

EDGETEQ

S-380/ S-380 profiLine

Avanzamento rapido, molti gruppi, ampio schermo.
Perfetto per bordatura affidabile.





Bordi perfetti per clienti esigenti realizzati grazie a macchine flessibili

Esigenze dei singoli clienti, prodotti sofisticati e un'ampia varietà di materiali: sono questi i requisiti che svolgono un ruolo importante nella lavorazione odierna del legno. Per questo è importante eseguire le produzioni in modo flessibile ed efficiente, soprattutto nel settore dell'artigianato e in quello delle medie imprese.

HOMAG offre vantaggi imbattibili, dispone di una rete di produzione internazionale nonché di società di vendita e assistenza ed è presente a livello mondiale in oltre 100 Paesi in cui impiega circa 7.000 dipendenti. Grazie a HOMAG potete rendere la vostra azienda competitiva e acquisire un successo commerciale duraturo.

YOUR SOLUTION

[MAGGIORI INFORMAZIONI SU HOMAG.COM](https://www.homag.com)



INDICE

- 04 Caratteristiche principali
- 08 Serie EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine
- 16 Il nostro assortimento gruppi
- 33 Sistema di ritorno LOOPTEQ
- 34 App e assistenti digitali
- 36 EDGETEQ S-380 profiLine
- 38 Comando con powerTouch
- 40 Dati tecnici
- 42 Life Cycle Services



È possibile scegliere tra 8 modelli, inoltre le bordatrici profiLine sono attrezzabili a scelta

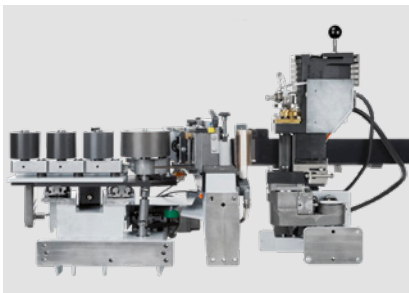
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Queste serie sono caratterizzate da un'attrezzatura completa: ad es. pressore superiore a cinghia per una guida precisa dei pezzi, utensili a fresare ottimizzati per uno smaltimento adeguato dei trucioli ed una qualità di lavorazione perfetta. Avanzamento variabile nelle diverse classi di rendimento per un'elevata produttività. Inoltre, tutte le macchine sono ampliabili.

L'EDGETEQ S-380 PROFILINE offre gruppi supplementari rispetto ai modelli preconfigurati ed è inoltre liberamente attrezzabile dall'ampio assortimento gruppi.

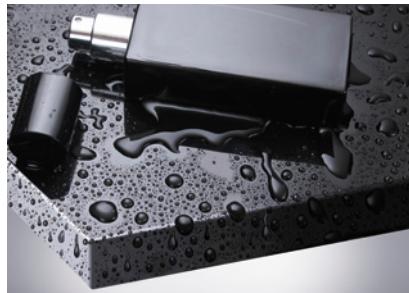
Le macchine EDGETEQ S-380 lavorano a risparmio energetico e a basso impatto ambientale.

- **Mobili pregiati con bordi di alta qualità**
- **Maggiore produttività grazie all'elevata disponibilità**
- **Basso consumo energetico**
- **Elevata redditività**
- **Ottimo rapporto qualità-prezzo**



Gruppi di incollaggio: applicazione sicura di colla termofondente

I gruppi di incollaggio HOMAG sono ideali per ottenere un incollaggio rapido e resistente di EVA e PUR. Il rullo colla riscaldato garantisce una temperatura di incollaggio ottimale.



Incollaggio dei bordi con colla PUR

Le colle PUR sono impiegate da HOMAG sulle stesse macchine e con la stessa unità di applicazione della colla termofondente EVA.



Tecnica di giunzione "invisibile" con airTec HOMAG

I gruppi sono ora dotati di un riscaldatore rotante ad aria che rende il processo molto più potente, efficiente nell'uso delle risorse e silenzioso.



Utilizzo intuitivo con comando powerTouch

Con il monitor multitouch in formato widescreen si comandano le funzioni della macchina tramite sfioramento diretto. Il design ergonomico e le numerose funzioni ausiliarie e di assistenza semplificano notevolmente l'utilizzo.



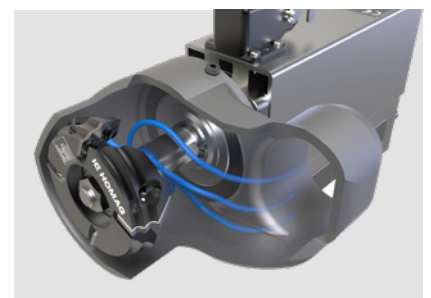
Pressore superiore a cinghia

Il pressore superiore in acciaio con cinghia trapezoidale doppia è la base per la massima qualità, poiché i pezzi sono bloccati in modo ottimale per la lavorazione.



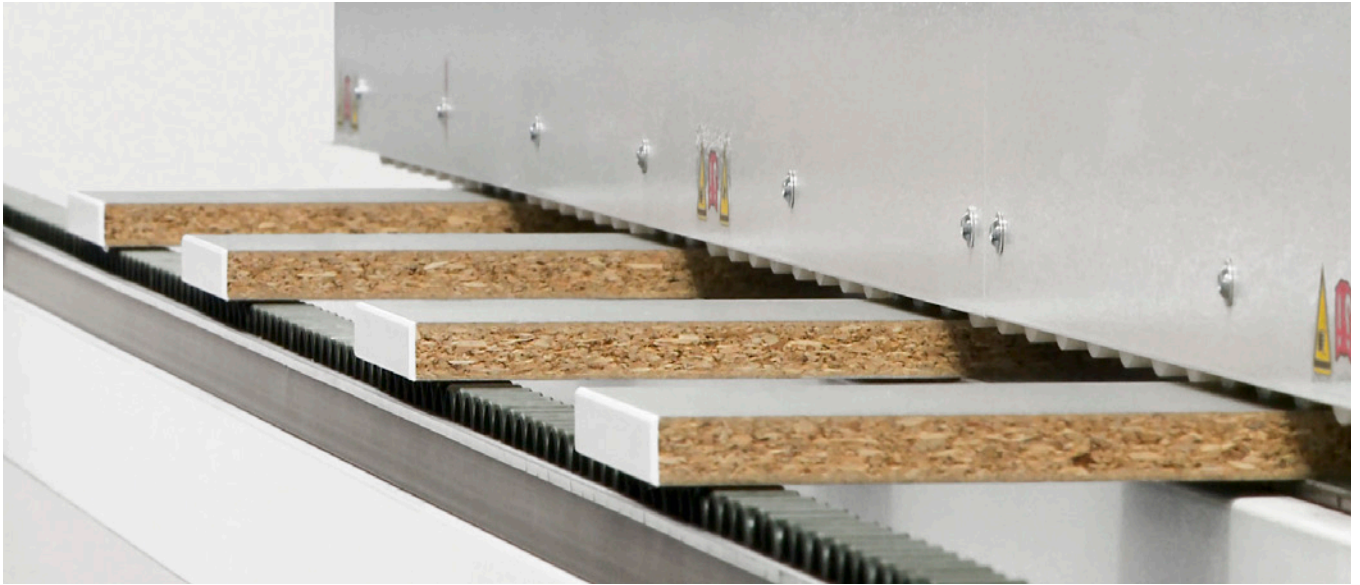
Tecnologia multi-profilo

Per cambiare facilmente i gruppi premendo un pulsante. Consente di risparmiare tempo e aumenta la qualità.



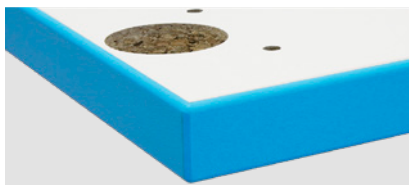
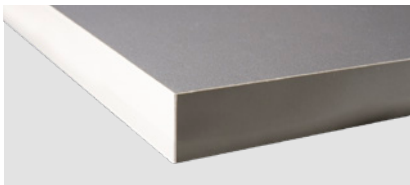
Raccolta controllata dei trucioli

I trucioli vengono già aspirati nel vano interno e convogliati in modo mirato alla cappa di aspirazione. Grazie a una minore usura e ai costi di assistenza ridotti, aumentano la redditività economica e la durata utile. La minore velocità di aspirazione riduce il consumo energetico e i costi.



Tipi di materiale | Parametri bordo

Grazie alla lavorazione di tutti i bordi è possibile ottenere grande flessibilità: melamina da 0,3 mm, ABS/PVC da 3 mm, listello in legno massello e impiallacciatura da 20 mm. Per pezzi lucidi perfetti vengono utilizzati componenti importanti come la pressione superiore azionata a motore e la regolazione automatica dei raschiacolla. I tastatori speciali sono ideali per la lavorazione di pezzi appuntiti o smussati o di pezzi con fori cerniera.



				a	b	c	d	e
	MASSICCIO (mm)					0,4 – 12,0 (opzionale 0,4 – 20,0)		
	ROTOLI (mm)		se $b \leq 22$: min. 60 se $b \leq 40$: min. 125	8 – 60	0,3 – 3,0	65	max. 30	
	STRISCE (mm)				0,4 – 3,0 Opzione			



Maggiore produttività per la vostra bordatrice

I sistemi di ritorno pezzi della serie LOOPTEQ completano in modo ottimale le bordatrici delle serie EDGETEQ. Il LOOPTEQ O-200 è l'ideale per pezzi piccoli, stretti e di medie dimensioni. Per un'elevata varietà di pezzi: da pezzi piccoli e leggeri a pezzi grandi e pesanti, è disponibile LOOPTEQ O-300.





EDGETEQ S-380

Modelli 1650 FC | 1670 FGC:

Nuovi standard di potenza e qualità

La macchina base è dotata di un gruppo di incollaggio preciso, di un gruppo intestatore a 2 motori, di una fresa e di un gruppo copiatore. La finitura perfetta è garantita da un raschiatore per raggio, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole. I potenti motori di tutti i gruppi garantiscono una forza illimitata, necessaria per la lavorazione dell'ampia gamma di pezzi. Per offrire sempre la soluzione ottimale,

per le macchine sono disponibili un gruppo di rettifica e un gruppo a scanalare orientabile (1670 FGC). Grazie al gruppo di incollaggio Quickmelt opzionale, l'ottimizzazione opzionale dell'interspazio pezzi, per una produzione ancora più efficace, e il detergente e separatore disponibile, questa serie è equipaggiata in modo ottimale per tutte le esigenze.

