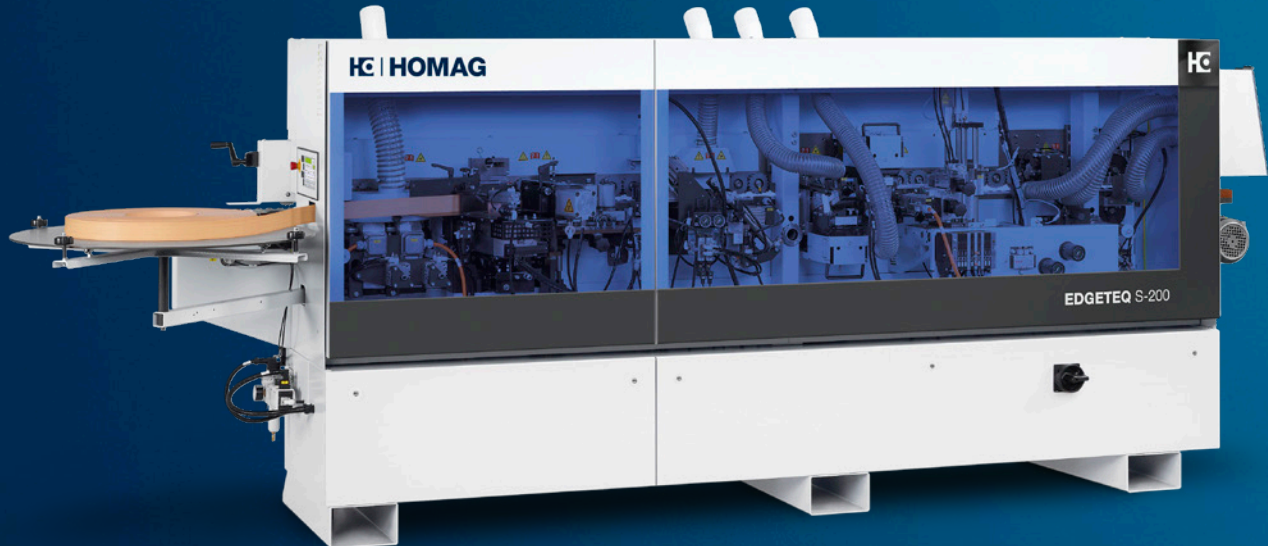


EDGETEQ S-200

Základní třída s bohatým vybavením.
Perfektní pro spolehlivé olepování hran.





Perfektní hrany pro náročné zákazníky zhotovené flexibilními stroji

Individuální požadavky zákazníků, náročné výrobky a velká rozmanitost materiálů – to jsou požadavky, jež hrají ve dřevozpracujícím průmyslu dneška velkou roli. Zde je důležité vyrábět flexibilně a efektivně, zejména v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků.

Firma HOMAG vám nabízí nepřekonatelné výhody, disponuje mezinárodní sítí výrobních závodů, prodejními i servisními společnostmi a je zastoupena téměř 7000 zaměstnanci ve více než 100 zemích. S produkty od firmy HOMAG zajistíte konkurenceschopnost svého podniku a trvale úspěšné obchodní výsledky. V součtu to činí:

YOUR SOLUTION

VÍCE NA HOMAG.COM



OBSAH

- 04 Nejdůležitější vlastnosti
- 05 Parametry hran
- 10 Řízení easyTouch
- 11 Naše agregátová stavebnice
- 22 Technické údaje
- 26 Life Cycle Services



7 modelů včetně rozšíření

Volba je na vás

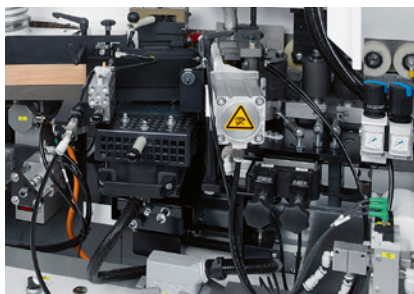
NEJDŮLEŽITĚJŠÍ VLASTNOSTI

Tato série se vyznačuje bohatým vybavením: např. PUR horní přítlačné válečky pro přesné vedení obráběného dílce, optimalizované frézovací nástroje pro optimální odstraňování třísek a perfektní kvalitu obrábění. Navíc lze všechny stroje dále rozšiřovat.

Na definované stroje s volným místem můžete namontovat další agregáty jako škrabky nebo lešticí agregáty.

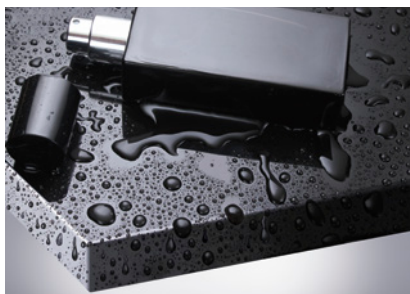
Stroje EDGETEQ S-200 od společnosti HOMAG jsou energeticky úsporné a ekologické.

- **Kvalitní nábytek s vysokou kvalitou hran**
- **Vyšší produkce díky vysoké dostupnosti**
- **Nízká spotřeba energie**
- **Vysoce hospodárné**
- **Optimální poměr cena-výkon**



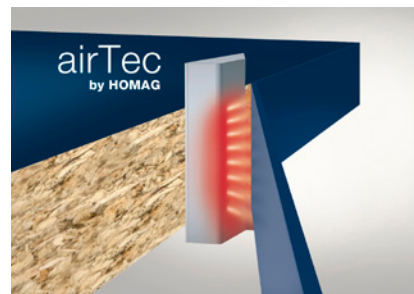
Oleповací agregáty – bezpečnější nanášení tavného lepidla

Oleповací agregáty HOMAG se ideálně hodí pro rychlé a silové oleповání. Vyhřívavý váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální lepicí teplotu.



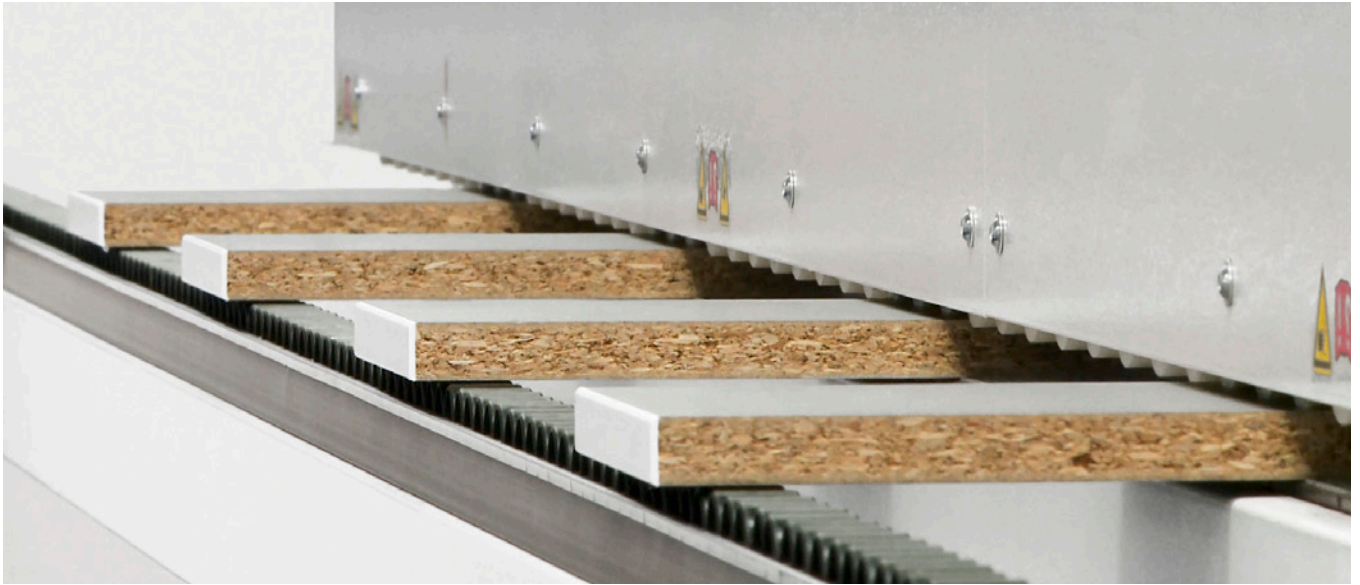
Oleповání hran pomocí PUR

PUR lepidla se u systému HOMAG zpracovávají na stejných strojích a pomocí stejné nanášečící jednotky jako tavné lepidlo EVA.



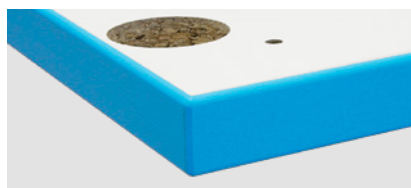
Technologie s nulovou spárkou HOMAG airTec

Jednoduchá integrace do zásobníku kromě klasického nanášení lepidla pomocí válečku na nanášení lepidla. K dispozici u modelů 1110 AT, 1120 AT a 1130 AT.




Druhy materiálů | Parametry hran

Vysoké flexibility se dosahuje zpracováním veškerých náklížků: 0,3 mm melaminu, 2 mm ABS / PVC, 6 mm masivní lišty a dýhy. Speciální dotykové prvky jsou pak ideální k obrábění dílců s ostrými a tupými úhly nebo dílců s otvory pro miskové závěsy.



		a	b	c	d
	MASIV (mm)			0,4–3,0 (6,0)*	
	ROLE (mm)		při b = 22: min. 70	0,3–3,0	45 / 65
	PRUHY (mm)			0,4–3,0	

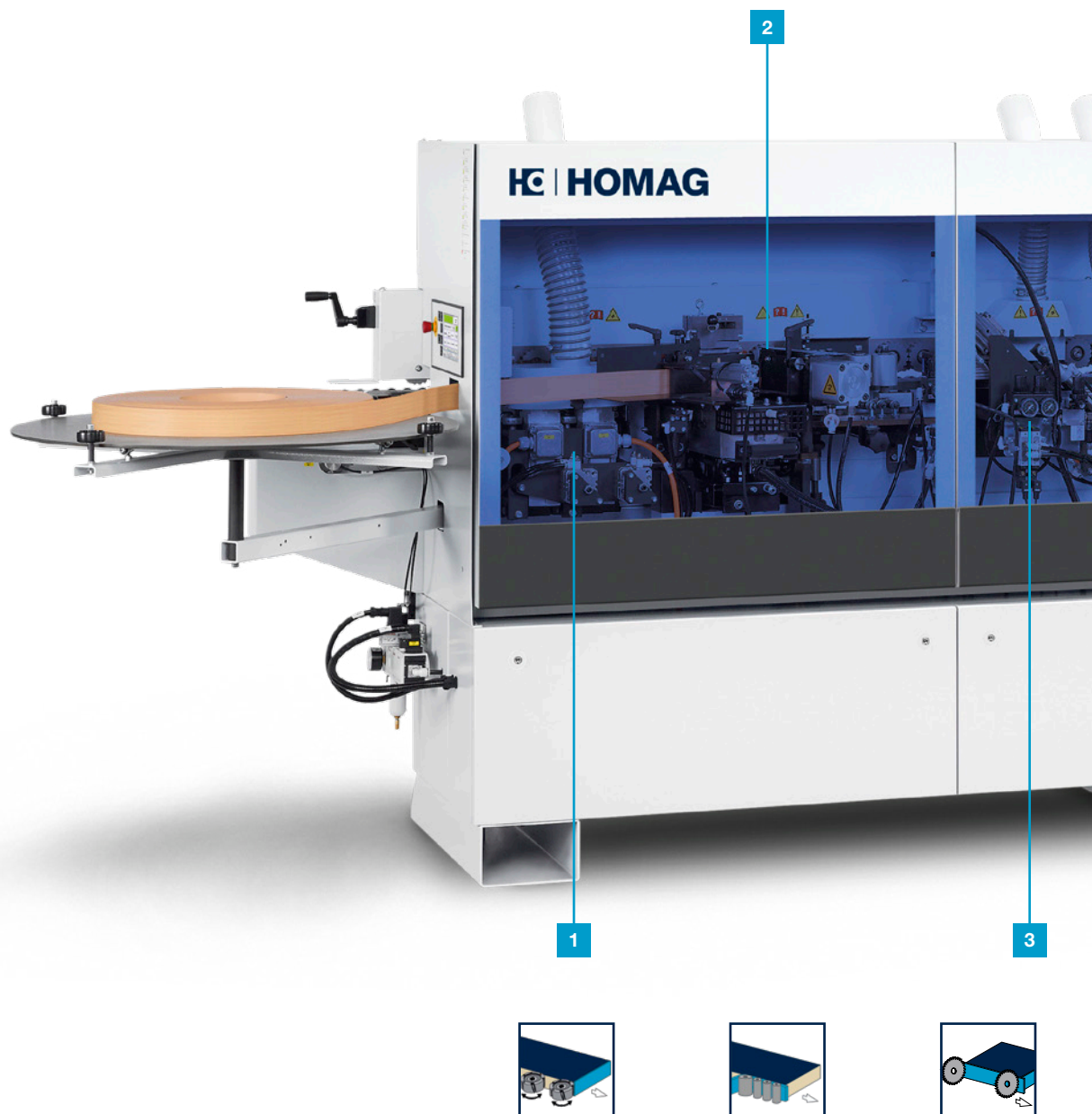
* u modelu 1130 FC



Naše řešení pro splnění vašich přání

Pokud začínáte se strojním opracováním hran, tak jste tady naprosto správně. Intuitivní ovládání, první automatizace a flexibilita při osazování charakterizují kompaktní olepovačky hran série EDGETEQ S-200.





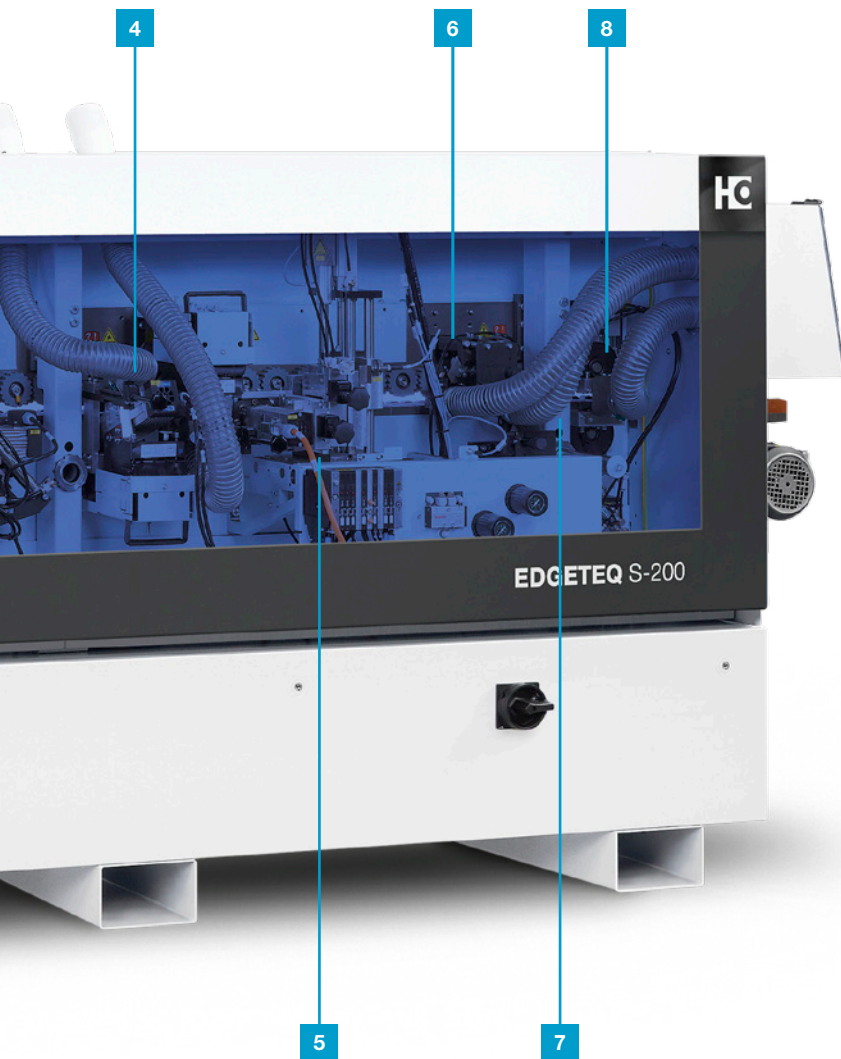
EDGETEQ S-200 – model 1130 FC

Tento stroj nabízí speciálně pro řemeslné provozy fikané řešení pro nové uživatele. Frézovací agregát pro hranování připravuje hranu pro optimální mezeru. Přesná olepovačka je opatřena speciální vrstvou, která umožňuje rovněž snadné zpracování PUR lepidla.

Automatický zásobník pro pevné délky je vybaven pro bezpečný přísun materiálu. Tento zásobník lze používat pro materiál v roli a lišty. Dvumotorový kapovací agregát zaručuje přesný řez a lepší výsledky, a lze ho snadno pneumaticky přestavovat. Frézovací agregát přesvědčuje jednoduchým přestavením mezi poloměrem, zkosenou hranou a lícovací

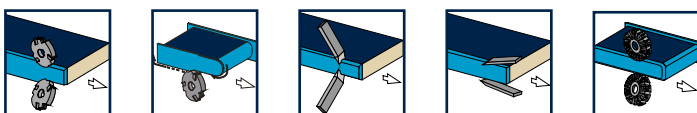
frézou. Dodatečně je namontován agregát pro tvarové frézování ke kompletnímu obrábění dílců včetně obrábění rohů. Oblast konečné úpravy zahrnuje tři agregáty, jež jsou vybaveny pneumaticky přestavitelnou profilovací škrabkou s rychlovýměnnými hlavami, škrabkou na lepené spáry a leštícím agregátem.

Tři agregáty pro dodatečné opracování v oblasti konečné povrchové úpravy jsou v kombinaci s tvarovou frézou v této výkonové třídě rarita. Tak je zaručena plná flexibilita při dodatečném opracování obráběných dílců.



Tloušťka hrany 6 mm u lišt z masivního dřeva

k dispozici u modelu 1130 FC



1 Frézovací agregát pro hranování

2 Olepovací agregát

3 Kapovací agregát

4 Frézovací agregát

5 Agregát pro tvarové frézování

6 Profilovací škrabka

7 Škrabka na lepené spáry

8 Leštící agregát



easyTouch

Jemné dotyky s vysokým účinkem

Řízení easyTouch představuje novou generaci ovládání. Jednoduché dotyky rozhraní dotykové obrazovky prstem

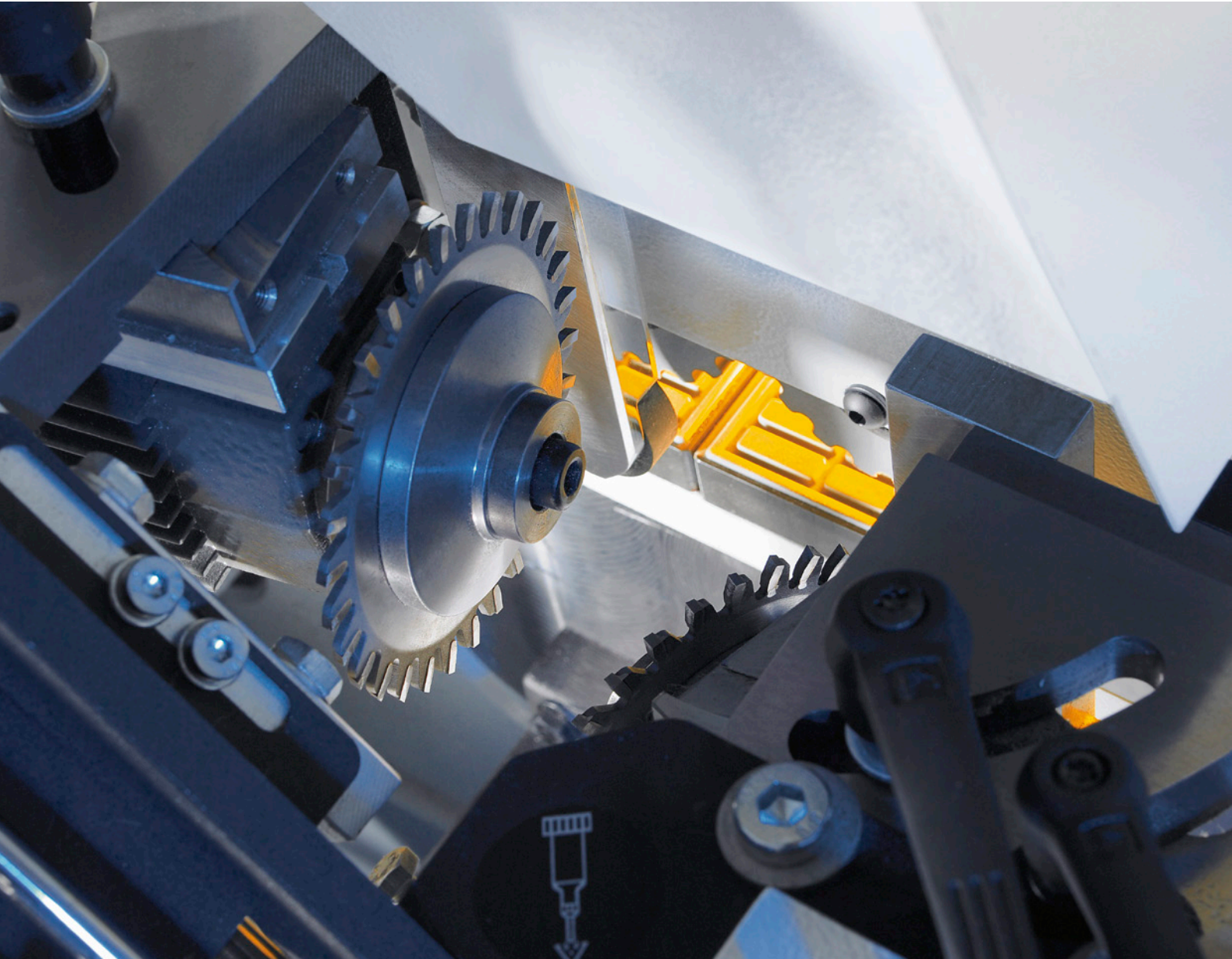
garantují rychlou navigaci ve spojení s vysokým komfortem obsluhy.

Výhody

- Přehledný grafický displej 7“ pro optimální způsob ovládání přímým dotykem prstu na ovládacím panelu
- 20 uložitelných programů garantuje flexibilitu při vysokém rozptylu druhů náklížku a měnících se přáních zákazníků
- Připravenost stroje k výrobě je indikována průvodcem se semaforem
- Rychlé přizpůsobení agregátů díky přímému přístupu přes ovládací tlačítka
- Intuitivní navigace orientovaná na uživatele
- Přehledné zobrazení funkcí nápovědy a průvodců, jako je např. teplota v nádobě na lepidlo nebo diagnostika chyb formou nekódovaného textu

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS	
Stunden Gesamt	h	1274:00.00	X
Werkstücke Gesamt	Stück	446842	
Kantenlänge Gesamt	m	384521	
Stunden	h	0:45.00	Reset
Werkstücke	Stück	280	Reset
Kantenlänge	m	233.50	Reset

Přesná evidence provozních hodin ke každé objednávce díky nejmodernější evidenci provozních dat.



Naše agregátová stavebnice: Správné řešení pro jakýkoliv požadavek

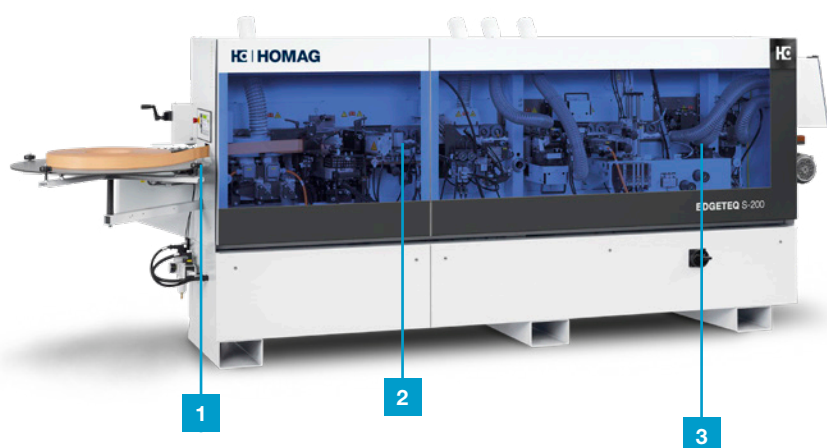
Pro mnohostranné různé obráběcí úlohy používáme agregáty z naší vyzkoušené agregátové stavebnice. Naše funkce neustále rozšiřujeme, abychom vám mohli nabídnout správné řešení také pro nové trendy. A tak vám nyní představíme

agregáty v oblastech frézování hran, olepování, kapování, tvarové frézování a konečná povrchová úprava. Profitujete z vysoké přesnosti i moderní techniky a přitom jste schopni vyrábět flexibilně a efektivně.

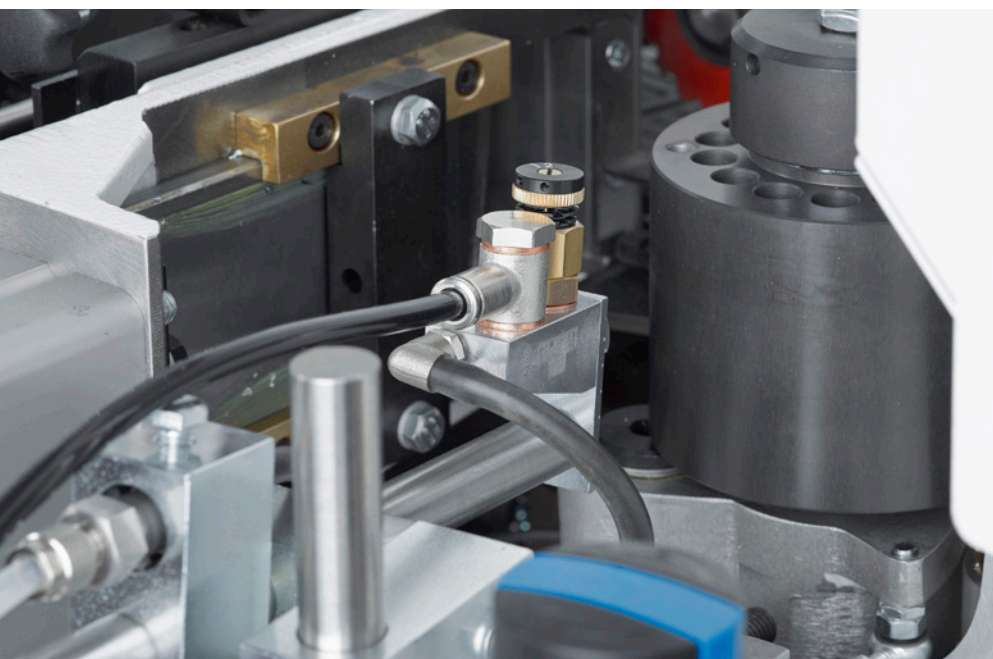
Ostříkovací agregáty

Ostříkovací agregáty zvyšují kvalitu hran během celého obrábění. Separční prostředky brání přichycení zbytků tavného lepidla. Jednoduchého odstranění zbytků lepidla

se dosahuje použitím čistícího postřiku. Kluzný prostředek brání vzniku lesklých stop na obráběných dílcích a chrání choulostivé povrchy před ořezováním.



- 1** Separční prostředek
- 2** Kluzný prostředek
- 3** Čistící prostředek

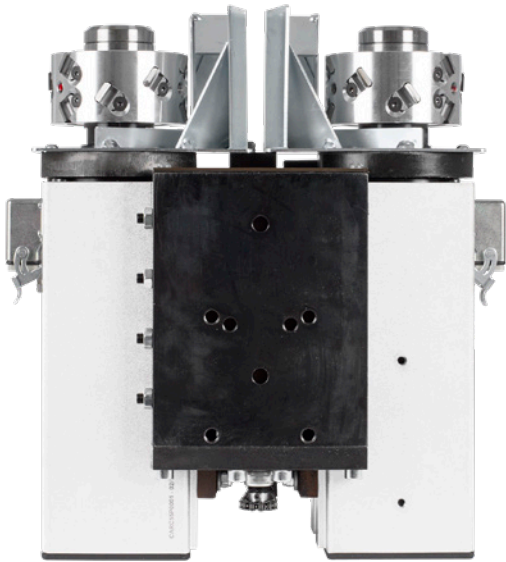


Ostříkovací zařízení

Postřik pro optimální výsledek obrábění také v případě choulostivých povrchů.

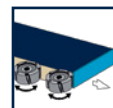
Frézovací agregáty pro hranování

S našimi frézovacími agregáty pro hranování získáte základ pro přesnou, absolutně rovnou hranu obráběného dílce bez vytržení i lepenou spáru s konstantně vysokou kvalitou výrobků.



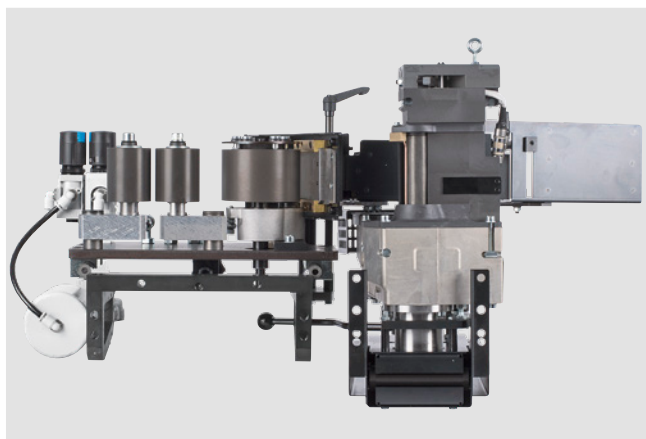
Frézovací agregát pro hranování

Perfektní řez a vysoká životnost díky diamantovým nástrojům k dosažení optimální kvality lepené spáry. Průměr činí 100 mm.



Olepovací agregáty – bezpečné nanášení tavného lepidla

Olepovací agregáty HOMAG se ideálně hodí pro rychlé a silové olepování.
Vyhřívaný váleček na nanášení lepidla zajišťuje optimální teplotu lepidla.



Olepovací agregáty

Rychle vyměnitelná nanášecí jednotka s přívodem tavného lepidla zespodu. Lze zpracovávat PUR granulát.

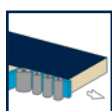
Přehled výhod

- Optimální nanášení lepidla na úzkou plochu
- Změny tloušťek obráběných dílců nevyžadují převybavení válce na nanášení lepidla
- Zvednutí válečku na nanášení lepidla při zastavení posuvu
- Váleček na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem garantuje konstantní teplotu a viskozitu pro všechny tloušťky obráběných dílců
- Vodicí patka zamezuje opotřebení nanášecího válce a zajišťuje konstantní tloušťku lepicího filmu
- Jednoduché odstranění nanášecí jednotky díky rychlouzávěru



Vakuová nádoba

- Kompaktní pojízdná nádoba pro spodní nanášecí jednotku naplněnou PUR lepidlem.
- Není zapotřebí vývěva (Venturiho trubice), neboť potřebné vakuum se vytváří připojením k přívodu stlačeného vzduchu ve vaší dílně.
- Díky skladování ve vakuu není zapotřebí dusík.



PUR lepidlo a HOMAG – to je silné spojení

Odolnost nábytku vůči vlhkosti a teple se zvyšuje použitím polyuretanového (PUR) tavného lepidla. Jeho použití je ideální pro nábytek ve vlhkých prostorech, jako jsou koupelny, kuchyně a laboratoře.



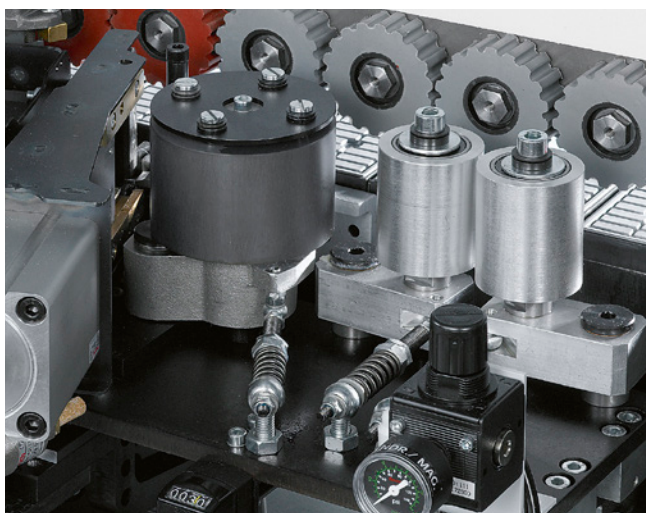
Výhody systému HOMAG PUR v kostce

- Jedna nanášecí jednotka pro všechny druhy lepidel
- Není zapotřebí další nanášecí jednotka
- Rychlé a silové nanesení tenkého filmu válečkem na nanášení lepidla s integrovaným ohřevem
- Standardně se používá od základního modelu až po špičkový stroj (tzv. high-end)

Olepování se systémem

V případě silového olepování je rozhodující, aby byly optimálně sladěny zcela odlišné faktory. Nanášecí jednotka,

rychloupínací systém, zásobník a přítlačná zóna si u systému HOMAG perfektně odpovídají navzájem.



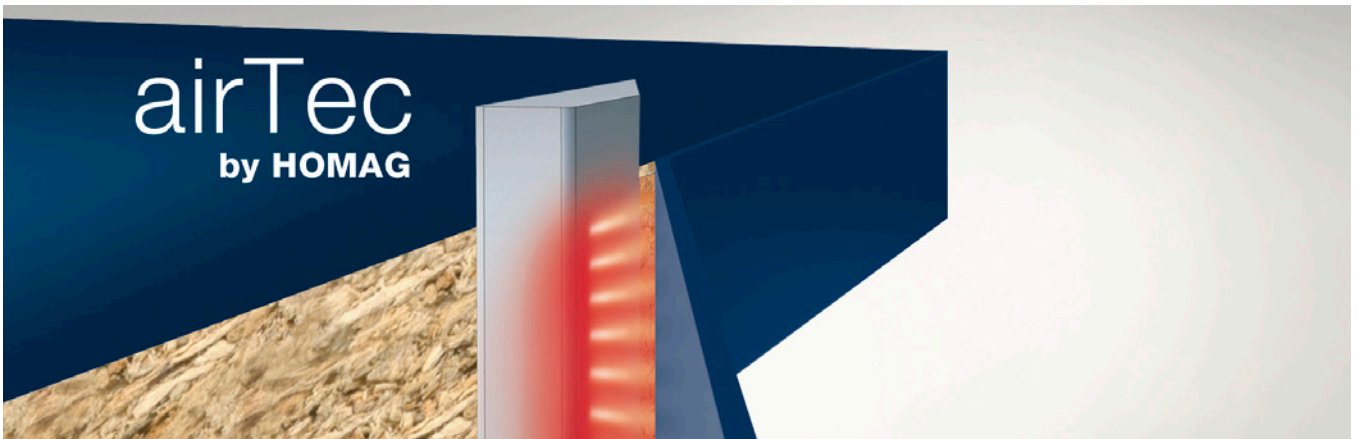
Přítlačná zóna EDGETEQ S-200

Přítlačná zóna do tloušťky hrany 3 mm a výšky desky 40 mm pro optimální kvalitu lepené spáry.



Přítlačná zóna EDGETEQ S-200 model 1130 FC

Těžká přítlačná zóna do tloušťky hrany 6 mm a výšky desky 60 mm pro optimální kvalitu lepené spáry.



airTec – ideální vstup do technologie s nulovou spárou

Proces airTec se prosadil jako řešení nulové spáry v segmentu řemeslných provozů a středně velkých podniků. Odpovědí společnosti HOMAG na vzrůstající poptávku je inovační, výkonnější a ke zdrojům šetrnější řešení airTec. S technologií

airTec lze zpracovávat veškeré druhy hran momentálně běžných na trhu a vhodných pro laser. To představuje velkou flexibilitu u všech materiálů a barev.



Olepování hran „beze spár“

Při procesu airTec se hrana a deska spojí horkým vzduchem. Používají se přitom speciální hrany. Ty se skládají z dekorační a z funkční vrstvy. Pomocí agregátu airTec od společnosti HOMAG se funkční vrstva roztaví při rovnoměrné teplotě a objemovém proudění vzduchu a optimálně se spojí s úzkou plochou.

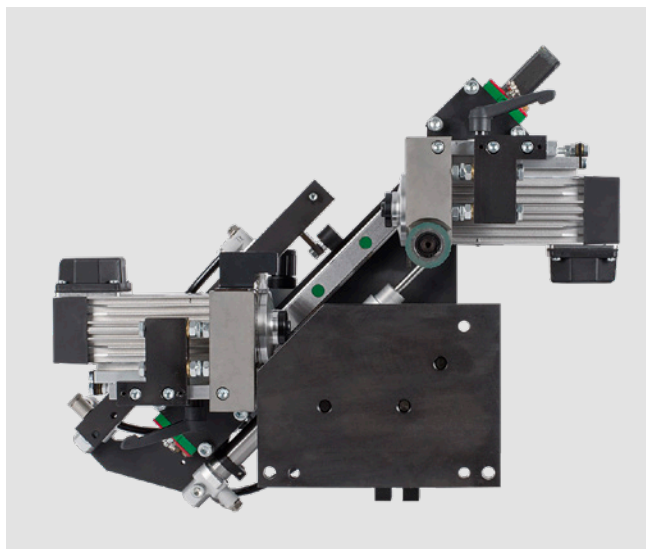


Jednoduchá integrace

Reaktivní jednotka airTec se nainstaluje tak, aby bylo možné pracovat buď se standardní nanášecí jednotkou, anebo se systémem airTec. Obrázek EDGETEQ S-200, model 1110 AT, 1120 AT a 1130 AT.

Kapovací agregáty pro kapování přesahů na čelních stranách

Kapovací agregáty připravují obráběné dílce perfektně na následující obrábění frézováním. Čelní stranu lze kapovat rovně nebo se zkosením.



Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením.



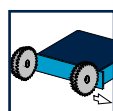
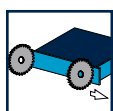
Kapovací agregát

Přesný kapovací řez provedený robustním kapovacím agregátem s vysoce přesným lineárním vedením. Automatické nastavení zkosené/rovné hrany je u modelů 1130 FC a 1130 AT součástí standardního vybavení.



Automatizace podle potřeby

Pro rychlou změnu kapování se zarovnáním, např. masivních lišt či vkladacích den a kapování s přesahem, např. na dokončovací frézování agregátem pro tvarové frézování.



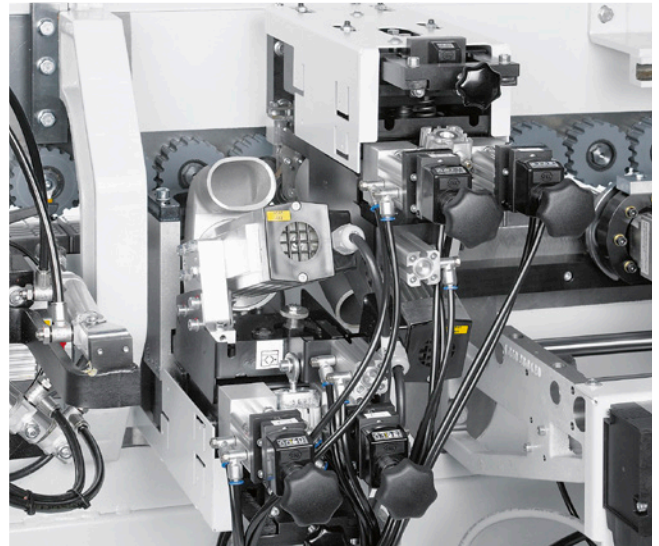
Frézovací agregáty pro lícovací frézování

K obrábění přesahů hran vám nabízíme vhodné řešení formou našich agregátů pro jemné frézování. Frézovací agregáty jsou osazeny výhradně nástroji, které dokážou řízeně zachycovat třísky.



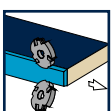
Frézovací agregát

Frézovací agregát s technologií nástrojů DFC (Dust Flow Control) pro optimální odsávání.



Frézovací agregát s pneumatickým 3bodovým přestavením (volitelně)

Pro ještě efektivnější výrobu a významnou úsporu času při převybavení.



Agregát pro tvarové frézování

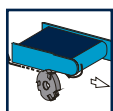
Agregát k zaoblení hran na přední a zadní hraně obráběného dílce. Agregát pro tvarové frézování je univerzální. Jako uživatel máte na výběr, zda budete agregát přestavovat ručně

nebo elektropneumaticky. Zpracování pak probíhá rychlostí až 8 m/min.



Agregát pro tvarové frézování FF6210

Optimální tvarové frézování bez nastavování díky propojení nástroje DIA a vodícího kotouče. Vybaveno automatickým přestavením mezi tenkou a tlustou hranou. Tloušťka obráběného dílce 60 mm.



Vodorovné konstrukční desky

Tvarové frézování je možné také na stranách obráběného dílce bez hrany. To platí nejen pro vodorovné konstrukční desky, ale také pro horní a dolní desky, vkladací desky a dělicí stěny.



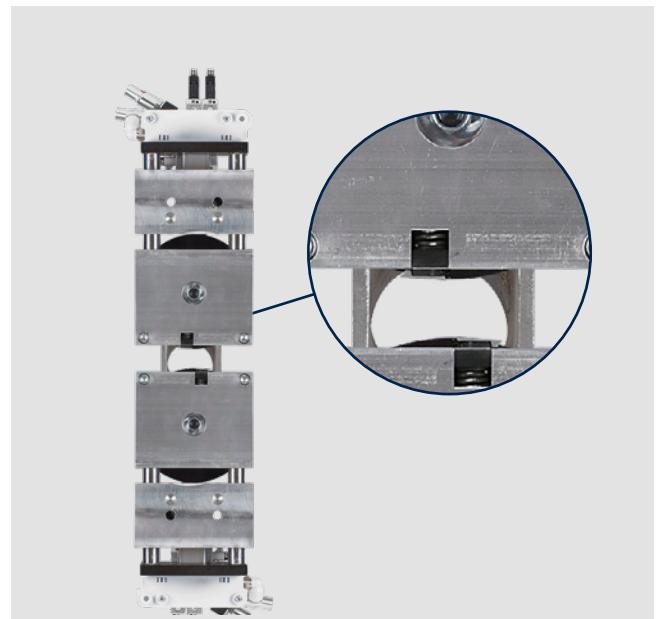
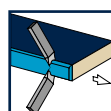
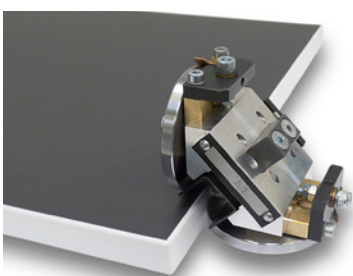
Dokončovací agregáty

Pomocí optimálně navzájem sladěných dokončovacích agregátů zdokonalí systém HOMAG kvalitu vašich výrobků.



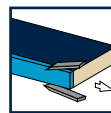
Agregát profilovací škrabky

Agregát k vyhlazení poloměrů nebo zkosených hran. Vybaven výměnnými hlavami pro rychlou změnu profilu.



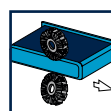
Agregát škrabky na lepidlo

Pro perfektní konečnou povrchovou úpravu.



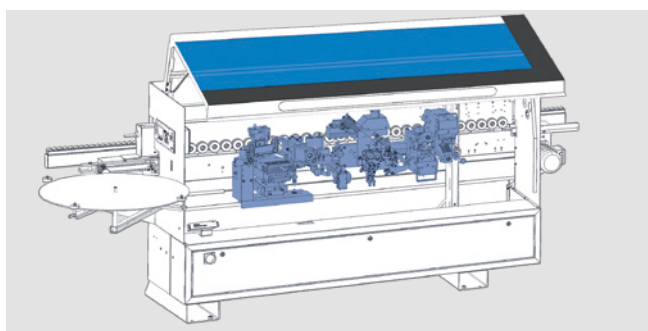
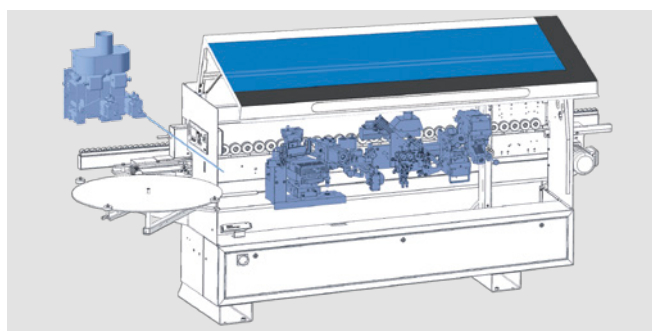
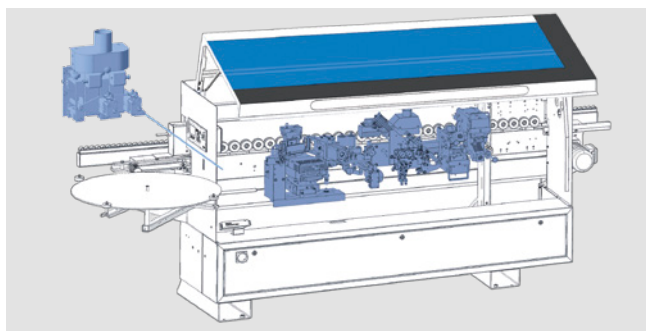
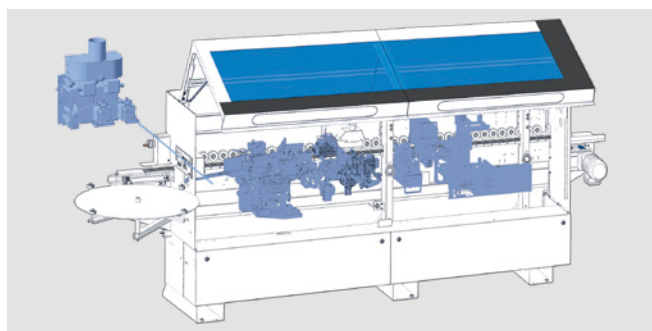
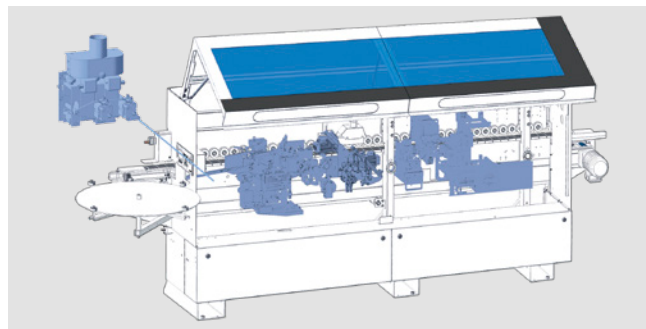
Lešticí agregát

Pro leštění hran k dosažení přirozených barev.



TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-200

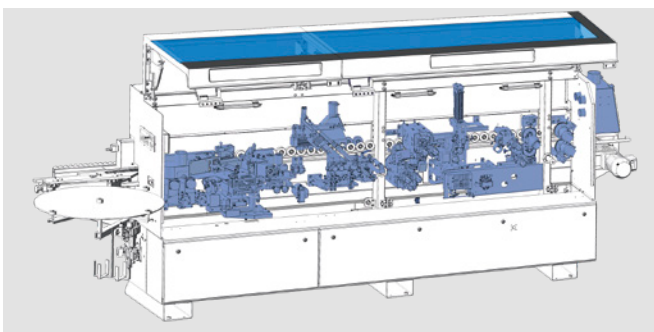
	Model 1100	Model 1110 F	Model 1110 AT	Model 1120 FC	Model 1120 AT
Celková délka (mm)	3 690	3 690	3 690	4 305	4 305
Posuv (m/min)	8				
PRACOVNÍ ROZMĚRY					
Šířka obráběného dílce (mm) * při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm	70				
Tloušťka obráběného dílce (mm)	8–40				
Tloušťka hrany – role (mm)	0,3–3				
Tloušťka hrany – pruhy / lišty (mm)	0,3–3				
* Závisí na tloušťkách obráběných dílců					

**Model 1110****Model 1110 F****Model 1110 AT****Model 1120 FC****Model 1120 AT**

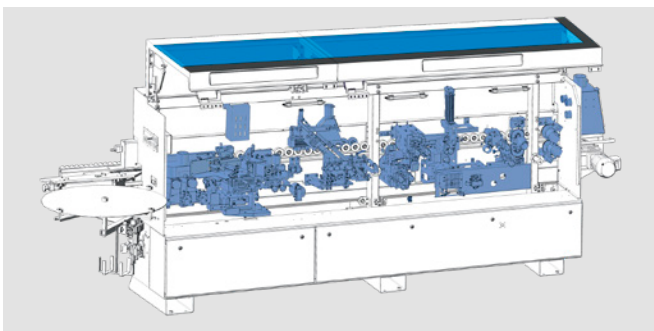
TECHNICKÉ ÚDAJE SÉRIE EDGETEQ S-200

	Model 1130 FC	Model 1130 AT
Celková délka (mm)	4 605	4 605
Posuv (m/min)	11	8
PRACOVNÍ ROZMĚRY		
Šířka obráběného dílce (mm) * při tloušťce obráběného dílce 8–22 mm		70
Tloušťka obráběného dílce (mm)		8–60
Tloušťka hrany – role (mm)		0,3–3
Tloušťka hrany – pruhy / lišty (mm)	0,3–3 (vol. 0,3–6)	0,3–3

* Závisí na tloušťkách obráběných dílců



Model 1130 FC



Model 1130 AT



Stroj vyhovující vašim požadavkům

Stroje série S-200 vám nabízejí obsáhlá řešení pro flexibilní a ekonomickou výrobu vašich výrobků. Ať již jde o nábytek do obývacího pokoje, ložnice či do kuchyně, o funkční kancelářská zařízení, náročnou výstavbu obchodních ploch

nebo o výrobu velikosti dávky 1 pro splnění individuálních požadavků – u společnosti HOMAG naleznete vždy promyšlenou nabídku. Vy a vaši zaměstnanci můžete s těmito stroji snadno realizovat také aktuální trendy.



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Vyšší výkon, efektivnější postupy, rychlejší pomoc, zajištění dostupnosti a chytřejší řešení.

TÝM A VELIKOST

Celosvětově největší servisní síť v oboru s více než 1 350 servisními pracovníky.

INSTALACE A UVEDENÍ DO PROVOZU

O opravdu dobrý začátek se postarají pouze prověřeni odborníci.

OBSLUHA A ŘÍZENÍ

Po kompetentním proškolení obsluhujícího personálu v intuitivním ovládání pomáhají chytré aplikace výrazně usnadnit život obsluhy.

ÚDRŽBA A OPRAVA

Rádi se u vás zastavíme, abychom se ujistili, že vše funguje. Vy rozhodujete o tom, jak často a jak intenzivně vám smíme pomáhat. Je známo, že prevence je lepší než následné odstraňování závad.

eSHOP A ONLINE VÝHODY

Stačí pár kliknutí a vše je vyřízeno. Na dostupných trzích mají především náhradní díly exkluzivní online výhody, které se vyplatí. shop.homag.com.

HORKÁ LINKA A DOSTUPNOST

Pokud urgentně potřebujete naši pomoc, můžete nás kontaktovat na různých kanálech. Přímou telefonou, digitálně prostřednictvím aplikace a videa nebo pomocí servisu na místě. Jsme vám nablízku s více než 90 regionálními servisními organizacemi po celém světě. S více než 35 000 okamžitě dostupnými náhradními díly můžeme ihned expedovat 85 % vašich objednávek.

ŠKOLENÍ A DALŠÍ VZDĚLÁVÁNÍ

Prostřednictvím prezenčního školení, živého online školení nebo e-learningu nabízíme všechny moderní cesty k užitečným znalostem. Každý rok pořádáme více než 4 000 školení pro zákazníky. Naše vlastní školicí centra jsou vám k dispozici v 19 zemích.

MODERNIZACE A ZLEPŠOVÁNÍ

Náš program modernizace je přizpůsobený vašemu stroji. Na požádání vyhodnotíme vaše údaje a rádi vám poradíme s dalším postupem.

ANALÝZA A UDRŽITELNOST

Na požádání analyzujeme všechny vaše procesy pomocí renomovaných nástrojů a postupů (Lean Six Sigma). Máme velký tým certifikovaných odborníků.

FINANCOVÁNÍ A PORADENSTVÍ

Na celém světě vám nabízíme koncepce financování šité na míru. Více než 60 let zkušeností a partnerská síť renomovaných bank a pojišťoven nám pomáhá najít pro vás správné řešení. Při zpracování volíme vždy transparentní a spolehlivé postupy.



Rychlá pomoc:

94% úspěšnost řešení
na naší horké lince

Odborníci ve vašem okolí:

1 350 pracovníků servisu
na celém světě

Hýbeme světem:

>1 000 celosvětově odeslaných
zásilek náhradních dílů každý den

To nemá nikdo jiný:

>150 000 strojů v 28 jazycích
elektronicky zdokumentovaných
v katalogu eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION