

# Kante zeigen

**CNC Kantenleimaggregat**  
powerEdge Pro Duo



# Das neue powerEdge Pro Duo | Eines für Alles

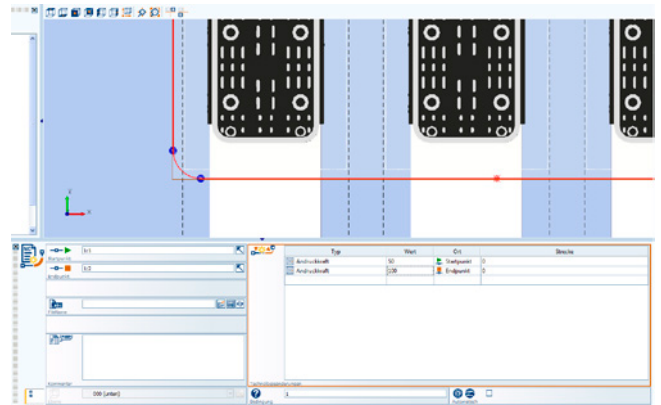
CNC Kantenverleimung auf einem neuen Niveau. Ein Aggregat für alle Anforderungen. Im neuen powerEdge Pro Duo steckt die Erfahrung aus 30 Jahren Aggregatebau zur Formkantenverleimung. Optimiertes Handling und vereinfachte Programmierung Kombiniert mit Innovationen



**Bauteile aus einem Guss mit Nullfugentechnik:**

Perfekte Bauteile mit optischer Nullfuge durch Kanten mit perfekt abgestimmter Funktionsschicht. Und das mit einfacher, unkomplizierter und robuster Aggregatetechnik.

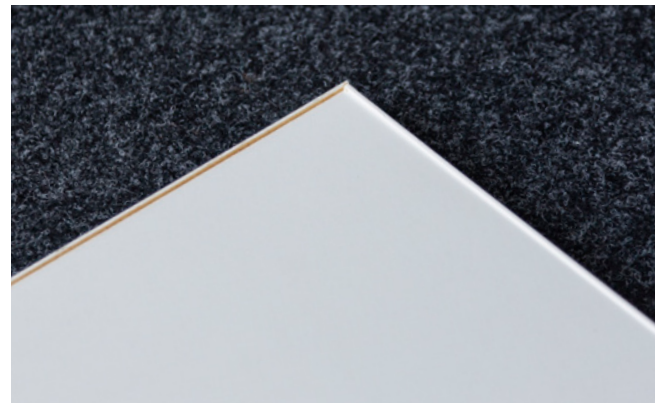
in Aggregatetechnik und Steuerung machen das neue powerEdge Pro Duo zu dem, was Sie brauchen: Einem Aggregat mit dem Sie die aktuellen und zukünftigen Anforderungen meistern.



**woodWOP:** Mehr Möglichkeiten – einfachere Programmierung: Durch Festlegung einer definierten Druckkraft und Temperatur gibt es an jedem Punkt konstante Parameter, unabhängig von Kontur und Vorschub. Mehr braucht es nicht. Das ermöglicht die einfache Programmerstellung ohne viele Tests oder Optimierungsschleifen.



**Genaues Ansetzen:** Eine exakte Tastung und eine Vorschubrolle mit direkter Wegmessung garantieren einen CNC- genauen Kantentransport. Das gibt neue Möglichkeiten in der Gestaltung der Formen und perfekte Ergebnisse bei der 360° Verleimung.



**Nullfuge und Schmelzkleber:** Kombibetrieb ohne Umrüsten! Echte Kombifunktion ohne Umbauten oder Umrüsten. An einem Bauteil ist herkömmliches Kantenanleimen mit Schmelzkleberauftrag oder mit vorbeschichteten Kanten programmgesteuert möglich.

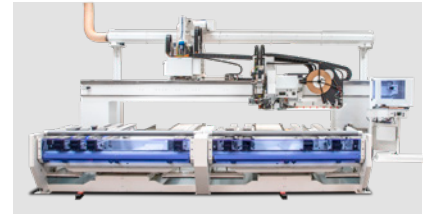
# Aggregat | Einsetzbar auf folgenden Baureihen



CENTATEQ E-310



CENTATEQ E-500



CENTATEQ E-700

- 1 **Granulatbehälter:** Der Granulatbehälter kann mit einem Bajonettverschluss gelöst und aus der Maschine genommen werden. Damit ist ein schneller und einfacher Wechsel der Leimfarbe möglich. Alternativ können kleine Mengen auch direkt in die Auftragseinheit gefüllt werden.
- 2 **Auftragseinheit:** Die Auftragseinheit lässt sich schnell und einfach zum Wechsel von Leimfarbe oder Leimart tauschen.
- 3 **Feineinstellung über Skala:** Die Leimmenge kann einfach und reproduzierbar über eine Skala eingestellt werden.
- 4 **Heißlufteinheit:** Die intelligente Steuerung der Heißluftdüse verbessert die Konturgängigkeit der Kante und sichert eine konstante Temperatur am Fügepunkt, unabhängig vom Vorschub, ob herkömmlich mit Schmelzkleber oder mit vorbeschichteten Kanten.
- 5 **Druckrolle:** Die Druckrolle fügt mit programmgesteuerter exakter Kraft die Kante an das Werkstück. In Verbindung mit einer definierten Temperatur sichert das perfekte Werkstücke bei einfachster Programmierung.



## TECHNISCHE DATEN

<b>Kantenhöhe</b>	bis 65 mm
<b>Kantendicke</b>	0,4 mm bis 3 mm (materialabhängig)
<b>Innenradius</b>	min. 30 mm (kleinerer Innenradius auf Anfrage)
<b>Innenkontur Kreisdurchmesser</b>	> 400 mm



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**