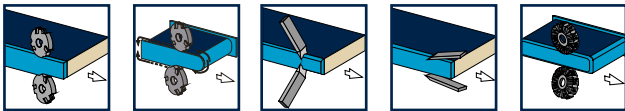


EDGETEQ S-380

Modello 1650 FC

Velocità di avanzamento: 8 – 18 m/min (20 opzionale)

- 1 Gruppo di rettifica
- 2 Gruppo di incollaggio
- 3 Gruppo intestatore
- 4 Gruppo fresa con regolazione pneumatica a 2 punti
- 5 Gruppo fresatura sagomata
- 6 Raschiatore profili con teste a cambio rapido
- 7 Raschiatore per le giunzioni di colla
- 8 Gruppo spazzole



EDGETEQ S-380 – Modello 1670 FGC

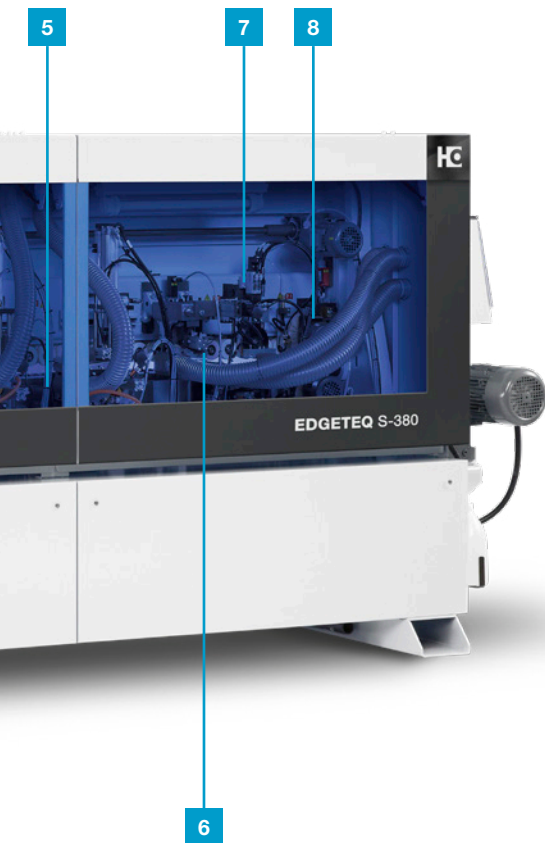
Questo modello è equipaggiato come il modello 1650 FC e dispone in aggiunta di un gruppo a scanalare, nonché di un dispositivo di sicurezza e pressione.



EDGETEQ S-380 – modelli 1650 HF e 1660 HF: precisione e prestazioni per esigenze elevate

La macchina base è dotata di un gruppo di incollaggio Quickmelt, un gruppo intestatore a 2 motori, una fresa e un gruppo fresatura sagomata multifunzione per l'arrotondamento degli angoli e la rifilatura. La finitura perfetta è garantita da un raschiatore per raggio e un gruppo spazzole. I potenti motori di tutti i gruppi garantiscono una forza illimitata, necessaria per la lavorazione dell'ampia

gamma di pezzi. Per offrire sempre la soluzione ottimale, per queste macchine sono disponibili un gruppo di rettifica e un raschiatore giunzione colla standard. La serie Highflex si distingue per il suo alto grado di automazione e per l'equipaggiamento gruppi completo. L'elevata flessibilità consente di adeguarla alle proprie esigenze e garantisce bordi ottimali.

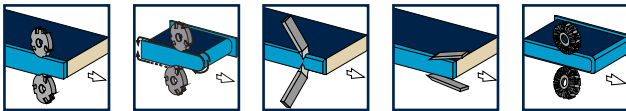


EDGETEQ S-380

Modello 1650 HF

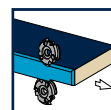
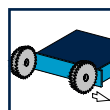
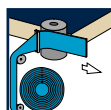
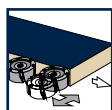
Velocità di avanzamento: 8 – 18 m/min

- 1 Gruppo di rettifica
- 2 Gruppo di incollaggio
- 3 Gruppo intestatore con regolazione pneumatica smusso/dritta e regolazione pneumatica a 2 punti
- 4 Gruppo sgrossatore con regolazione pneumatica a 2 punti
- 5 Gruppo fresatura sagomata multifunzione
- 6 Raschiatore profili con teste a cambio rapido e regolazione pneumatica
- 7 Raschiatore per le giunzioni di colla
- 8 Gruppo spazzole



EDGETEQ S-380 – Modello 1660 HF

Questo modello è equipaggiato come il modello 1650 HF e dispone in aggiunta di un gruppo di controfresatura.

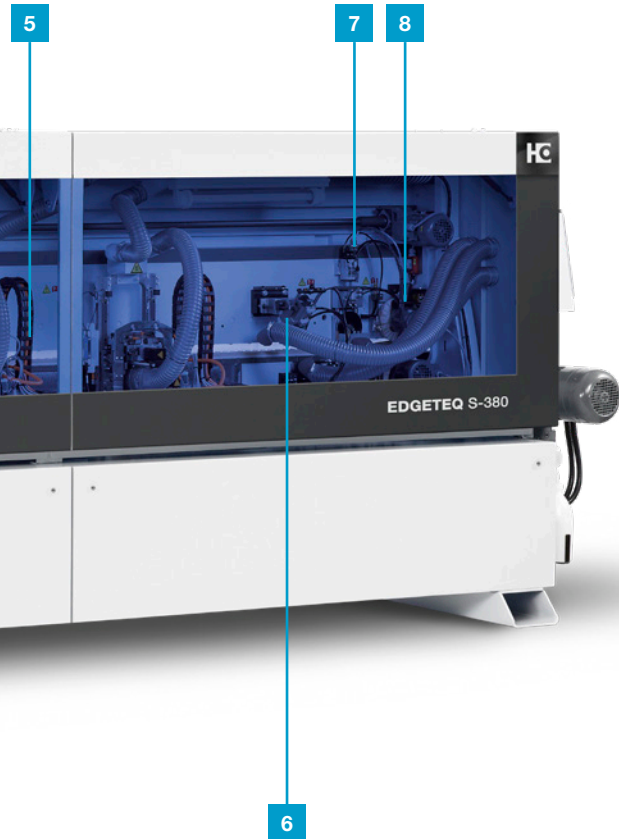


EDGETEQ S-380 – modelli 1650 E – 1660 E: la potente classe compatta

I modelli Edition offrono già nella dotazione di base un'elevata automazione e la semplice lavorazione di più raggi standard. Le versioni base sono dotate di un gruppo di rettifica, di un gruppo di incollaggio Quickmelt preciso, di un gruppo intestatore a 2 motori, di una fresa multipla e di un gruppo fresatura sagomata. La finitura perfetta è garantita da un

raschiatore multiplo, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole.

I modelli Edition si contraddistinguono per il loro elevato grado di automazione. Il gruppo fresa multistadio e il raschiatore multistadio offrono sempre il raggio ottimale e quindi il miglior risultato nelle applicazioni con cambi frequenti.

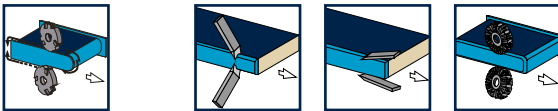


EDGETEQ S-380

Modello 1650 E

Velocità di avanzamento: 8 – 20 m/min

- 1 Gruppo di rettifica
- 2 Gruppo di incollaggio
- 3 Gruppo intestatore con regolazione pneumatica smusso/dritta e regolazione pneumatica a 2 punti
- 4 Gruppo fresa multistadio MS40 con regolazione pneumatica a 2 punti
- 5 Gruppo fresatura sagomata
- 6 Gruppo raschiatore multistadio MZ40
- 7 Raschiatore per le giunzioni di colla
- 8 Gruppo spazzole



EDGETEQ S-380 – Modello 1660 E

Questo modello è equipaggiato come il modello 1650 E e dispone inoltre di un gruppo fresatura sagomata a 4 motori.

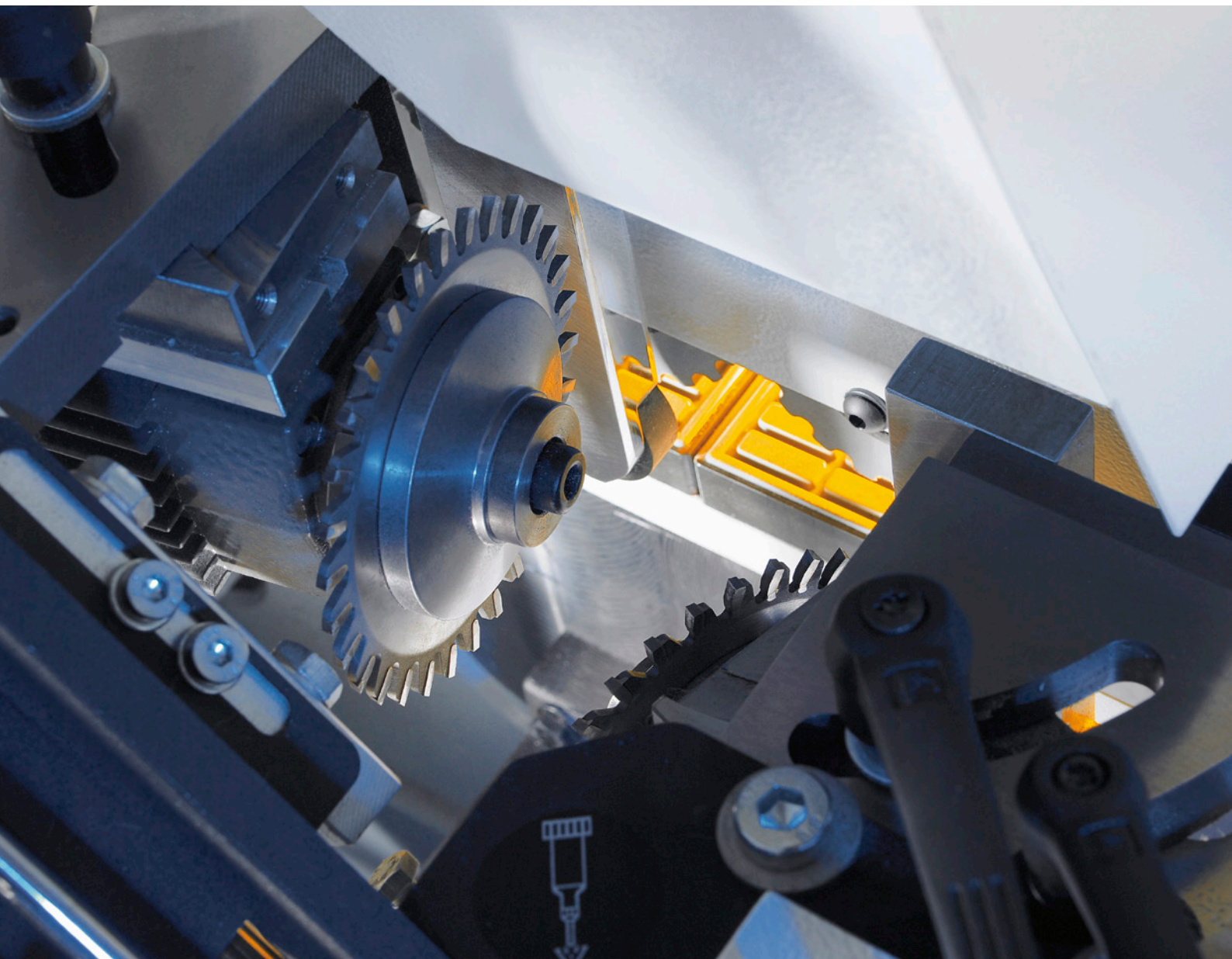
EDGETEQ S-380 profiLine: risultati migliori per ogni tipo di bordo

La serie EDGETEQ S-380 profiLine offre un programma di prodotti versatile per incollare bordi con precisione di posizionamento nella migliore qualità HOMAG. Le bordatrici sono disponibili in diverse lunghezze e possono

essere integrate in qualsiasi ambiente lavorativo. Grazie all'equipaggiamento individuale con una vasta gamma di gruppi, è possibile utilizzare le macchine per le più svariate attività di produzione.







Il nostro sistema modulare di gruppi: la soluzione giusta per ogni esigenza

Per attività di lavorazione diverse e versatili, utilizziamo gruppi del nostro assortimento gruppi collaudato. Le nostre funzionalità sono in costante espansione per offrire la soluzione giusta anche per le nuove tendenze. In questo modo vi presentiamo i gruppi nelle aree di rettifica, incollaggio,

intestatura, fresatura sagomata, scanalatura e finitura. Si avvalgono di un'elevata precisione e di una tecnologia più avanzata e sono in grado di produrre in modo flessibile ed efficiente.

Guida dei pezzi

L'alimentazione precisa dei pezzi è una condizione preliminare per una perfetta qualità dei bordi. Approfittate dei vantaggi delle nostre soluzioni come guida di introduzione, blocco di introduzione, slitte scorrevoli o supporto pezzi.



Blocco di introduzione

Per una distanza minima dei pezzi e un uso sicuro.



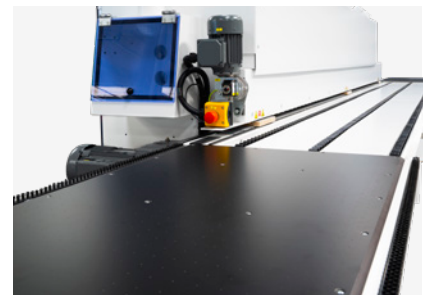
Regolazione automatica del registro di introduzione

Regolazione del registro di introduzione a precisa ripetizione, comandata da programma mediante asse continuo.



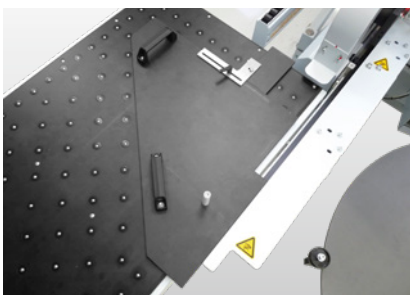
Tavolo a velo d'aria

Tavolo a velo d'aria per il carico sicuro della macchina.



Tavolo a velo d'aria in uscita

Disponibile in combinazione con il tavolo di ingresso, misura: 1.275 x 650 mm



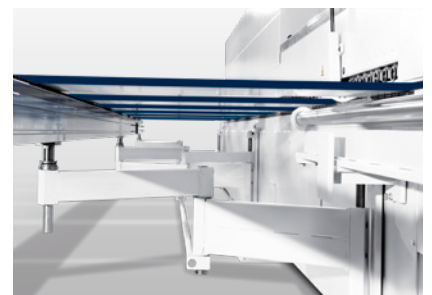
Sistema di alimentazione piccoli pezzi

Per attrezzare facilmente la macchina per pezzi di piccole dimensioni.



Slitte scorrevoli

Guida lineare robusta per l'inserimento dei pezzi ad angolo retto.



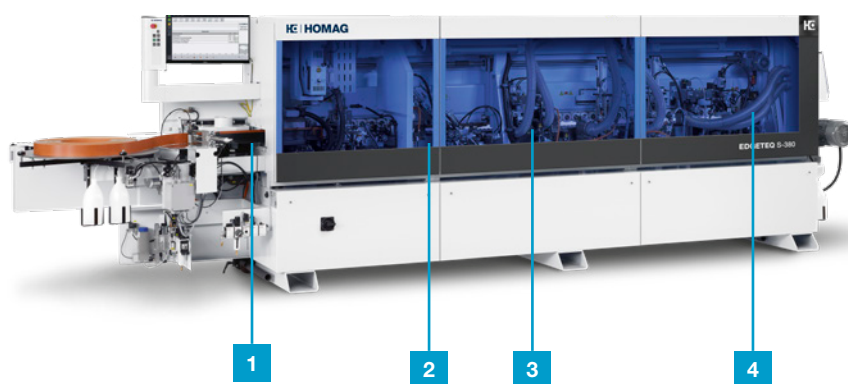
Supporto del pezzo a parallelogramma

Con l'esecuzione a parallelogramma il supporto del pezzo è estraibile comodamente fino a 1.000 mm.

Gruppi spruzzatori

I gruppi spruzzatori aumentano la qualità dei bordi durante l'intero processo di lavorazione. Il liquido antiadesivizzante impedisce l'adesivizzazione dei residui di colla termofondente, il liquido antistatico quella dei trucioli di plastica.

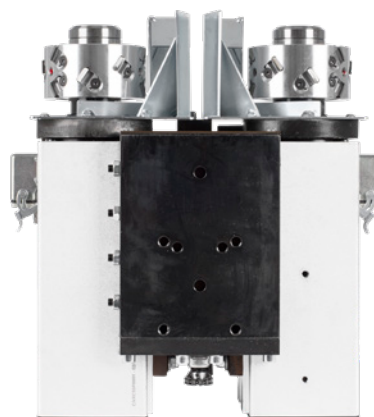
La rimozione dei residui di colla si ottiene semplicemente spruzzando un detergente. Il lubrificante impedisce la formazione di tracce lucide sui pezzi e protegge le superfici delicate dalla fresatura.



- 1** Olio separatore
- 2** Lubrificante
- 3** Antistatico
- 4** Detergente

Gruppo di rettifica

Con i nostri gruppi di rettifica create la base per un bordo del pezzo preciso, assolutamente diritto e privo di scheggiature nonché una giunzione colla con un'elevata qualità del prodotto.



Gruppo di rettifica

Taglio perfetto e lunga durata grazie agli utensili diamantati per una qualità ottimale della giunzione colla. Il diametro è di 100 mm.



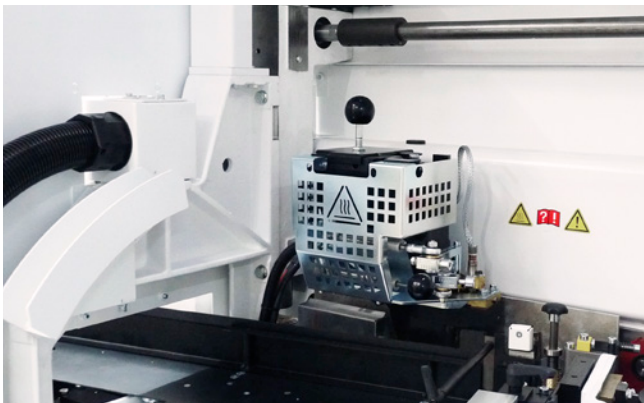
Incollaggio con sistema

Per un incollaggio resistente è fondamentale che i diversi fattori interagiscano in modo ottimale. Il preriscaldamento dei pezzi, l'unità di applicazione, il sistema di bloccaggio rapido, il prefusore, il magazzino e la zona di pressione sono perfettamente tarati l'uno con l'altro in HOMAG.



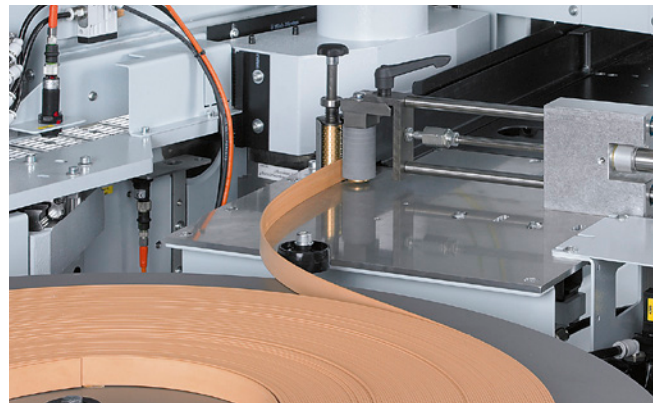
Preriscaldamento del pezzo con lampada di riscaldamento

Incollaggio ad alto fissaggio grazie al preriscaldamento ottimale dei pezzi.



Unità di applicazione QA65N

Sia per EVA sia per PUR.



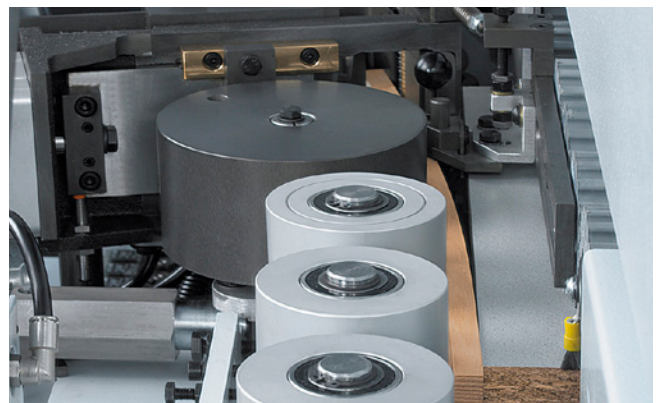
Introduzione bordi automatica

Per un rapido cambio bordo tra i diversi materiali in rotoli.



Introduzione listelli in legno massello più larghi

Ampio magazzino ad alta capacità per lunghezze fisse e accesso ottimale per il riempimento.



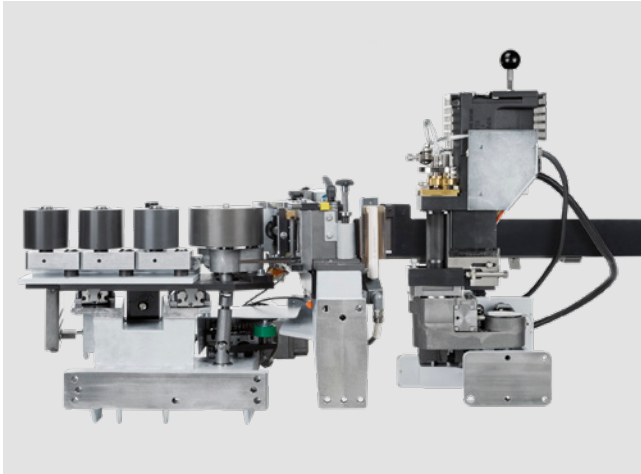
Zona di pressione

Zona di pressione pesante fino a 15/20 mm di spessore bordo e 60 mm di altezza del pannello per una qualità ottimale della giunzione colla.

Gruppo di incollaggio: applicazione sicura di colla termofondente

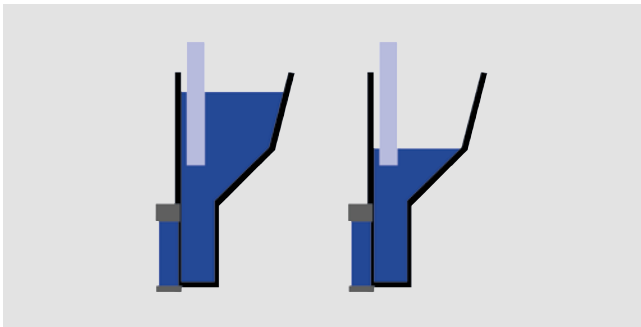
I gruppi di incollaggio HOMAG sono ideali per l'applicazione veloce e decisa. Il rullo colla riscaldato garantisce una temperatura di incollaggio ottimale. Se lo si desidera, il gruppo

di incollaggio può essere dotato anche di un'unità di fusione PUR per garantire un'elevata disponibilità e una qualità ottimale dell'incollaggio.



Gruppo di incollaggio da sopra: sistema di applicazione della colla QA65N

Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante un dispositivo di cambio rapido con interfaccia pneumatica.

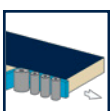


Sensore per il controllo del livello di riempimento dell'unità di applicazione

Il passaggio a un livello di colla basso garantisce un riscaldamento rapido per la lavorazione di lotti di piccole dimensioni.

TUTTI I VANTAGGI A COLPO D'OCCHIO

- Breve tempo di riscaldamento grazie alla regolazione del livello controllata da sensore (2 livelli selezionabili)
- Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante chiusura rapida
- Prefusore per la fusione della colla termofondente, a seconda delle necessità, automatico o manuale
- Il rullo colla con riscaldamento integrato garantisce una temperatura e una viscosità costanti per pezzi di qualsiasi spessore
- Il bloccaggio elettropneumatico del rullo colla e del serbatoio impedisce l'imbrattamento sul bordo posteriore del pezzo
- Il tastatore impedisce l'usura del rullo spalmacolla e assicura uno spessore costante dello strato di colla
- Sollevamento del rullo colla in caso di arresto dell'avanzamento
- Dosaggio automatico della quantità di colla



Maggiore flessibilità per la fusione della colla



Prefusore in tre versioni:

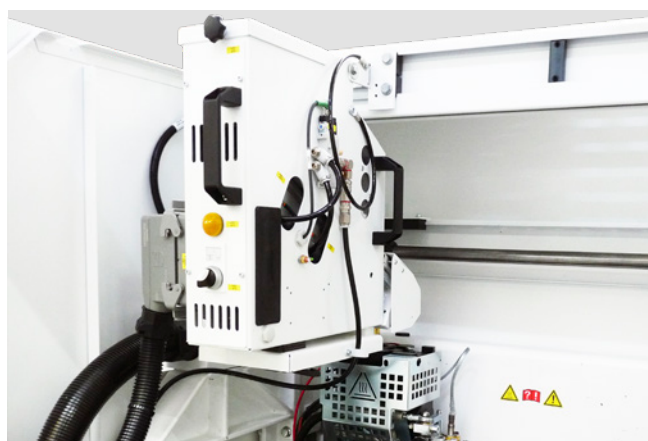
EVA, PUR ed EVA e PUR

- lavorazione efficiente grazie alla fusione della colla
- capacità di fusione max. 2,5–4 kg/h
- con l'abbinamento EVA e PUR cambio più rapido e semplice, senza pulizia grazie alla vaschetta intercambiabile



Vaschetta intercambiabile

Applicazione semplice per colle EVA e PUR



Unità di fusione per EVA

Elevata disponibilità, in quanto la fusione avviene solo in base al consumo di colla. Il sistema Quickmelt garantisce una perfetta qualità di incollaggio.

- Capacità di fusione max. 8 kg/h



Dosaggio automatico della quantità di colla

Per il dosaggio automatico della quantità di colla, le quantità di applicazione vengono eseguite in modo semplice e rapido tramite il programma powerTouch. L'applicazione della colla avviene in senso favorevole all'avanzamento.

La quantità di colla regolabile in modo preciso e rapido garantisce

- una qualità di incollaggio ottimale
- maggiore disponibilità e prestazioni
- maggiore efficienza in termini di costi

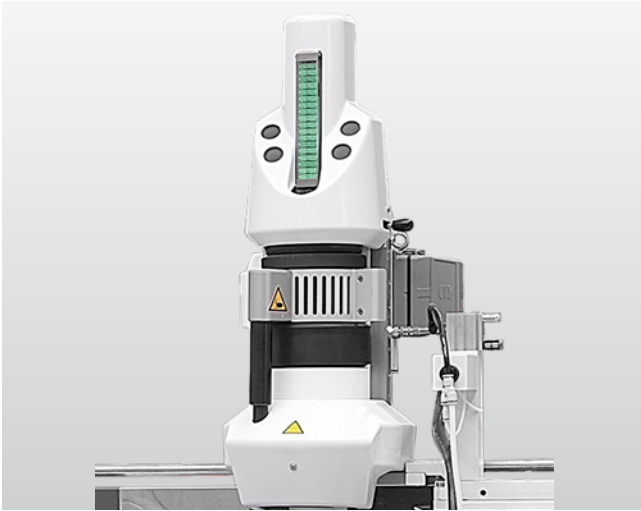
Colla PUR e HOMAG: un forte legame

La resistenza all'umidità e al calore dei mobili è maggiore grazie all'utilizzo di colla termofondente poliuretanica (PUR). Il suo utilizzo è ideale per mobili destinati ad ambienti umidi come bagni, cucine e laboratori.



I vantaggi di HOMAG PUR a colpo d'occhio

- Un'unità di applicazione per tutti i tipi di colla
- Non è necessaria alcuna unità di applicazione aggiuntiva
- Applicazione rapida e resistente del film sottile, grazie al rullo colla con riscaldamento integrato
- Utilizzo di serie dal modello base fino alla macchina "high-end"



Prefusore per colla PUR

- Capacità di fusione 6 kg/h
- Regolazione della temperatura per la protezione dal surriscaldamento



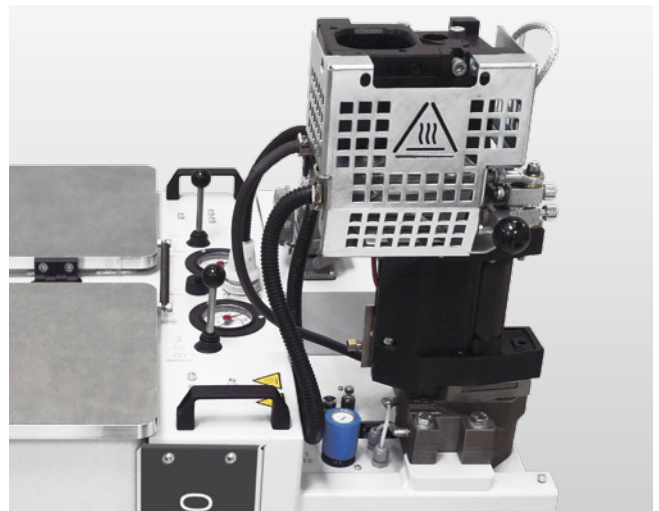
Serbatoio per vuoto

- Serbatoio compatto e mobile per l'unità di applicazione PUR o un'unità di fusione PUR da 2,5 kg/h
- Non sono necessarie pompe a depressione e azoto



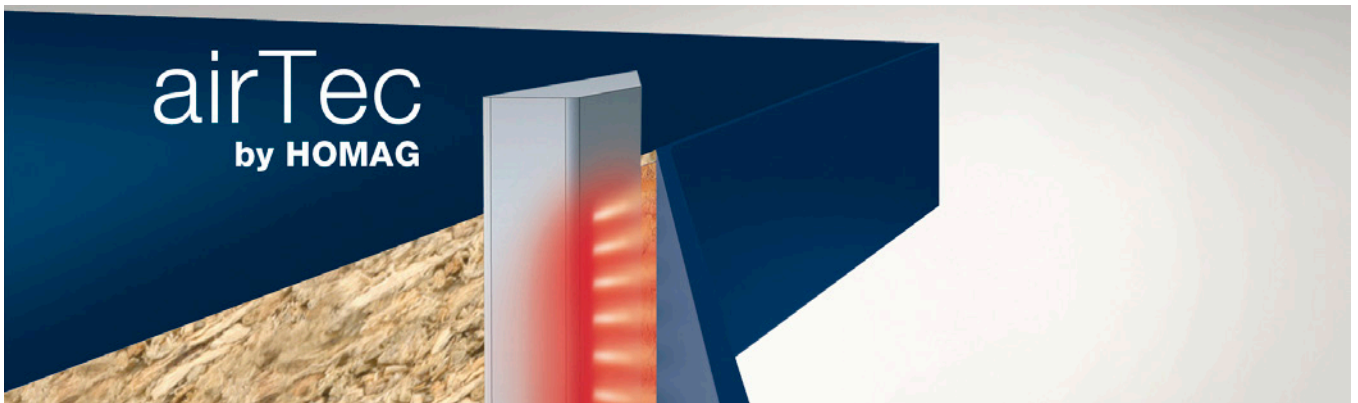
Servicestation

- Postazione di preriscaldamento e pulizia per l'unità di applicazione QA65N con una posizione magazzino
- Alto grado di flessibilità grazie a un massimo di 2 serbatoi per vuoto per unità di applicazione QA65N o un prefusore di PUR 2,5 kg/h
- Non sono necessarie pompe a depressione e azoto
- Con accessori opzionali anche per unità di applicazione per il gruppo di incollaggio bordi CNC powerEdge Pro/Pro Duo



Stazione di assistenza

La figura mostra l'unità di applicazione nel dispositivo di arresto per il preriscaldamento



airTec – l'ingresso ideale nella tecnologia a giunzione "invisibile"

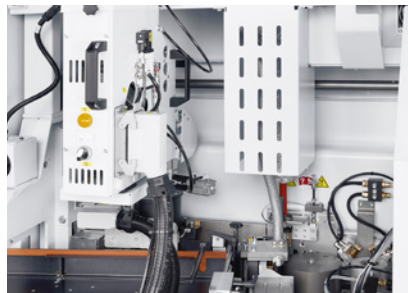
Il procedimento airTec si è affermato come soluzione per le giunzioni "invisibili" nell'artigianato e nelle medie imprese. Il cuore del gruppo airTec HOMAG è un riscaldatore rotante potente ed efficiente nell'uso delle risorse che si distingue

anche per una rumorosità notevolmente ridotta. airTec consente di lavorare tutti i tipi di bordi attualmente disponibili sul mercato, compatibili con il laser. Ciò significa una grande flessibilità per tutti i materiali e i colori.



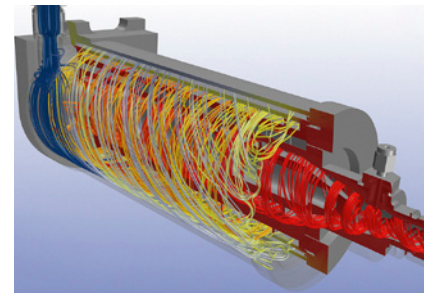
Incollaggio bordi a giunzioni "invisibile"

Nel processo airTec, bordi e pannelli vengono uniti tramite l'aria calda. In questo caso, vengono utilizzati bordi speciali. Questi sono costituiti da uno strato decorativo e da uno strato funzionale. Con il gruppo airTec HOMAG lo strato funzionale viene fuso a temperatura costante e con il deflusso del volume si lega in modo ottimale alla superficie.



Semplice integrazione

L'unità di riattivazione airTec viene installata in modo che sia possibile lavorare con l'unità di applicazione standard o con il sistema airTec. Dispositivo di spruzzatura del liquido antistatico per un risultato di lavorazione ottimale incluso nello standard per tutti i gruppi airTec.

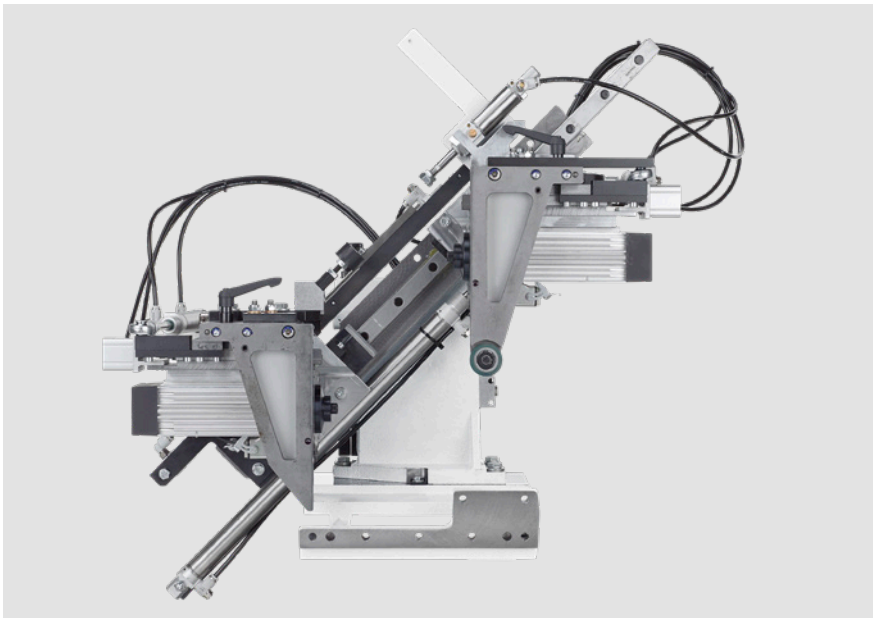


Riscaldatore rotante innovativo

Questa fonte di energia riscalda l'aria e serve come scorta di calore per le successive ripetizioni di riscaldamento dell'aria. Inoltre necessita di una minore quantità d'aria ed un ambiente meno riscaldato. La rumorosità sussiste solo all'attivazione del processo e comunque rimane al di sotto del livello degli altri gruppi di lavorazione.

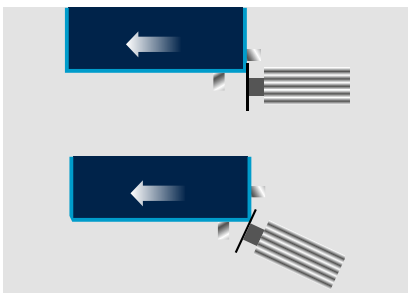
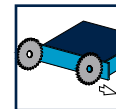
Gruppo intestatore per l'intestatura delle sporgenze sui lati frontali

Il gruppo intestatore prepara i pezzi in modo perfetto per la successiva fresatura. Il lato frontale può essere intestato con smusso o dritto.



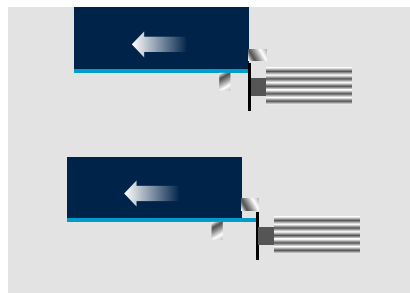
Gruppo intestatore

Taglio di intestatura preciso grazie al robusto gruppo intestatore con guida lineare ad alta precisione e ottimizzazione dell'intervallo pezzi (opzionale) per un output di produzione maggiore nello stesso tempo di lavorazione. Funzione soft-touch per un risultato di intestatura ottimale anche a velocità di avanzamento elevate.



Automazione standard

Regolazione programmabile del motore di intestatura smusso/diritto per un rapido cambio tra intestatura dritta e intestatura con smusso.

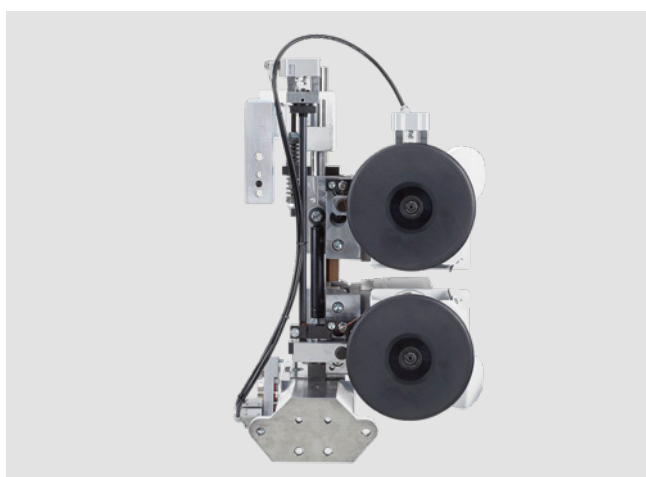


Automazione su richiesta

Per il cambio rapido tra refilatura, ad esempio di listelli in legno massello o piani da inserimento, e intestatura con sporgenza, ad es. per la finitura con il gruppo fresatura sagomata.

Gruppi a fresare di refilatura

Per la lavorazione delle eccedenze bordo, vi offriamo le soluzioni adeguate con i gruppi di sgrossatura e controfresatura. I gruppi a fresare sono attrezzati esclusivamente con utensili che rilevano i trucioli in modo controllato.



Gruppo sgrossatore

Per la sgrossatura di tutti i tipi di bordi comuni.

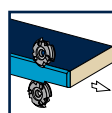
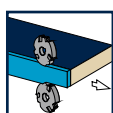


Gruppo di controfresatura

Per fresare smussi e raggi con aspirazione ottimizzata dei trucioli e regolazione manuale.

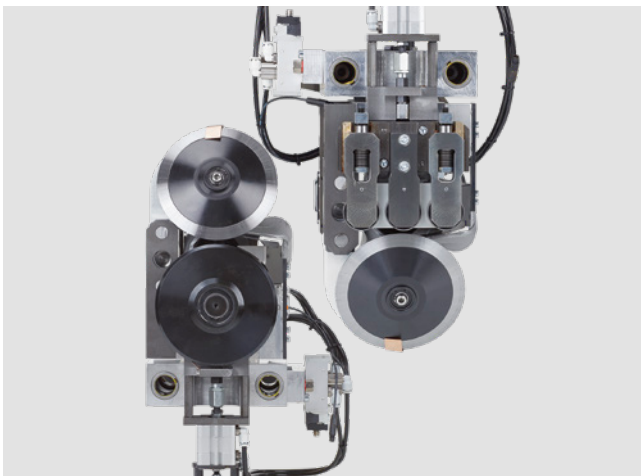
Automazione su richiesta

Regolazione continua dello smusso/del raggio per un rapido cambio di lavorazione ad es. 0,3 mm su bordo da 2 mm.



Fresatura con tecnologia multistadio

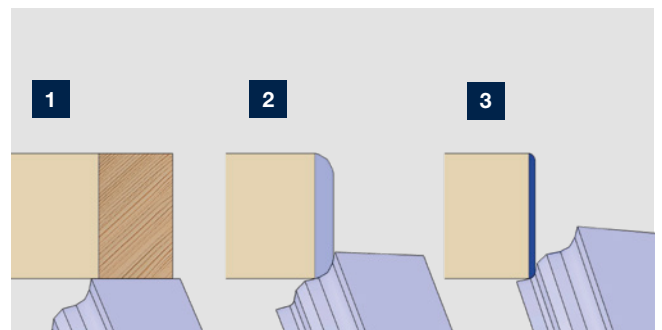
La gamma dei bordi e dei materiali per pannelli è in costante crescita, e con questi anche la richiesta di flessibilità. Non importa se i bordi sono in plastica, legno massello, impiallacciatura o pezzi con superfici lucide. Il gruppo a fresare multistadio offre sempre il raggio ottimale e quindi il miglior risultato nelle applicazioni che cambiano frequentemente.



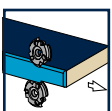
Gruppo fresa multistadio MS 40/45

Commutazione completamente automatica su 3 profili diversi tramite l'utilizzo di servomotori*. La foto mostra il pacchetto Nesting.

* I servoazionamenti sono costituiti da motori con una regolazione in continuo. Convincono per l'elevata precisione di posizionamento e sono particolarmente adatti per piccole corse.



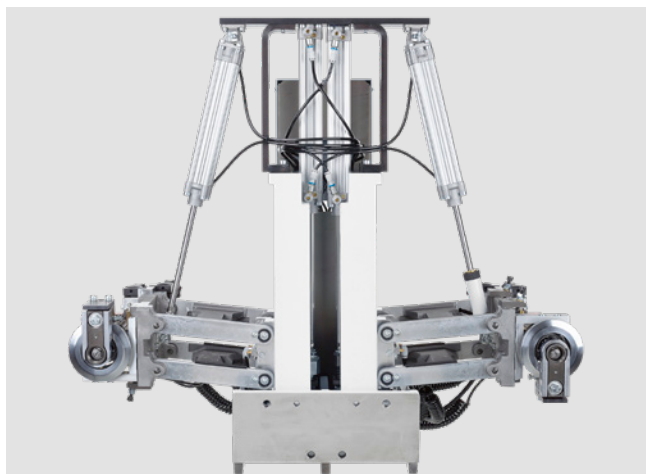
- 1** Schema (SM 40/45)
- 2** Profilo 1
- 3** Profilo 2



Gruppi fresatura sagomata

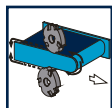
I gruppi fresatura sagomata sono universali. Come utente si ha la possibilità di scegliere di regolare manualmente i gruppi o di effettuare una programmazione tramite il comando. L'esecuzione avviene quindi fino a una velocità di

20 m/min con precisione eccezionale. I nostri gruppi copiatori consentono sia l'arrotondamento degli angoli sia la fresatura delle sporgenze bordo superiore e inferiore.



Gruppo fresatura sagomata FF20

Per l'arrotondamento degli angoli di bordi in PVC spesso e bordi superiori su parti post e sofforming. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm.

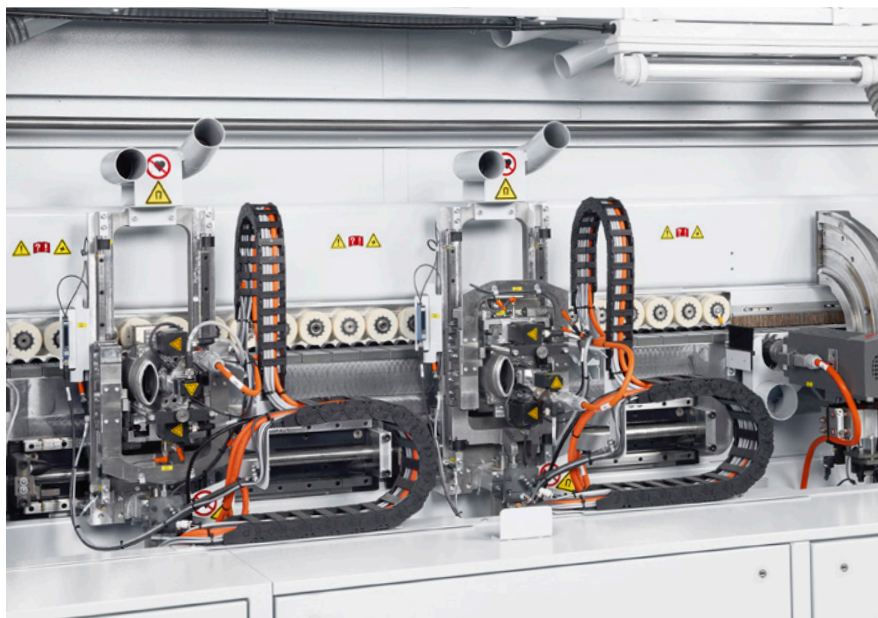
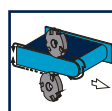


Gruppo fresa multifunzione MF50

Per la lavorazione delle sporgenze del bordo sul bordo superiore e inferiore del pezzo e per l'arrotondatura del bordo anteriore e posteriore. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm.

Automazione su richiesta

Regolazione su due diversi raggi e regolazione automatica dei rulli di tastatura.

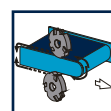


Gruppo fresatura sagomata multifunzione MF60 Servotrim

Per la lavorazione delle eccedenze del bordo superiore e inferiore del pezzo e per l'arrotondatura del bordo anteriore e posteriore. Sequenza di movimento servocomandata con funzione soft-touch, per la lavorazione ottimale ad es. di superfici lucide o pannelli in materiale leggero. Spessore pezzo 60 mm.

Automazione su richiesta

Regolazione su due diversi raggi e regolazione automatica dei rulli di tastatura.



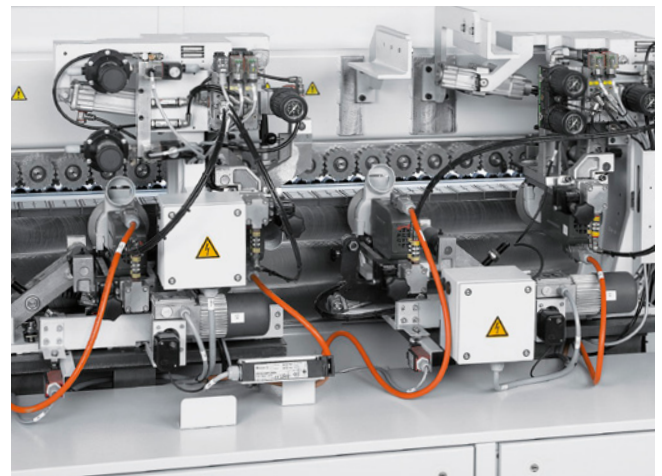


NOVITÀ: TECNOLOGIA A 2 PROFILI



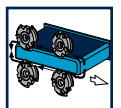
Caratteristiche principali del nuovo sistema di utensili

- meccanica robusta
- sistema chiuso, di facile manutenzione dall'esterno senza smontaggio
- rilevamento sensoriale del livello utensile, per definire in modo univoco la posizione dell'utensile
- posizionamento sicuro dell'utensile tramite speciali assi di regolazione



Gruppo fresatura sagomata FF12

Per l'arrotondamento degli angoli di bordi spessi e bordi superiori su parti di post e softforming fino a una velocità di avanzamento di 20 m/min. Dotato di regolazione automatica su tutti gli spessori dei bordi. Spessore pezzo fino a 60 mm.



Ripiani strutturali

Fresatura sagomata possibile anche sui lati del pezzo senza bordo. Ciò vale non solo per i piani centrali, ma anche per i piani superiore e inferiore, piani da inserimento e i lati centrali.



Gruppo di fresatura scanalature

Per la scanalatura è disponibile un gruppo di fresatura scanalature orientabile. A seconda delle necessità, è possibile scanalare il lato inferiore del pezzo e i lati frontali.



Gruppo a fresare per scanalature orientabile

Per la scanalatura del lato inferiore del pezzo e dei lati frontali. Per la produzione di scanalature passanti, non passanti e interrotte.

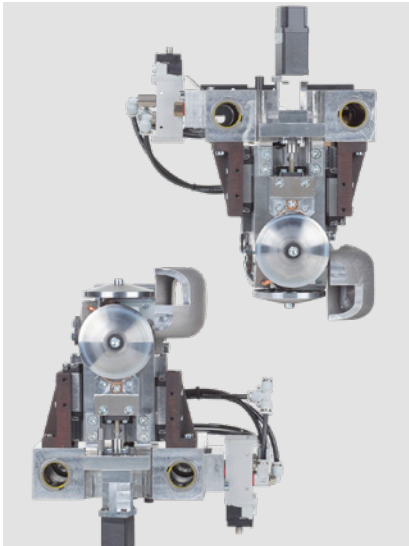


Dispositivo di pressione di sicurezza

durante la scanalatura a favore dell'avanzamento nei listelli in legno massello. Nel modello 1670 FGC.

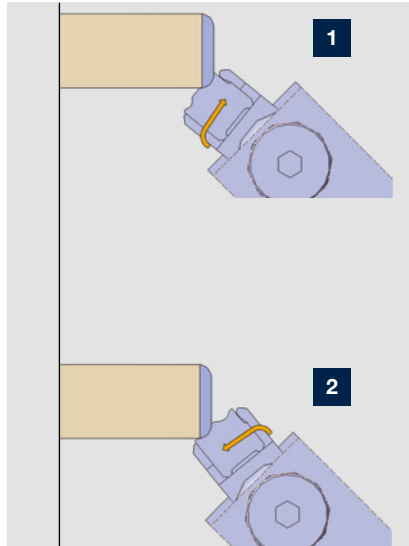
Gruppi di finitura

La qualità dei vostri prodotti viene aumentata grazie a gruppi di finitura perfettamente calibrati tra loro. Con gruppi di finitura perfettamente combinati, HOMAG rende perfetta la qualità dei suoi prodotti.



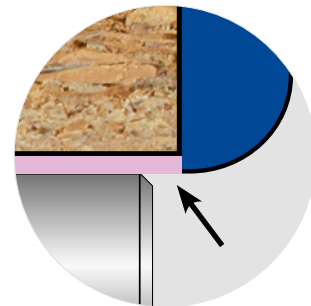
Gruppo raschiatore multistadio MZ40

Passaggio completamente automatico a due diversi profili mediante l'impiego di servomotori con una regolazione continua.

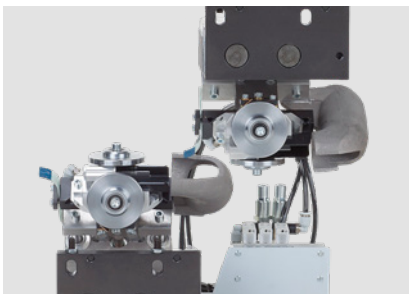


1 Profilo 1

2 Profilo 2

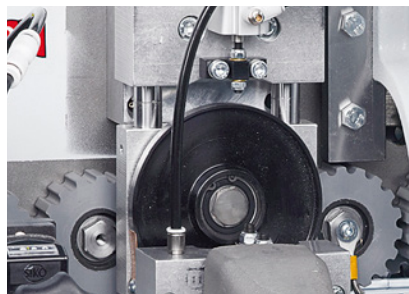


Compensazione ottimale delle pellicole protettive



Gruppo raschiatore profili

Gruppo per levigare raggi o smussi. Dotato di teste intercambiabili per un rapido cambio di profilo.



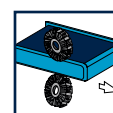
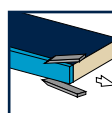
Gruppo raschietto colla

Per una finitura perfetta.



Gruppo spazzole

Per lucidare i bordi per una naturale fedeltà cromatica.



Lavorazioni speciali

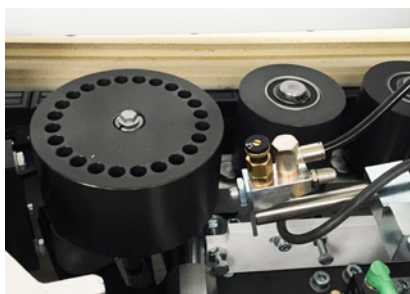
Per ampliare individualmente la gamma di funzioni delle macchine, vi offriamo soluzioni per la lavorazione di pezzi con "pellicola protettiva/lucida" e per la lavorazione di pezzi ad

angolo acuto o ottuso o di pezzi con fori per cerniera, come quelli realizzati nel Nesting.



Pezzi con pellicola protettiva/molto lucidi

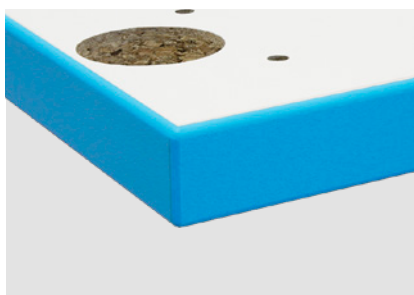
Per ottenere elementi lucidi perfette si utilizzano il dispositivo di spruzzatura di lubrificante e il pressore superiore motorizzato.



Gruppo spruzzatore di liquido lubrificante

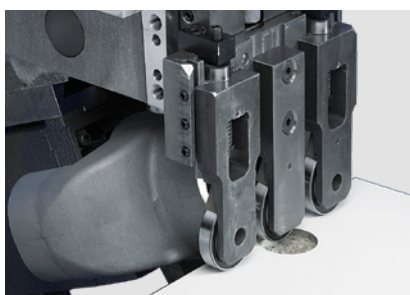


Pressore superiore motorizzato



Pezzi con fori cerniera (processo Nesting) o ad angolo acuto/ottuso

A seconda dell'attrezzaggio dei gruppi vengono montati diversi elementi di tastatura. Sono ideali per la lavorazione di pezzi con fori cerniera, come quelli realizzati nel nesting e di pezzi ad angolo acuto o ottuso.



Tastatori per fori cerniera



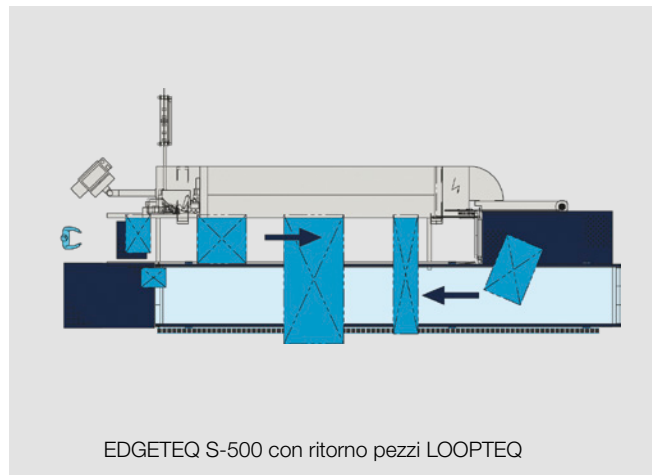
Lavorazione di piccoli pezzi

Maggiore flessibilità nella gamma di produzione, in quanto vi è una guida e una lavorazione ottimali dei pezzi anche per lunghezze da < 240 mm a min. 120 mm di lunghezza. Ciò si ottiene grazie a un passo stretto dei rulli sul dispositivo di pressione superiore.

Sistemi di ritorno LOOPTEQ: maggiore produttività per la vostra bordatrice

I sistemi di ritorno pezzi della serie LOOPTEQ completano in modo ottimale le macchine della serie EDGETEQ S-380. Il funzionamento con un solo operatore consente di ottimizzare il flusso di ritorno dei pezzi, consentendo un processo di

produzione snello ed efficiente. A seconda delle esigenze, è possibile combinare la macchina con un LOOPTEQ O-200 o un LOOPTEQ O-300.



LOOPTEQ O-200: ideale per pezzi piccoli, stretti e di medie dimensioni

- Si ammortizza velocemente: già con 9 ore di tempo di utilizzo alla settimana
- Organizzazione flessibile del personale: grazie all'economico funzionamento con un solo operatore
- Lavoro ergonomico: movimentazione manuale dei pezzi ridotta al minimo
- Migliore controllo della qualità: reazione rapida in caso di adeguamento dei materiali

LOOPTEQ O-300: ideale per un'elevata varietà di pezzi, da pezzi piccoli e leggeri a pezzi grandi e pesanti

- Si ammortizza velocemente: già con 15 ore di tempo di utilizzo alla settimana
- Costi inferiori per garantire la qualità: movimentazione dei pezzi delicati con tavolo del cuscino d'aria
- Organizzazione flessibile del personale: grazie all'economico funzionamento con un solo operatore
- Utilizzo ergonomico: il personale viene alleggerito da un lavoro fisico pesante

Dati tecnici

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Lunghezza pezzo (mm)	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700
Larghezza pezzo (mm)	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000
Spessore pezzo (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
LAVORAZIONE SU 4 LATI*			
Dimensioni min. pezzo (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensioni max. pezzo (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
VARIE			
Peso pezzo (max. kg)	50	50	50
Peso superfici (kg / m²)	25	25	25

*I pezzi di grandi dimensioni nella lavorazione su 4 lati possono essere ricondotti indietro con ausilio manuale, durante lo spostamento trasversale e la rotazione, oppure possono essere espulsi.



App e assistenti digitali. Un supporto rapido e semplice nell'ambiente delle macchine.

C'è chi usa ancora carta e penna per creare i propri schemi di taglio. Però, se vuole sapere che tempo fa, si affida allo smartphone anziché guardare fuori dalla finestra. Ci siamo chiesti: perché non combinare il meglio da entrambi? Grazie alle nostre applicazioni e soluzioni digitali, semplifichiamo il vostro lavoro di tutti i giorni: macchine, materiali, utensili, schemi di taglio, componenti – avete sempre tutto a portata di mano o sulla scrivania.

Più info su
digital.homag.com



ABBIAMO SVILUPPATO PER VOI SOLUZIONI EFFICACI E INTELLIGENTI:

- ✓ Investimenti sempre ridotti
- ✓ Sempre aggiornati (non sono necessari update)
- ✓ Massima semplicità di utilizzo sempre (nessun software complesso)
- ✓ Sempre utili

HC CREAZIONE DI DATI

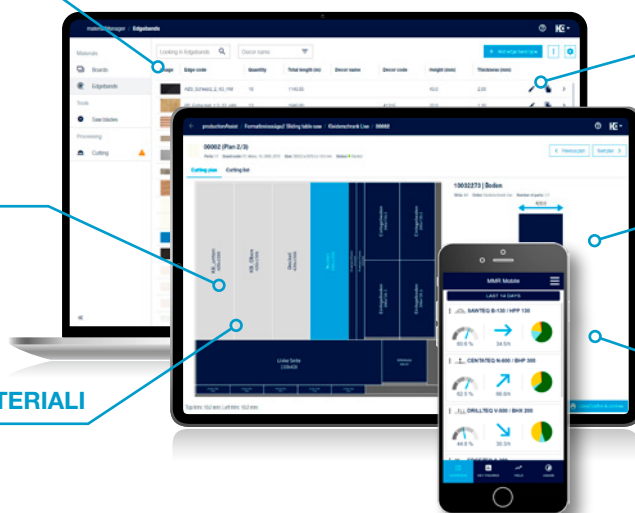
ORGANIZZAZIONE **HC**

HC UTILIZZO DEL
SUPPORTO

OTTIMIZZAZIONE
DEL TAGLIO **HC**

HC GESTIONE DEI MATERIALI

OTTIMIZZAZIONE
NESTING **HC**



EDGETEQ S-380 profiLine offre di più

Rispetto ai modelli preconfigurati di EDGETEQ S-380, la serie EDGETEQ-S-380 profiLine può essere attrezzata liberamente e offre gruppi aggiuntivi e una flessibilità ancora maggiore.



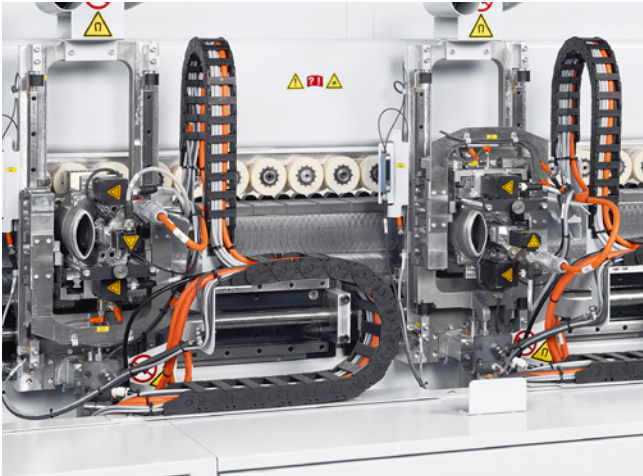
Più lavorazioni di bordatura su una macchina

EDGETEQ S-380 profiLine offre la possibilità di utilizzare più processi su una macchina. L'immagine mostra ad esempio due prefusori per la lavorazione alternata di colla PUR ed EVA. Allo stesso tempo, su questa macchina è possibile utilizzare anche la tecnologia di giunzione "invisibile" airTec. Ciò garantisce la massima flessibilità.



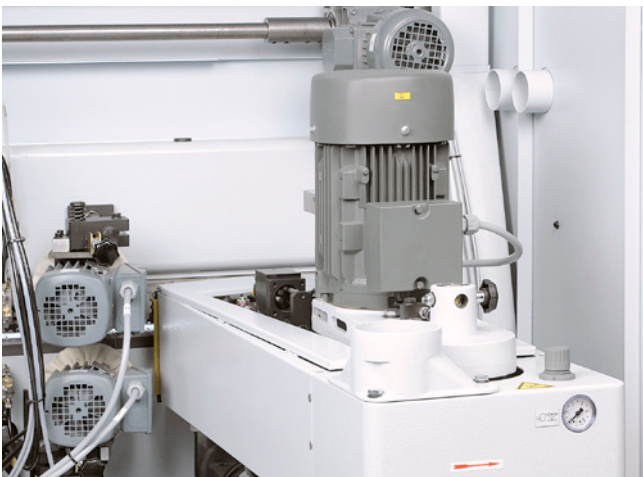
Lavorazione di bordi fino a 20 mm

Per una elevata flessibilità nella selezione dei bordi è possibile lavorare listelli in legno massello fino a 20 mm.



Impiego multiplo di gruppi uguali su una macchina

Per lavorazioni speciali è utile installare più volte un gruppo su una macchina. Ciò è reso possibile da EDGETEQ S-380 profiLine. Su questa serie è possibile, ad esempio, utilizzare più volte il gruppo copiatore multifunzione MF60, per una vasta gamma di raggi diversi.



Gruppo levigatore a nastro

Per la levigatura di bordi impiallacciati e in massello dritti con oscillazione standard.



Gruppo fresa universale per scanalatura e profilatura

Gruppo universale ad alto rendimento per scanalature e profilature. Utilizzabile in modo flessibile grazie alle possibilità di regolazione illimitate.



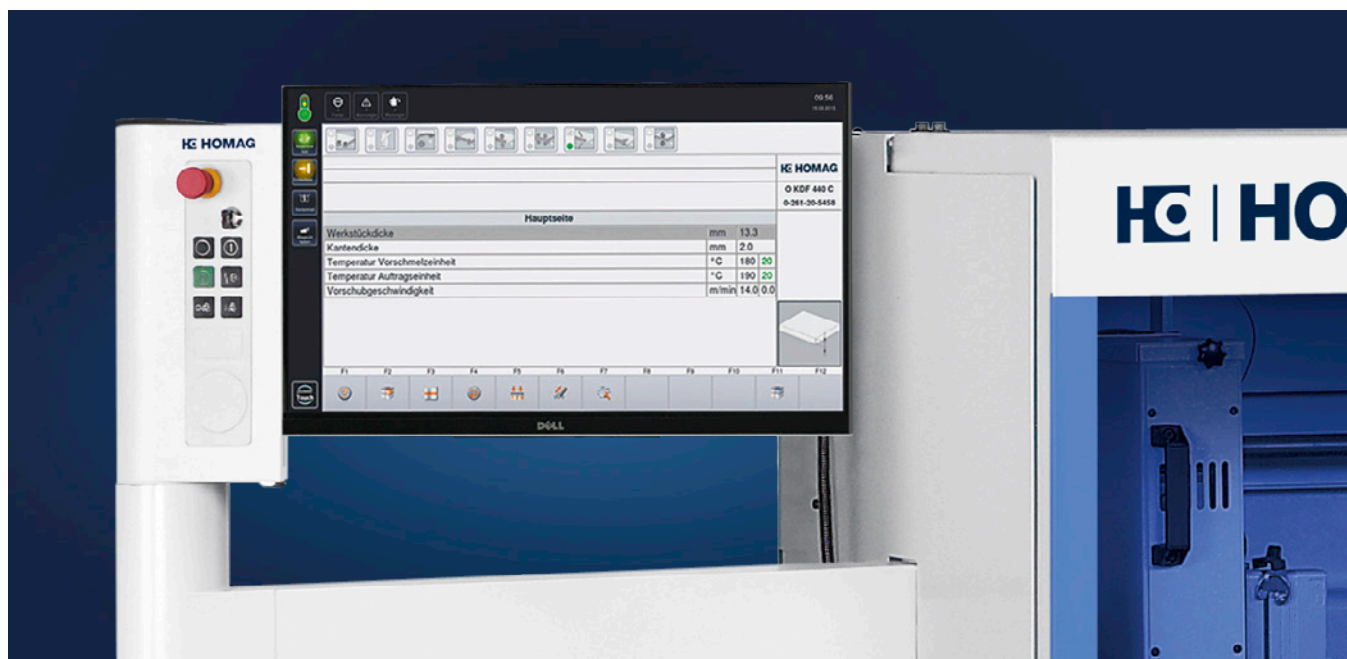
Dispositivo di pressione di sicurezza

durante la scanalatura a favore dell'avanzamento nei listelli in legno massello.

La nostra filosofia powerTouch di successo: semplice, uniforme, ergonomica, evoluta

Le macchine HOMAG sono progettate in modo da garantire un utilizzo semplice e un controllo sicuro. La nostra innovativa filosofia di funzionamento touchscreen combina design e funzionalità in un unico comando.

Il monitor multitouch Full HD, il funzionamento ergonomico del touch, la navigazione semplice e l'interfaccia utente standardizzata aumentano l'efficienza di elaborazione.



Elementi di comando e componenti software unificati fanno sì che con questa soluzione si possano utilizzare tutte le bordatrici HOMAG nello stesso modo, a partire da EDGETEQ S-240 modello 1240 FC. Si distinguono solo per pochi

dettagli specifici della macchina.

Questo rende l'utilizzo di diverse macchine non solo più semplice, ma anche più efficiente, in quanto gli sforzi di formazione e assistenza si riducono notevolmente.

Comando con powerTouch

Con il monitor multitouch in formato widescreen si comandano le funzioni della macchina tramite sfioramento diretto. Il design ergonomico e le numerose funzioni ausiliarie e di assistenza semplificano notevolmente l'utilizzo.



Standardizzato

Elementi di comando standardizzati, moduli software e design uniforme caratterizzano il comando powerTouch delle macchine HOMAG. In questo modo è possibile controllare le diverse macchine HOMAG nello stesso modo.



Ergonomico

Utilizzo intuitivo e diretto tramite il monitor touchscreen sensibile al tocco.



Evoluto

Il design e la funzione sono combinati in un unico comando. L'avanguardistico comando della macchina powerTouch è combinato con i più moderni concetti operativi di smartphone e tablet PC.

VANTAGGI

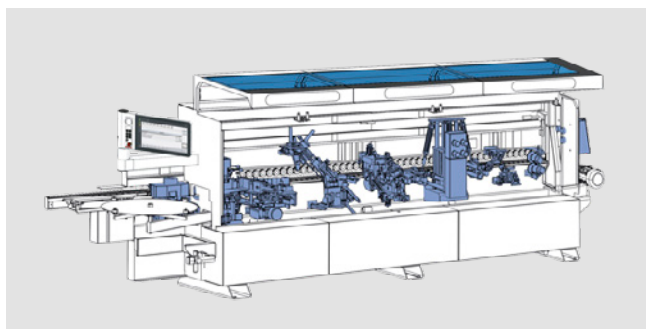
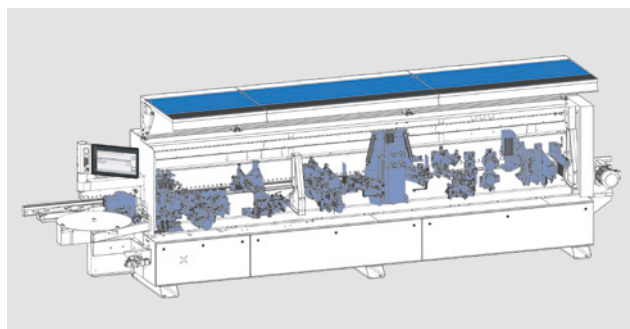
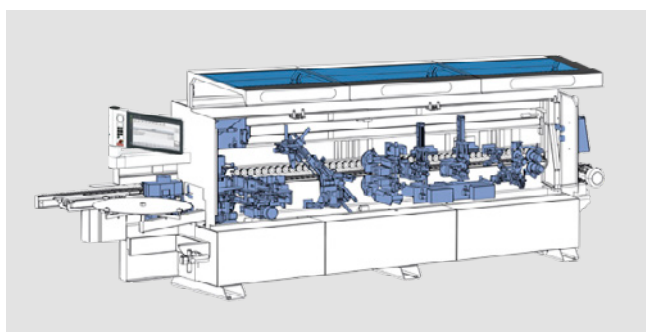
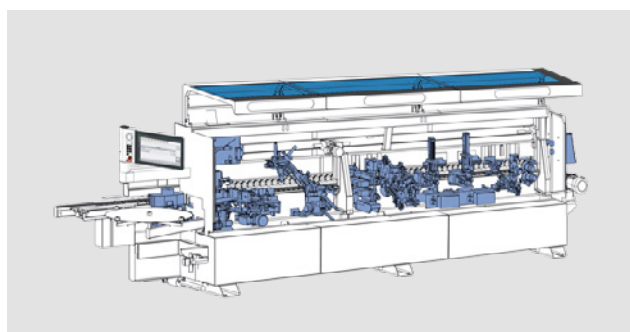
- Monitor da 24" con risoluzione Full HD
- Panoramica rapida dello stato della macchina
- Navigazione semplice e orientata all'utente
- Percorso guidato per l'approntamento alla produzione tramite assistente semaforo
- Design ergonomico della centrale di comando
- Utilizzo intuitivo e naturale della macchina
- Utilizzo di gesti, come ad esempio scroll, swipe

DATI TECNICI EDGETEQ S-380 – MODELLI 1600

	1650 FC	1670 FGC	1650 HF	1660 HF
Lunghezza totale (mm)	5.773	6.273	6.773	6.273
Avanzamento regolabile (m/min)	8 – 18 (20 opz.)			
DIMENSIONI DI LAVORO				
Larghezza pezzo (mm) * con spessore pezzo 8 – 22 mm	70			
Spessore pezzo (mm)	8 – 60			
Spessore bordo rotoli (mm)	0,3 – 3			
Spessore bordo strisce / listelli (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 15 **	0,4 – 15

* In funzione dello spessore del pezzo

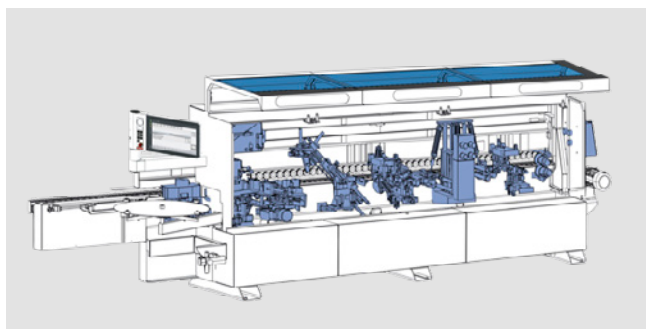
** in funzione dell'equipaggiamento

**EDGETEQ S-380 – Modello 1650 FC****EDGETEQ S-380 – Modello 1670 FGC****EDGETEQ S-380 – Modello 1650 HF****EDGETEQ S-380 – Modello 1660 HF**

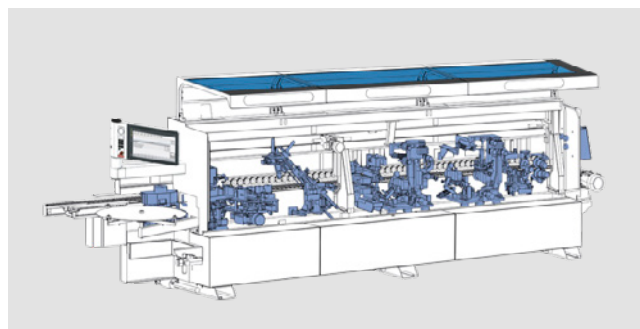
DATI TECNICI EDGETEQ S-380 – MODELLO 1650 E, 1660 E ED EDGETEQ S-380 PROFILINE

	1650 E	1660 E	1662 E	1672 E	PROFILINE
Lunghezza totale (mm)	5.773	6.573	6.575	7.075	4.773 – 8.273
Avanzamento regolabile (m/min)	8 – 20				8 – 20
DIMENSIONI DI LAVORO					
Larghezza pezzo (mm) *					
con spessore pezzo 8 – 22 mm	70				70
Spessore pezzo (mm)	8 – 60				8 – 60
Spessore bordo rotoli (mm)	0,3 – 3				0,3 – 3
Spessore bordo strisce / listelli (mm)	0,4 – 12				0,4 – 20

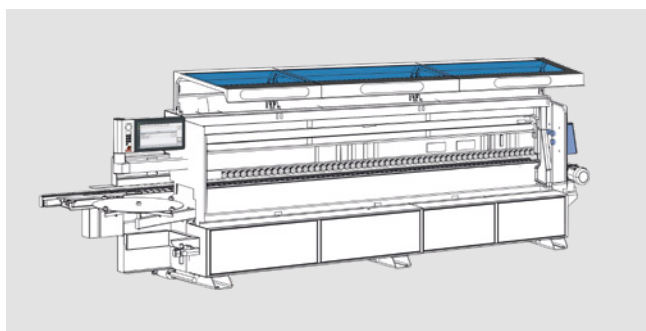
* in funzione degli spessori dei pezzi



EDGETEQ S-380 – Modello 1650 E



EDGETEQ S-380 – Modello 1660 E



EDGETEQ S-380 profiLine

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni sempre senza intoppi, provvederemo a venire a controllare. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dell'aiuto da fornirvi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto.

Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

TRAINING E FORMAZIONE CONTINUA

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

AGGIORNAMENTO E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di aggiornamento è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.



Aiuto rapido:
percentuale di casi risolti
dalla nostra hotline pari al 94%

Esperti vicino a voi:
1.350 tecnici di assistenza
in tutto il mondo

Facciamo la differenza:
>1.000 spedizioni
di pezzi di ricambio in tutto
il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:
>150.000 macchine con
documentazione elettronica
disponibile in 28 lingue in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION