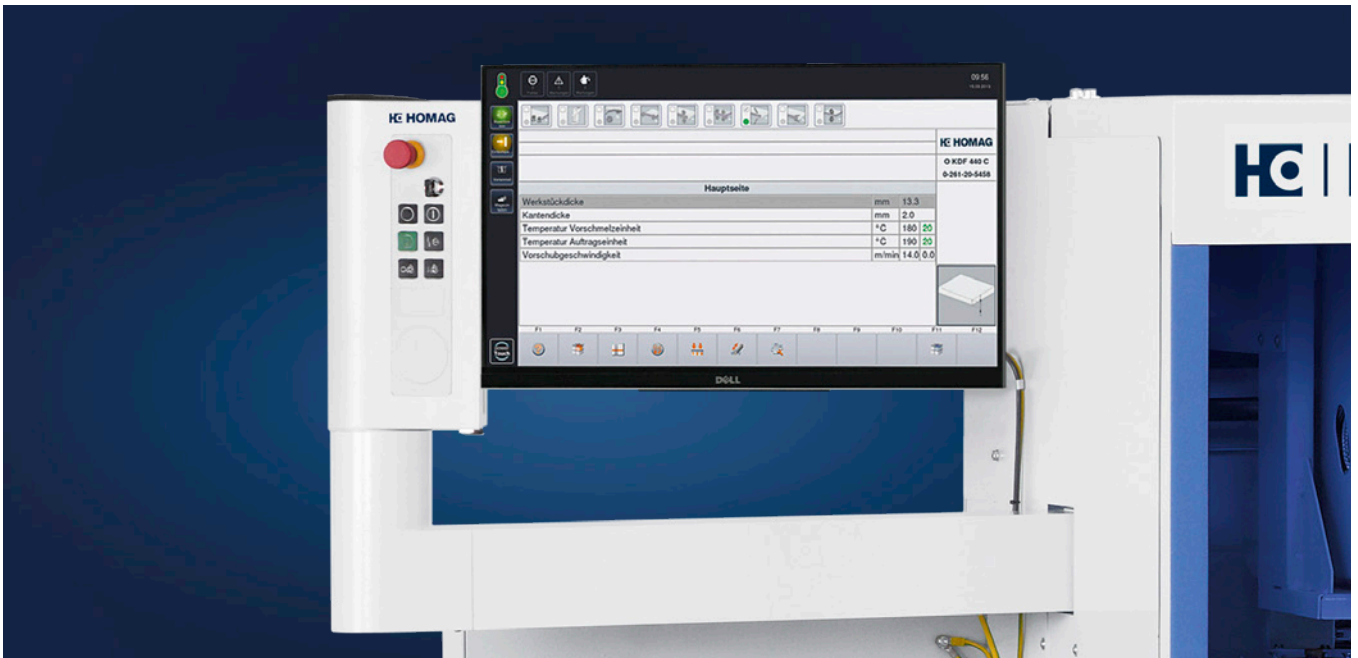
EDGETEQ S-240 – Modelo 1240 FC

Maior flexibilidade graças ao ajuste axial

Esta máquina de colagem de orlas oferece uma grande variedade de automatizações, mesmo na versão básica. As automatizações na zona de pressão, na unidade de corte transversal, na unidade de fresagem e na unidade de fresagem multiperfis, por exemplo, garantem uma simplificação e economia de tempo significativas na instalação. Com o ajuste axial da unidade, é possível efectuar adaptações individuais de forma rápida e eficiente.

Para a colagem de orlas, é utilizado o sistema de aplicação de cola QA65N superior com função de limpeza e esvaziamento simplificada. O revestimento especial do sistema permite o processamento de todos os tipos de cola, incluindo PUR. Na área de acabamento, destaca-se, acima de tudo, a unidade raspadora de vários níveis opcional, com 2 perfis distintos. A unidade pode ser totalmente operada e ajustada de forma individual pelo comando.





powerTouch – A nova dimensão do comando da máquina

O powerTouch implementa a filosofia de utilização da HOMAG: uniforme, simples, ergonómico e evolutivo. O inovador conceito de operação com ecrã táctil combina

design e função para criar uma geração de comando completamente nova. Modelo 1240 FC.

No centro desta solução encontra-se um grande monitor multi-táctil em formato de ecrã panorâmico, no qual as funções da máquina são comandadas tocando directamente nas mesmas. Toda a interface do programa está optimizada para a operação através do powerTouch e oferece inúmeras funções de ajuda e assistência que simplificam bastante os trabalhos.

Os módulos de software e os elementos de comando uniformes garantem que todas as máquinas de colagem de orlas da HOMAG, a partir do modelo 1240 FC, possam ser operadas da mesma forma. Diferem apenas em alguns detalhes específicos da máquina.

Isto não só torna a operação de diferentes máquinas mais fácil, como também mais eficiente, uma vez que os esforços de formação e assistência são significativamente reduzidos.

As vantagens

- **Monitor de 24" com resolução Full HD**
- **Vista geral rápida do estado da máquina**
- **Navegação fácil e orientada para o utilizador**
- **Percurso orientado para a operacionalidade da produção através do assistente de semáforos**
- **Novo design ergonómico da central de comando**
- **Operação intuitiva e natural da máquina**
- **Utilização de gestos, como deslocar e deslizar**



easyTouch – Toques suaves com grande impacto

O comando easyTouch representa uma nova geração de operação. Um simples toque na superfície do ecrã táctil

garante uma navegação rápida em combinação com uma facilidade de utilização elevada.

As vantagens

- Visor gráfico nítido de 7" para um comando otimizado através do toque directo no painel de comando
- 20 programas memorizáveis garantem a flexibilidade com uma grande variedade de material das orlas e com as mudanças nos pedidos dos clientes
- Operacionalidade da produção graças ao assistente de semáforos
- Ajuste rápido das unidades graças ao acesso directo através das teclas de comando
- Navegação intuitiva e orientada para o utilizador
- Representação clara das funções de ajuda e assistência, como a temperatura do recipiente de cola ou o diagnóstico de erros, em texto simples
- Registo preciso das horas de funcionamento por encomenda graças ao registo de dados de operação de última geração



Aplicativos e assistentes digitais.

Suporte rápido e fácil em seu ambiente das máquinas.

Ainda há quem crie seus planos de corte com lápis e papel. No entanto, quando quer saber como está o clima, consulta seu smartphone ao invés de olhar pela janela. Nós nos perguntamos: por que não combinar o melhor das duas formas? Nossos aplicativos e soluções digitais facilitam o seu trabalho diário: máquinas, material, ferramentas, planos de corte, componentes – tudo está sempre em seu bolso ou sobre sua mesa.

Para mais informações, visite digital.homag.com



PARA ISSO, DESENVOLVEMOS SOLUÇÕES PODEROSAS E INTELIGENTES PARA VOCÊ:

- ✓ Investimento sempre menor
- ✓ Sempre atual (sem necessidade de atualizações)
- ✓ Sempre fácil de usar (nenhum software complexo)
- ✓ Sempre útil

HC CRIAÇÃO DE DADOS

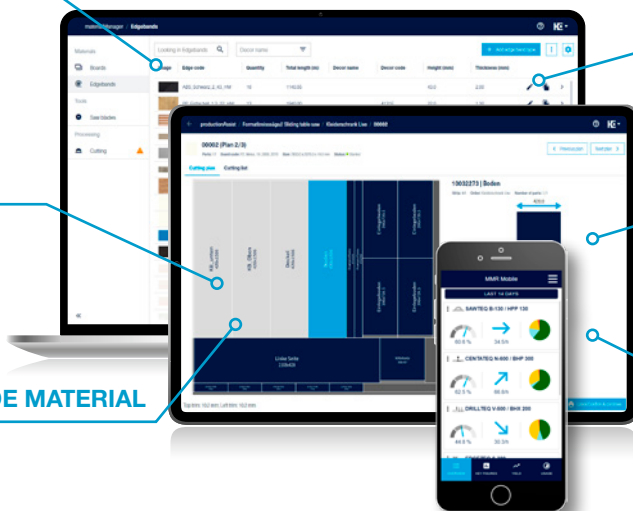
ORGANIZAÇÃO **HC**

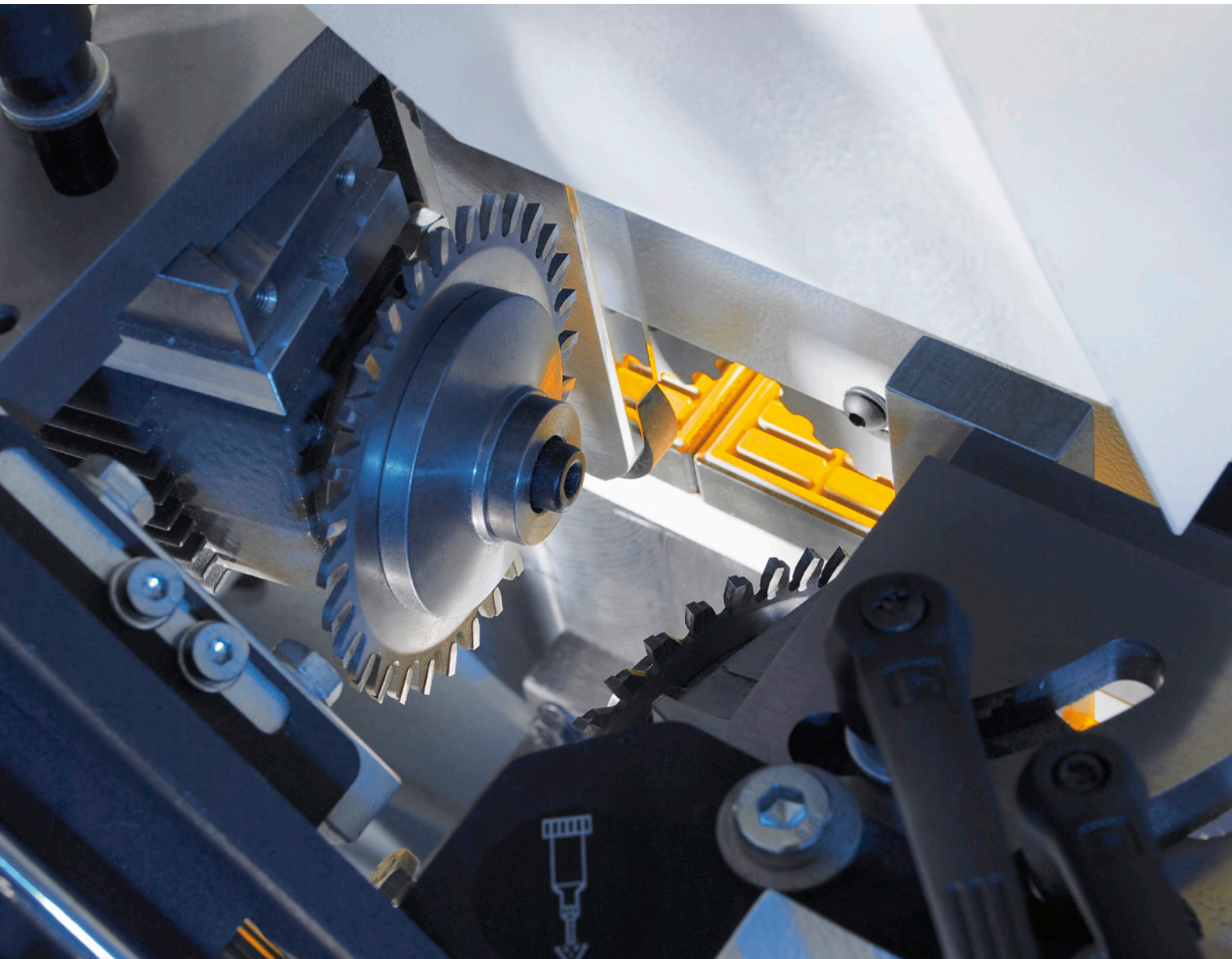
HC USO DE SUPORTE

OTIMIZAÇÃO DE CORTE **HC**

HC ADMINISTRAÇÃO DE MATERIAL

OTIMIZAÇÃO DE ENCAIXE **HC**





O nosso sistema modular de unidades: a solução certa para qualquer requisito

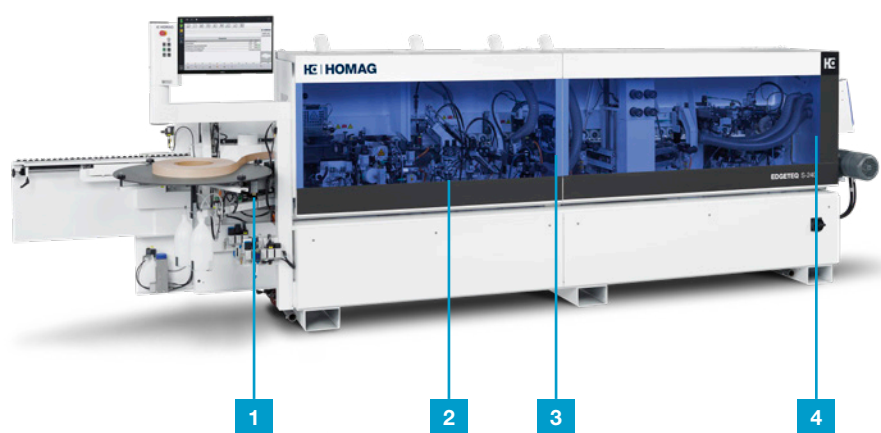
Utilizamos unidades do nosso sistema modular de unidades testado e comprovado para uma vasta gama de tarefas de processamento diferentes. Estamos constantemente a expandir as nossas funções para lhe proporcionar a solução certa para novas tendências. Dispomos agora de unidades

nas áreas de fresagem de juntas, colagem, corte transversal, fresagem multiperfis e acabamento. Ao utilizá-las, beneficia de alta precisão e tecnologia moderna, e pode produzir de forma flexível e eficiente.

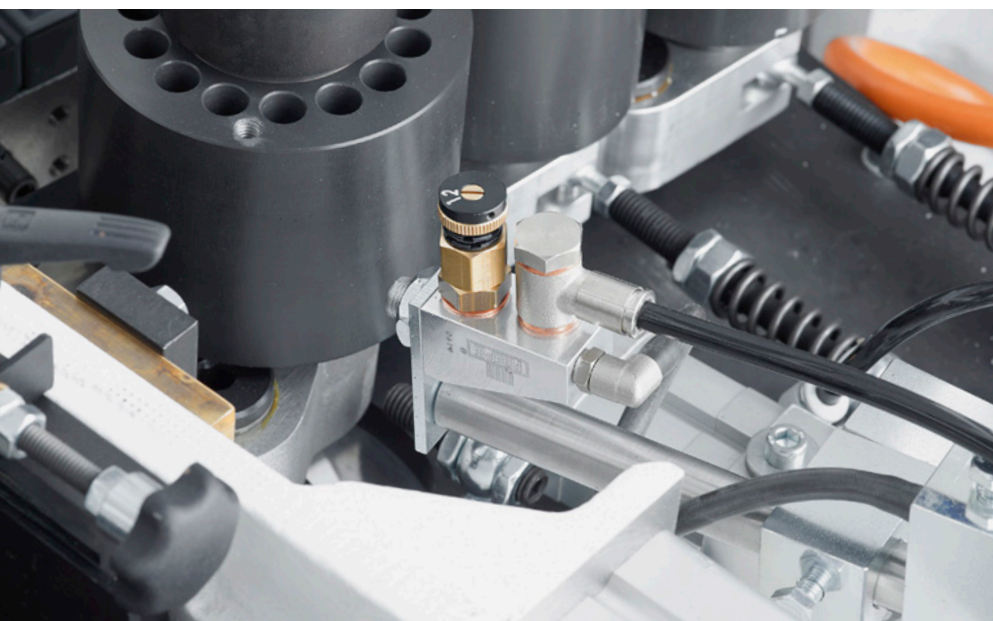
Grupos pulverizadores

Os grupos pulverizadores aumentam a qualidade das orlas ao longo de todo o processo de processamento. Os desmoldantes impedem a aderência de resíduos de cola termofusível e os agentes antiestáticos impedem a aderência

de aparas de plástico. A fácil remoção dos resíduos de cola é conseguida através de agentes de pulverização de limpeza. Os lubrificantes impedem marcas brilhantes nas peças e protegem as superfícies sensíveis da fresagem.



- 1** Desmoldante
- 2** Lubrificante
- 3** Agente antiestático
- 4** Produto de limpeza



Dispositivo de pulverização

Agente de pulverização para um resultado de processamento ideal, mesmo em superfícies sensíveis.

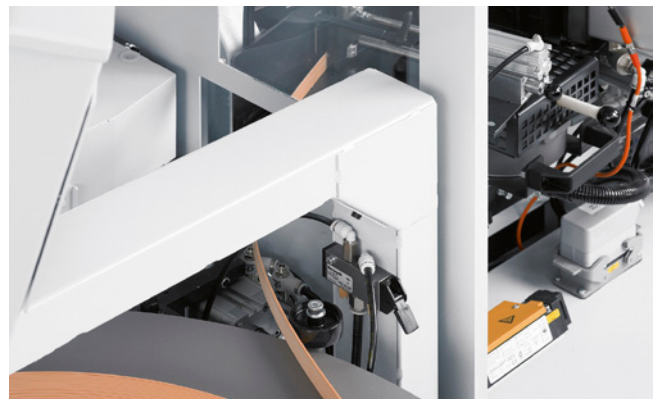
Alimentação das peças

A alimentação precisa das peças é um requisito para uma qualidade das orlas perfeita. Tire partido das nossas soluções, como a régua de entrada, o carro deslizante ou a recolha automática de orlas.



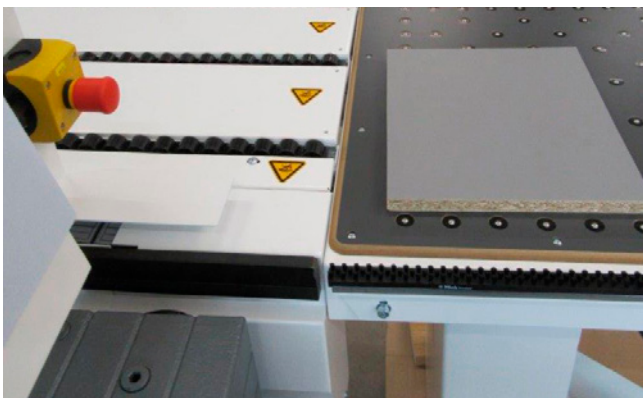
Ajuste automático da régua de entrada

Ajuste da régua de entrada comandado por programa, preciso e repetível através do servo-eixo.



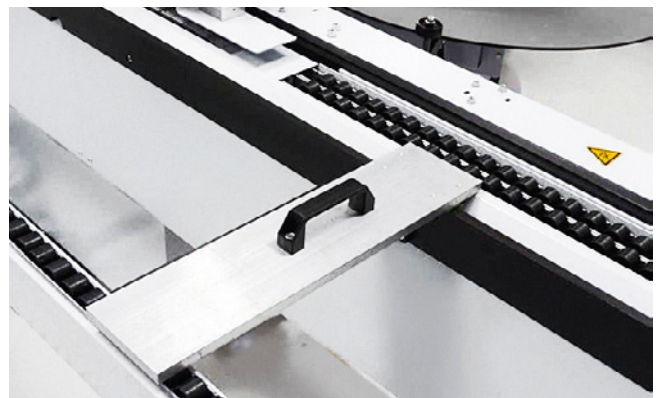
Dispositivo de alimentação

Recolha automática de orlas para uma substituição rápida das mesmas entre uma vasta gama de artigos em rolo.



Mesa com almofada de ar na saída

Disponível em combinação com a mesa de entrada; tamanho: 1275 x 650 mm A partir do modelo 1240 FC

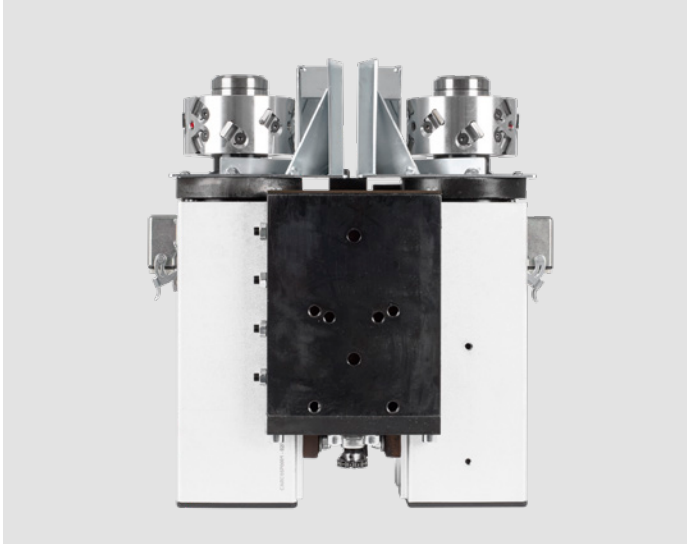


Carro deslizante

Guia linear robusta para inserção das peças em ângulo recto.

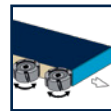
Unidade de fresagem de juntas

Com a nossa unidade de fresagem de juntas, cria a base para uma orla da peça precisa, absolutamente recta e sem fissuras, bem como uma junta de cola com uma qualidade do produto consistentemente elevada.



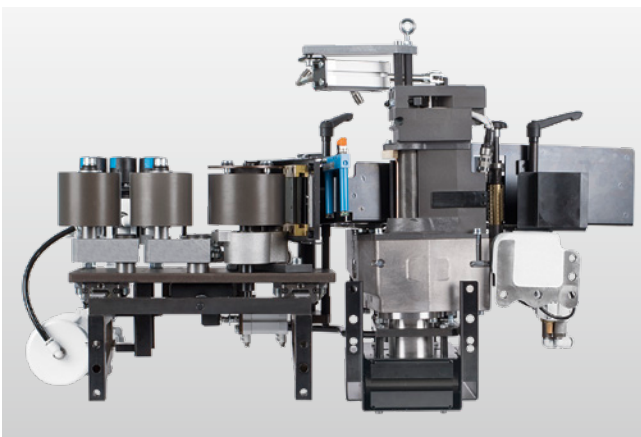
Unidade de fresagem de juntas

Corte perfeito e vida útil longa graças às ferramentas de diamante para uma qualidade das juntas coladas ideal. O diâmetro é de 100 mm.



Unidades de colagem – aplicação de cola termofusível fiável

As unidades de colagem HOMAG são ideais para uma colagem rápida e forte. O rolo de cola aquecido garante uma temperatura de colagem ideal.



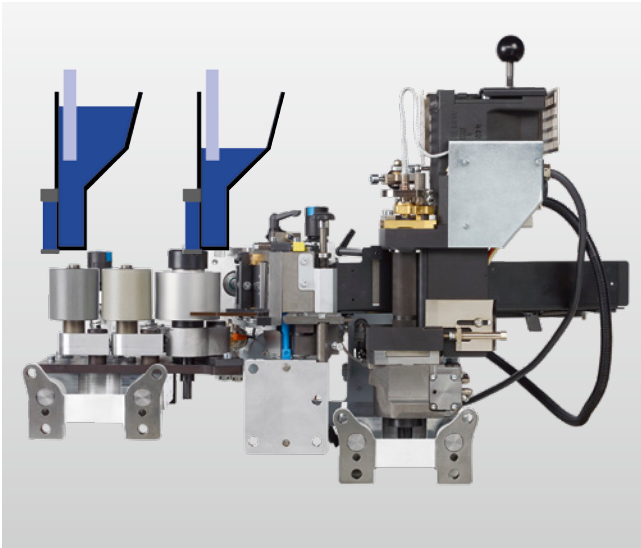
Unidades de colagem

Unidade de aplicação de substituição rápida com fornecimento de cola termofusível a partir de baixo. Possibilidade de processamento de granulado de PUR.



Resumo das suas vantagens

- Aplicação de cola ideal na superfície estreita
- As alterações na espessura da peça não requerem o reajuste do rolo de aplicação de cola
- Elevação do rolo de cola na paragem do avanço
- O rolo de cola com aquecimento integrado garante uma temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras da peça
- O patim de apalpação evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura constante da película de cola
- Fácil remoção da unidade de aplicação graças ao fecho rápido



**Unidade de colagem superior –
Sistema de aplicação de cola QA65N**

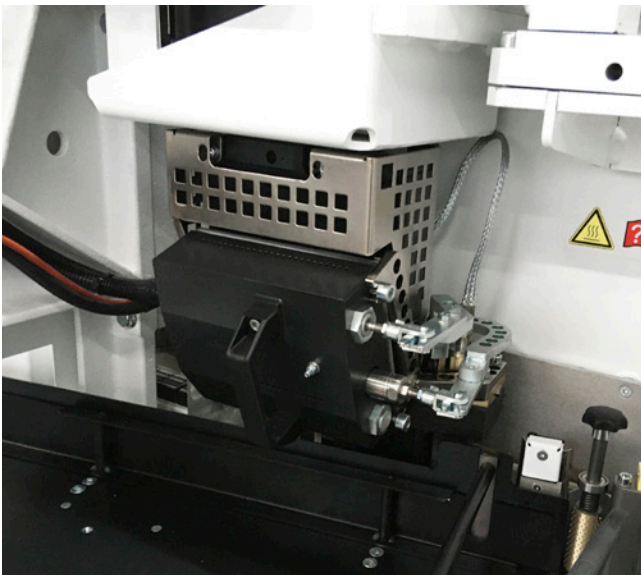
Fácil remoção da unidade de aplicação graças a um dispositivo de substituição rápida com interface pneumática. Para os modelos 1230 HF, 1230 AT, 1240 FC.

Sensor para verificação do nível da unidade de aplicação

A mudança para um nível de cola baixo garante um aquecimento rápido para o processamento de tamanhos de lote pequenos.

**Resumo das suas vantagens –
QA65N**

- Tempo de aquecimento curto graças ao ajuste do nível controlado por sensor (é possível seleccionar 2 níveis)
- Fácil remoção da unidade de aplicação através de um fecho rápido para fundir a cola termofusível de forma automática ou manual, conforme necessário
- O rolo de cola com aquecimento integrado garante uma temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras da peça
- O aperto electropneumático do rolo de cola e do recipiente evita a contaminação de cola na orla traseira da peça
- O patim de apalpação evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura constante da película de cola
- Elevação do rolo de cola na paragem do avanço

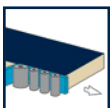


Dosagem automática da quantidade de cola

Para uma dosagem automática da quantidade de cola, as quantidades de aplicação são aplicadas de forma rápida e fácil através da interface de operação powerTouch. A cola é aplicada no sentido normal.

As quantidades de cola ajustadas de forma precisa e rápida levam a uma

- qualidade de colagem ideal
- maior disponibilidade e desempenho
- maior eficiência de custos



Cola de PUR e HOMAG – uma ligação forte

A resistência dos móveis à humidade e ao calor é aumentada com a utilização de cola termofusível de poliuretano (PUR). A sua utilização é ideal para móveis em áreas húmidas, como casas de banho, cozinhas e laboratórios.



Resumo das suas vantagens ao utilizar cola de PUR da HOMAG

- Uma única unidade de aplicação para todos os tipos de cola
- Não é necessária qualquer unidade de aplicação adicional
- Aplicação rápida e forte de uma película fina graças ao rolo de cola com aquecimento integrado
- Pode ser utilizada de série em máquinas do modelo de entrada até máquinas topo de gama



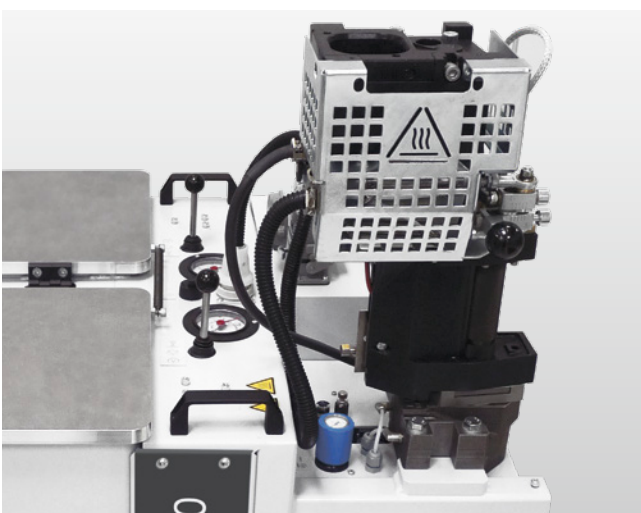
Recipiente de vácuo

- Recipiente compacto e móvel para a unidade de aplicação de PUR
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de azoto



Estação de assistência

- Pré-aquecimento e estação de limpeza para a unidade de aplicação QA65N com um local de armazenamento
- Elevado grau de flexibilidade graças a até 2 recipientes de vácuo para uma unidade de aplicação QA65N ou uma unidade de fusão de PUR de 2,5 kg/h
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de azoto
- Com acessórios opcionais também para unidades de aplicação para a orladora CNC powerEdge Pro/Pro Duo



Estação de assistência

A figura apresenta a unidade de aplicação no dispositivo de fixação para o pré-aquecimento.

Colagem com sistema

Quando se trata de uma colagem forte, é essencial que uma grande variedade de factores interaja de forma ideal. Na HOMAG, o pré-aquecimento da peça, a unidade de aplicação, o sistema de aperto rápido, o depósito e a zona de pressão são combinados de forma ideal entre si.



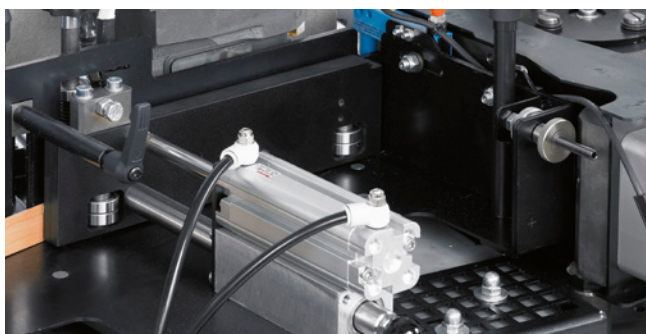
Pré-aquecimento da peça com base de aquecimento de contacto

Colagem de alta resistência graças ao pré-aquecimento ideal da peça.



Pré-aquecimento da peça com radiador de aquecimento

Colagem de alta resistência graças ao pré-aquecimento ideal da peça. Com o modelo 1240 FC.



Contrapressão do rolo

Contrapressão do rolo para material das orlas sensível.



Unidade de fusão em três versões:

EVA, PUR, bem como EVA e PUR

- Processamento eficiente, uma vez que a cola é pré-derretida
- Capacidade de fusão máx. de 2,5–4 kg/h
- No caso de combinação da cola de EVA e de PUR, a troca rápida e de um só tipo, sem limpeza, é efectuada através da mudança do recipiente de troca



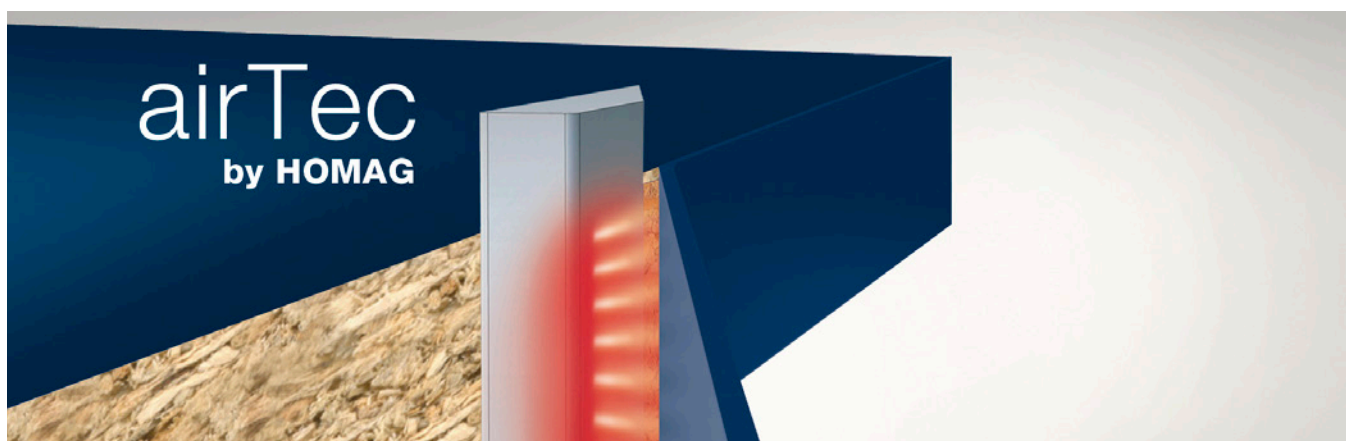
Recipiente de troca

Fácil de utilizar para cola de EVA e de PUR



Zona de pressão

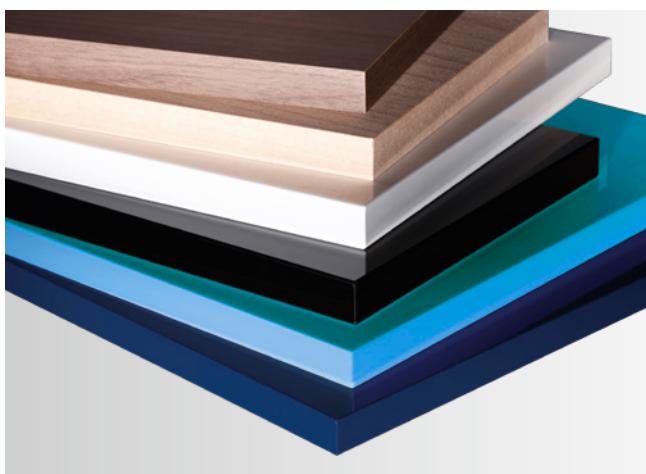
Zona de pressão forte com até 3 mm de espessura da orla e 50 mm de altura da placa para uma qualidade das juntas coladas ideal (opcional: 6 mm de espessura da orla a 60 mm de altura da placa).



airTec – a introdução ideal à tecnologia de juntas invisíveis

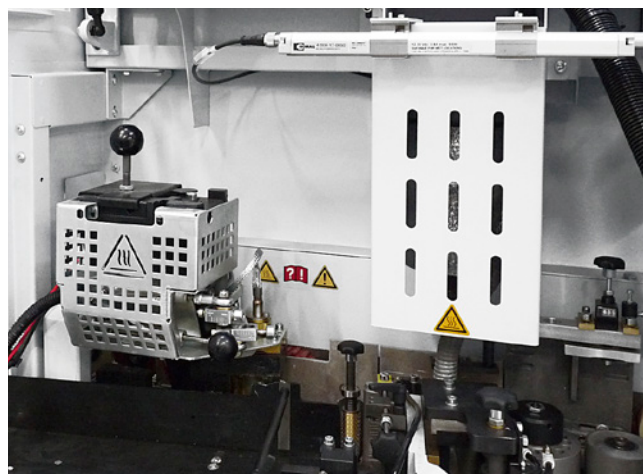
O processo airTec estabeleceu-se como uma solução de juntas invisíveis no sector artesanal e nas pequenas e médias empresas. A resposta da HOMAG à crescente procura é uma solução airTec inovadora, mais eficiente e mais sustentável.

Com a unidade airTec, é possível processar todos os tipos de orlas actualmente disponíveis no mercado e compatíveis com o processamento a laser. Isto significa uma grande flexibilidade para todos os materiais e cores.



Colagem de orlas "sem juntas"

Durante o processo airTec são ligadas orlas e placas através de ar quente. São utilizadas orlas especiais. Estas são compostas por uma camada decorativa e uma camada funcional. Com a unidade airTec da HOMAG, a camada funcional é fundida a uma temperatura e um fluxo de volume uniformes e ligada à superfície estreita de forma ideal.

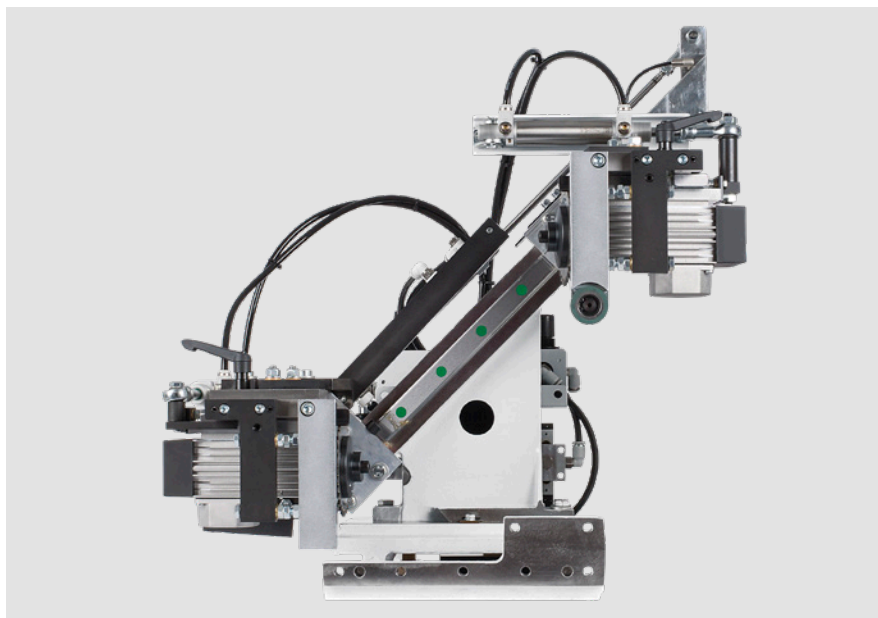


Integração fácil

A unidade de reactivação airTec é instalada de forma a poder ser utilizada com a unidade de aplicação padrão ou com o sistema airTec. Figura: Modelo 1230 AT.

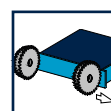
Unidade de corte transversal para corte transversal das saliências nos lados frontais

A unidade de corte transversal prepara as peças na perfeição para a fresagem subsequente. O lado frontal pode ser cortado a direito ou com um chanfro.



Unidade de corte transversal

Corte transversal preciso graças à unidade de corte transversal robusta com guia linear de alta precisão. Ajuste em chanfro/recto através de uma rotação simples (possibilidade de ajuste pneumático opcional).



Automatização conforme necessário

Para uma mudança rápida entre corte transversal à face, por exemplo, de barras maciças ou prateleiras, e corte transversal com material excedente, por exemplo, para pós-fresagem com a unidade de fresagem multiperfis.

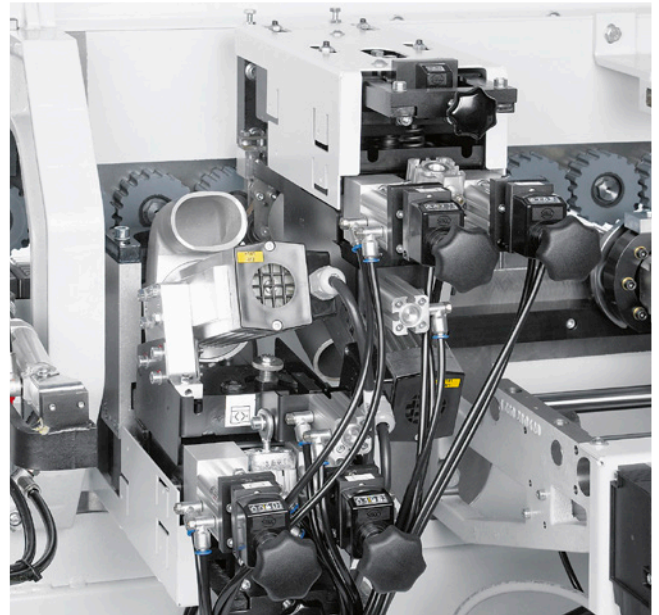
Unidades de fresagem para facejamento

Oferecemos as soluções certas para processar sobreposições das orlas com os nossos grupos de fresagem de precisão. As unidades de fresagem estão equipadas exclusivamente com ferramentas que recolhem as aparas de forma controlada.



Unidade de fresagem

Unidade de fresagem com tecnologia de ferramentas DFC (Dust Flow Control) para uma aspiração ideal.



Unidade de fresagem com ajuste pneumático de 3 pontos

Para uma produção ainda mais eficaz e poupanças de tempo significativas durante o reajuste.



Unidades de fresagem multiperfis

As unidades de fresagem multiperfis são universais. Enquanto utilizador, tem a possibilidade de ajustar manualmente as unidades ou de as programar através do comando.

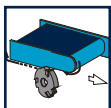


Unidade de fresagem multiperfis FF6210

Fresagem multiperfis ideal sem trabalhos de ajuste graças ao acoplamento da ferramenta DIA e do rolo de apalpação. Equipada com ajuste automático entre orlas finas e grossas. Espessura da peça de 60 mm.

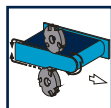
Automatização conforme necessário

Possibilidade de ajuste automático para dois perfis diferentes.



Grupo de fresagem multiperfis FF 20

Para o arredondamento de cantos de orlas de PVC espessas, bem como de orlas de cabeça em peças Softforming e Postforming. Equipada com ajuste automático entre orlas finas e grossas. Espessura da peça de 60 mm. Opcional para o modelo 1240 FC.



Reajuste automático e preciso com FF6210

A tecnologia de 2 perfis da HOMAG permite o reajuste automático entre 2 perfis e o chanfro. Os ajustes axiais permitem um tempo de preparação curto com uma repetibilidade perfeita.

Destaques do novo sistema de ferramentas

- Mecânica robusta
- Sistema fechado cuja manutenção pode ser facilmente efectuada a partir do exterior sem necessidade de desmontar
- Detecção por sensor dos níveis da ferramenta: para uma determinação clara da posição da ferramenta
- Posicionamento seguro da ferramenta graças aos eixos de ajuste especiais



Prateleiras

Também é possível efectuar a fresagem multiperfis nos lados da peça sem orla. Isto aplica-se não só às bases de construção, mas também às bases superior e inferior, às prateleiras e aos lados centrais.

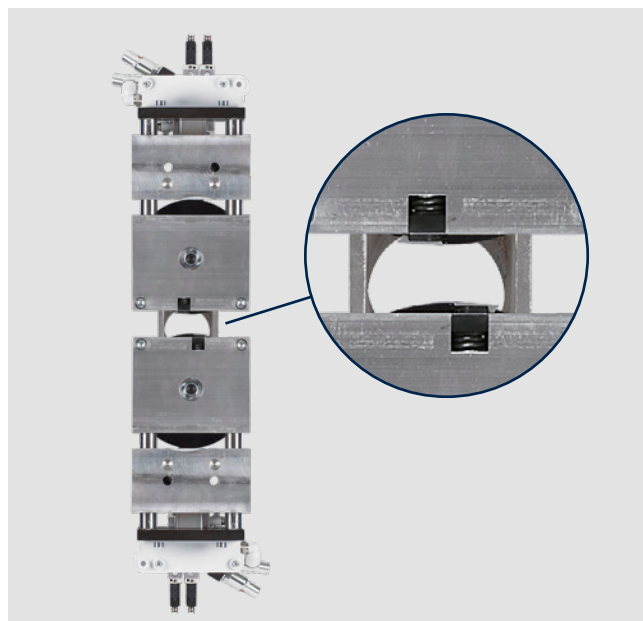
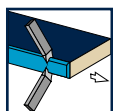
Unidades de acabamento

A HOMAG torna a qualidade dos seus produtos perfeita com unidades de acabamento combinadas de forma ideal.



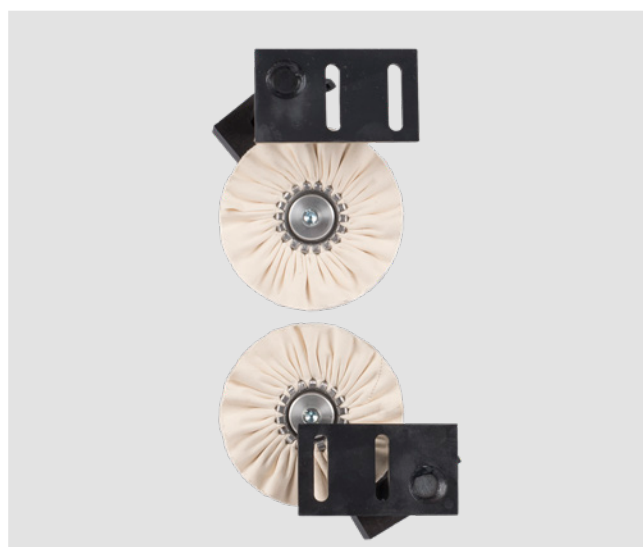
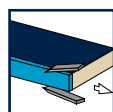
Unidade de raspador perfilado

Unidade para alisar raios ou chanfros. Equipada com cabeças intercambiáveis para mudanças de perfil rápidas.



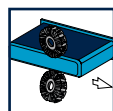
Unidade raspadora de cola

Para um acabamento perfeito.



Unidade polidora das orlas

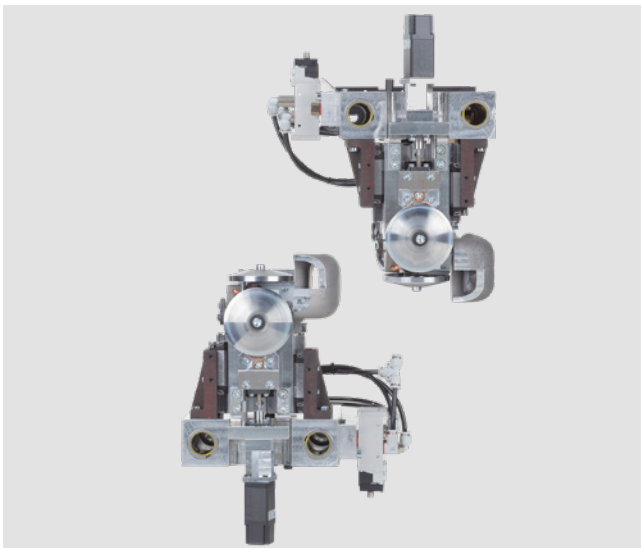
Para polir orlas para uma fidelidade de cor natural.



Acabamento com a tecnologia de vários níveis

O espectro de orlas e materiais de placas está em constante crescimento, o que leva a elevados requisitos de flexibilidade. Quer se trate de orlas de plástico, madeira maciça, folheado

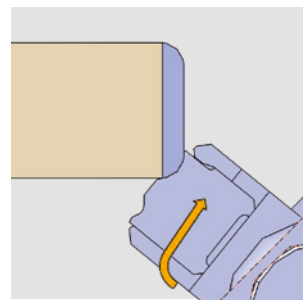
ou peças com superfícies de alto brilho. O raspador de vários níveis proporciona sempre o raio ideal e, por conseguinte, o melhor resultado para aplicações em constante mudança.



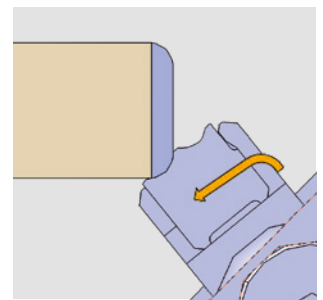
Unidade raspadora de vários níveis MZ 40

Mudança totalmente automática para 2 perfis diferentes utilizando servomotores*. Modelo 1240 FC.

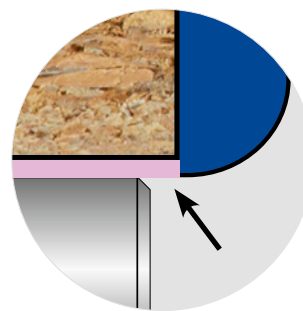
* Servomotores: os servo-accionamentos consistem em motores com ajuste contínuo. Estes impressionam com a sua elevada precisão de posicionamento e são particularmente adequados para pequenos ajustes.



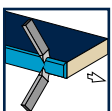
1. Perfil 1



2. Perfil 2



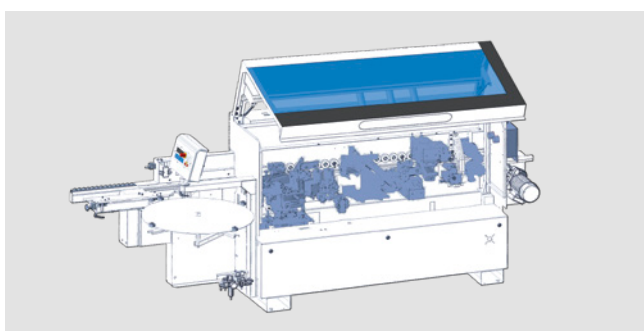
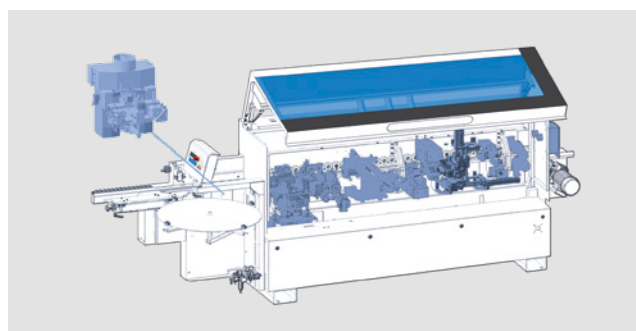
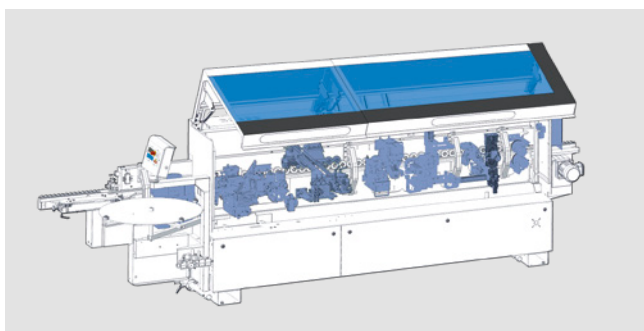
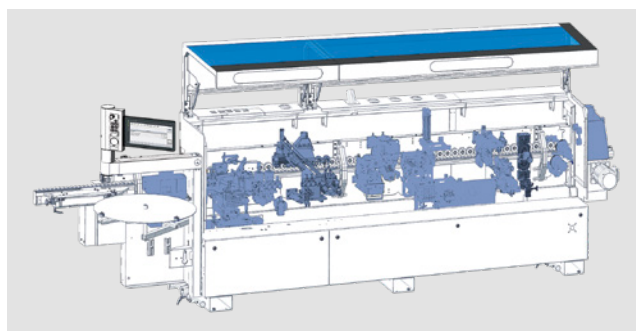
Compensação ideal das películas de protecção



DADOS TÉCNICOS DA SÉRIE EDGETEQ S-240

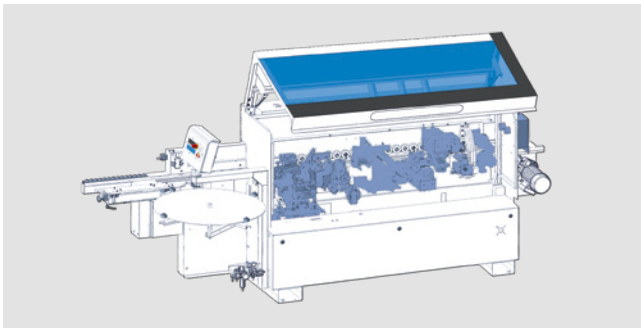
	Modelo 1210 FC	Modelo 1220 FC	Modelo 1230 FC	Modelo 1240 FC
Comprimento total (mm)	3740	4236	4740	5273
Avanço (m/min)	11			
DIMENSÕES DE TRABALHO				
Largura da peça (mm)* com uma espessura da peça de 8 – 22 mm	70		70	
Espessura da peça (mm)	8 – 50 (opc. 8 – 60)		8 – 60	
Espessura da orla dos rolos (mm)	0,3 – 3		0,3 – 3	
Espessura da orla das tiras/barras (mm)	0,4 – 3 (opc. 0,4 – 6)		0,4 – 6	

* Consoante a espessura da peça

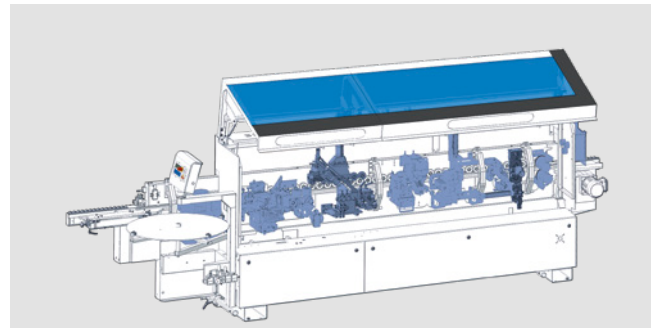
**Modelo 1210 FC****Modelo 1220 FC****Modelo 1230 FC****Modelo 1240 FC**

DADOS TÉCNICOS DA SÉRIE EDGETEQ S-240			
	Modelo 1210 HF	Modelo 1230 HF	Modelo 1230 AT
Comprimento total (mm)	3740	4740	5035
Avanço (m/min)	11		8
DIMENSÕES DE TRABALHO			
Largura da peça (mm)* com uma espessura da peça de 8 – 22 mm	70		
Espessura da peça (mm)	8 – 60		
Espessura da orla dos rolos (mm)	0,3 – 3		
Espessura da orla das tiras/barras (mm)	0,4 – 6		

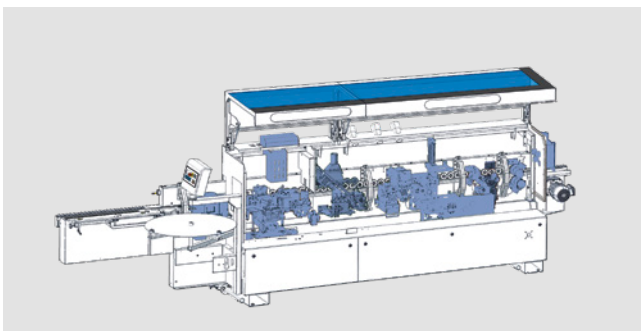
* Consoante a espessura da peça



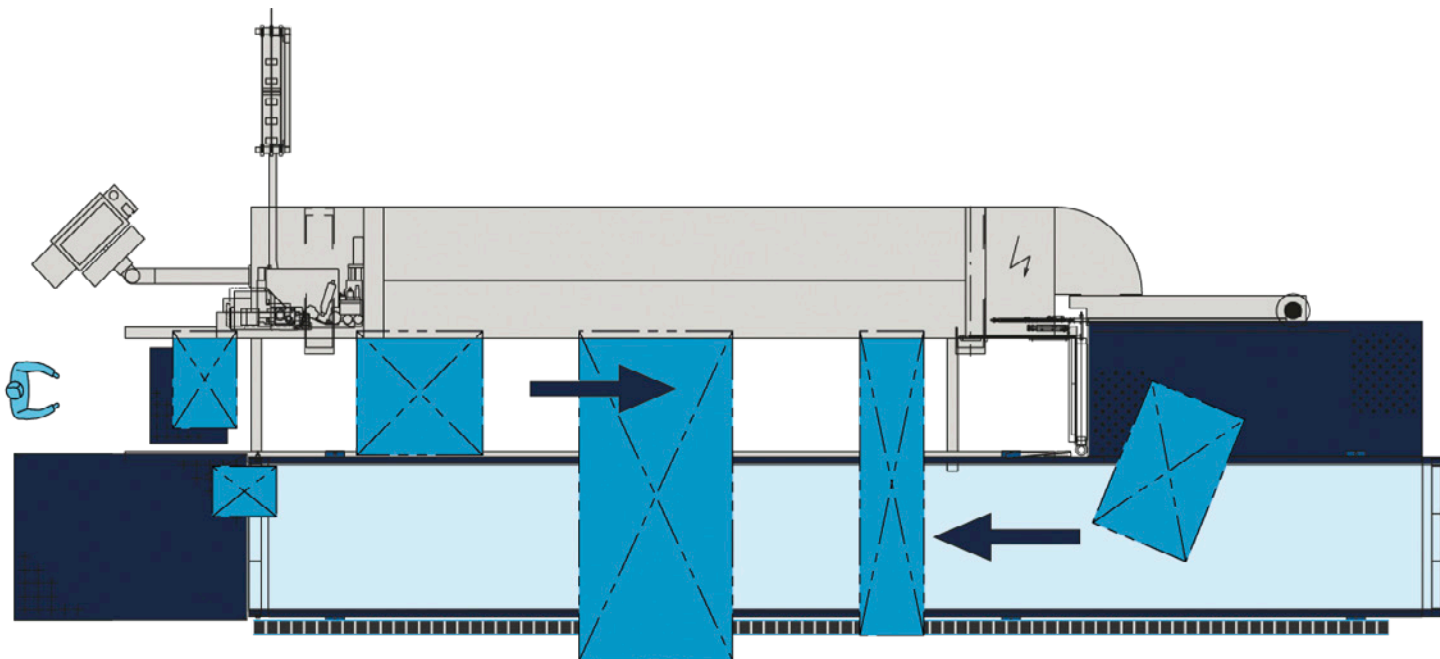
Modelo 1210 HF



Modelo 1230 HF



Modelo 1230 AT



EDGETEQ S-500 com retorno de peças LOOPTEQ

Retorno LOOPTEQ O-200 e LOOPTEQ O-300: maior produtividade para a sua máquina de colagem de orlas

Enquanto auxiliar indispensável, o retorno torna a sua EDGETEQ da HOMAG ainda mais económica. Com a operação de um operador, otimiza o seu fluxo de retorno de peças, permitindo assim um processo de produção

otimizado e eficiente. A sua máquina HOMAG da série EDGETEQ S-240 pode ser combinada livremente com este retorno (a partir do modelo 1240 FC). Ideal para clientes com peças pequenas, estreitas e médias.

Resumo das suas vantagens

- Amortização rápida – torna-se rentável a partir de apenas 9 horas de utilização por semana
- Organização flexível do pessoal – graças à operação económica de 1 operador
- Trabalho ergonómico – o manuseamento manual de peças é reduzido ao mínimo
- Melhor controlo da qualidade – reacção rápida nas adaptações de material

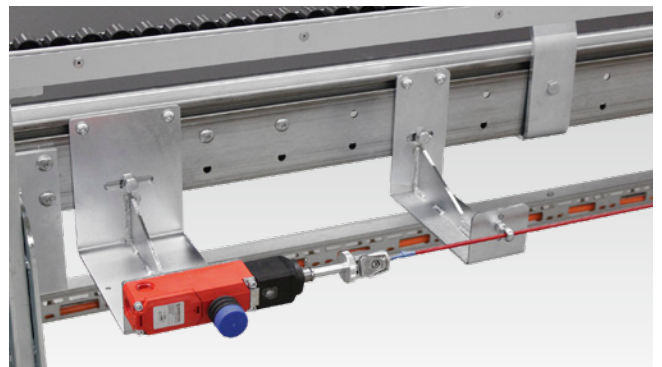
Dados técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Comprimento da peça (mm)	300 – 2500	300 – 2500	240 – 2700
Largura da peça (mm)	50 – 1450	60 – 800	60 – 1000
Espessura da peça (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
PROCESSAMENTO NOS 4 LADOS*			
Tamanho mín. da peça (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Tamanho máx. da peça (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
OUTROS			
Peso da peça (máx. em kg)	50	50	50
Peso base (kg/m ²)	25	25	25

* Para o processamento nos 4 lados, as peças maiores podem ser devolvidas ou mesmo ejetadas com ajuda manual para o ajuste cruzado e a rotação.

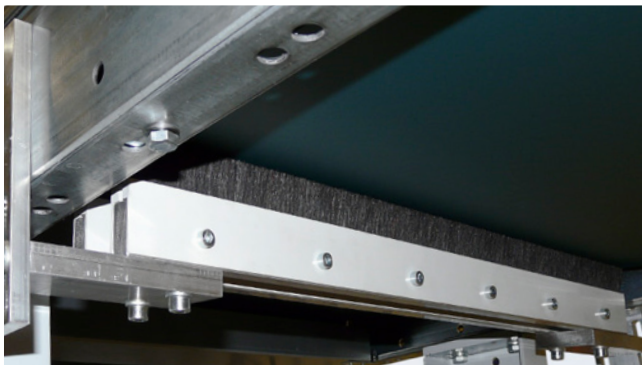
Além disso

O retorno torna-se rentável no prazo de um ano, a partir de 9 horas de utilização por semana!



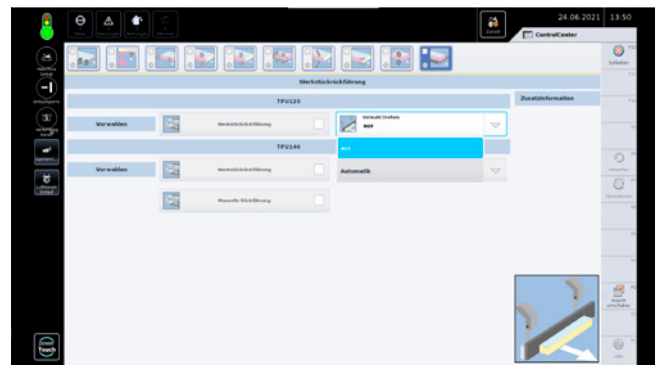
Dispositivo de segurança

Cordão de accionamento longitudinal ao tapete de retorno.



Limpeza da cinta

Para uma protecção ideal contra pó e aparas.



Comando do retorno

Os parâmetros para os modos de funcionamento de retorno estão integrados no powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Melhor desempenho, processos mais eficientes, assistência mais rápida, garantindo disponibilidade e um serviço mais inteligente.

EQUIPE E ABRANGÊNCIA

A maior rede mundial de serviços do setor, com mais de 1.350 funcionários.

INSTALAÇÃO E COMISSIONAMENTO

Para um seguro, só permitimos que especialistas comprovados realizem o serviço.

OPERAÇÃO E CONTROLE

Após o treinamento eficaz do pessoal de operação sobre o controle intuitivo, os aplicativos inteligentes facilitam muito mais a vida do operador.

MANUTENÇÃO E REPAROS

Para manter as coisas funcionando, adotamos uma abordagem preventiva. Você decide com que frequência e de que modo podemos ajudar. Prevenir é sempre melhor do que remediar.

eLOJA VIRTUAL E VANTAGEM ONLINE

Alguns cliques e pronto. Nos mercados disponíveis, especialmente as peças de reposição desfrutam de grandes vantagens on-line exclusivas.

shop.homag.com.

LINHA DIRETA E DISPONIBILIDADE

Se houver algum problema, estaremos lá, quantas vezes for preciso. Diretamente por telefone, digitalmente via aplicativo e vídeo ou pelo atendimento presencial. Com mais de 90 assistências regionais em todo o mundo, estamos perto de você. São mais de 35.000 peças de reposição disponíveis. Garantimos o envio imediato de 85% de seus pedidos.

TREINAMENTO E EDUCAÇÃO CONTINUADA

Oferecemos todas as formas modernas de conhecimento útil por meio de treinamento presencial, on-line e ao vivo, bem como e-learning. Ministramos mais de 4.000 cursos de treinamento de clientes todos os anos. Estamos à sua disposição com nossos próprios centros de treinamento em 19 países.

MODERNIZAÇÃO E MELHORIA

Nosso programa de modernização é adaptado à sua máquina. Se desejar, avaliaremos seus dados e teremos prazer em aconselhá-lo sobre o próximo passo.

ANÁLISE E SUSTENTABILIDADE

Se desejar, podemos analisar todos os seus processos usando ferramentas e procedimentos conhecidos (LeanSixSigma). Temos uma grande equipe de especialistas certificados.

FINANCIAMENTO E CONSULTORIA

Oferecemos planos de financiamento sob medida em todo o mundo. Mais de 60 anos de experiência e uma seleta rede de parceiros de bancos e seguradoras renomadas ajudam a encontrar o caminho certo para você. Sempre com transparência e confiança.



Assistência rápida:

Taxa de resolução de 94 %
em nossa linha direta

Especialistas em diversas áreas:

São 1.350 técnicos
em todo o mundo

Trabalhamos bastante:

>1.000 envios de peças de
reposição por dia
no mundo todo

Ninguém mais tem isso:

Mais de 150.000 máquinas
em 28 idiomas documentados
eletronicamente no eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION